

## LINHA QPB + PLASMA CUTMASTER

- Estrutura monobloco de alta precisão
- Alta velocidade de corte e deslocamento
- Suporte para até dois sistemas de corte a jato
- Maior estabilidade durante os deslocamentos em alta velocidade
- Máquinas totalmente controladas pelo sistema CNC com hardware dedicado para as atividades de corte de chapas que oferecem ao ambiente de fábrica os melhores recursos para cada processo de corte.
- Processo de corte a plasma extremamente confiável e fácil de operar - utiliza vários modelos de fontes disponíveis no mercado.
- Sistema automático de controle de altura de tocha (THC) e sensor de colisão de fabricação própria.

### Configurações Básicas

- Estrutura Monobloco;
- Servo Motor Digital;
- Velocidade de deslocamento até 15.000mm/min
- Sistema de auto regulação entre cremalheira e pinhão, obtendo zero de folga na movimentação dos carros;
- Sensor de colisão nas tochas de corte;
- Sensores indutivos nos fins de curso dos carros;
- Cabeçote com suporte de tocha magnética;
- Esteira porta cabos em todos os eixos;
- Entrada USB para carregar programas;
- Software CNC dedicado, com biblioteca de peças básicas, de fácil utilização;
- Painel com braço articulável;
- Controlador de altura da tocha – THC Digital, para corte de chapas empenadas;
- Sensor de toque ôhmico;
- Guias lineares em todos eixos;
- Mesa de sacrifício com cuba d'água separada da estrutura;

QPB3012 - Área útil de corte 300x1200



+