



# Romi E 320

## Características Técnicas

	ROMI E 320 A	ROMI E 320 B
<b>Capacidades</b>		
Diâmetro máximo torresível	320	320
Diâmetro admitivo sobre a proteção - eixo Z	700	700
Comprimento máximo torresível	600 ou 1000	600
Distância entre eixos dos eixos - eixo Z		1.048
<b>Cabeçote (Esquerdo)</b>		
Não da flange	A2/6*	A2/8*
Diâmetro do furo da flange	73	73
Capacidade de barras (diâmetro)	64	64
Faixa de velocidades	4 a 4.500	4 a 4.500
<b>Cabeçote (Direito)</b>		
Não da flange		A2/6*
Diâmetro do furo da flange		73
Capacidade de barras (diâmetro)		64
Faixa de velocidades		4 a 4.500
<b>Corso</b>		
Eixo Z	605 / 1.005	605
Eixo X	210	210
Eixo Y	100 (+60/-40)	100 (+60/-40)
Cabeçote móvel		790
Eixo B (cabeçote direito)		0.001
Avanço rápido		
Eixo Z	30	30
Eixo X	24	24
Eixo Y	18	18
Eixo B (cabeçote direito)		30
Eixo C	720	480
<b>Torre para-ferramentas (T)</b>		
Indicação / Tratamento	servomotor / hidráulico	3 servomotor / hidráulico
Número de potpões / Ferramentas	12/12	12/12
Capacidade de ferramentas (diâmetro)	25 x 25	25 x 25
Tempo de indexação estação / estação	40	40
<b>Torre para-ferramentas (M e MV)</b>		
Indicação / Tratamento	motor CA / hidráulico	motor CA / hidráulico
Número de potpões / Ferramentas	12/12	12/12
Capacidade de ferramentas (diâmetro)	25 x 25	25 x 25
Tempo de indexação estação / estação	40	40
Faixa de velocidades para ferramentas acionadas	ER-3Z (Ø 2 a Ø 20 mm)	ER-3Z (Ø 2 a Ø 20 mm)
Tempo de indexação estação / estação	5 a 5.000	5 a 5.000
<b>Cabeçote móvel</b>		
Posicionamento	hidráulico / programável	hidráulico / programável
Seção interna da mesa	4 ou 5	
<b>Potência</b>		
Motor CA do cabeçote esquerdo (30 mm.)	25 / 18,5	25 / 18,5
Motor CA do cabeçote direito (30 mm.)		25 / 18,5
Motor CA para Ferramentas acionadas	5 / 3,7	5 / 3,7
Motor da bomba de refrigeração - 2 bar	0,24 / 0,18	0,24 / 0,18
Motor da bomba de refrigeração - 7 bar	0,24 / 0,18	0,24 / 0,18
Motor da bomba de refrigeração - 15 bar	2 / 1,5	2 / 1,5
Potência total instalada	4 / 3	4 / 3
<b>CNC</b>		
Modelo	GE Fanuc 21i - TB	GE Fanuc 18i - TB
<b>Dimensões e peso aproximado</b>		
Área ocupada (*)	3.90 x 1.90 (versão 600 mm)	3.90 x 1.90
Peso líquido aproximado	4.83 x 1.90 (versão 1.000 mm)	8.450

\* Sem transportador de cavacos

### Equipamentos Standard

- Comando Numérico Computadorizado (CNC)
- GE Fanuc 21-TB, com monitor oculto (OD)
- Base do cabeçote móvel com posicionamento hidráulico automático programável
- Comando Numérico Computadorizado (CNC)
- GE Fanuc 18i-TB, com monitor oculto (OD)
- de 0,1" (para Romi E 320B)
- Torre porta-ferramentas de 12 potpões / 12 ferramentas, com tratamento térmico, em telconfigurável
- tipo "T" - servomotor, para ferramentas fixas
- tipo "M" - acionadas por motor CA, para ferramentas acionadas

- Sistema de lubrificação automática, com filtro de linha e sensor de nível de óleo
- Unidade hidráulica e sistema de controle de pressões de plasma e cabeçote móvel
- Interface para alimentador de barras
- Instalação elétrica para alimentação em 220 Vca, 50/60Hz
- João de sapatas, para flange e processo de nivelamento
- João de flange para a flange da máquina
- João de flange de inspeção
- Princípio standard para a flange de inspeção ou 15 bar - as bombas são opcionais com o uso de lagagem dos protótipos - bombas de 2 bar - 10 (l/min)

### Equipamentos Opcionais

- João básico de suporte de ferramentas, para ferramentas fixas em mm
- Princípio standard de 3 costanhas e cilindros hidráulicos com passagem
- 0 270 mm, ASA A2/6\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 270 mm, ASA A2/6\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 254 mm, ASA A2/8\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 254 mm, ASA A2/8\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 270 mm, ASA A2/6\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 270 mm, ASA A2/6\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 254 mm, ASA A2/8\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 254 mm, ASA A2/8\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm
- 0 270 mm, ASA A2/6\*, com capacidade de barras de 0 81 mm, semihabido em mm

- Sistema de limpeza de costanhas (cabeçote, esquerdo e direito)
- Expulsores de pó para peças Ø 710 a Ø 254 mm (cabeçote, esquerdo ou direito)
- Interface para automação externa com 8 cabos "M" (8 saídas independentes)
- Lâmpada indicadora de status de 3 cores
- Desligamento automático após fim de turno (Auto power off)
- Para carga e descarga de peças
- Aspirador de pó para (cabeçote, esquerdo) com esteira descartável, com capacidade máxima para o peso de 0 720 mm x 220 mm x 2,5 kg
- Para controle ambiental
- A condicionado para alimentação elétrica
- Exeutor de mesa
- Preparação para exeutor de flange, com conexão para ZTC, real 4,5 - 6,3A
- Separador de óleo refrigerante (oil skimmer)
- Paleta de lavagem (wash part)
- Sistema de resfriamento de líquido refrigerante
- Outros acessórios
- Autorab 8 taps 380Vca, 50/60 Hz, 30 Kva (E-320A - 25cv)
- Autorab 8 taps 440Vca, 50/60 Hz, 30 Kva (E-320A - 25cv)
- Autorab 8 taps 380Vca, 50/60 Hz, 40 Kva (E-320A - 35cv)
- Autorab 8 taps 440Vca, 50/60 Hz, 40 Kva (E-320A - 35cv)
- Autorab 8 taps 380 ou 440Vca, 50/60 Hz, 50 Kva E-320B
- Paquete CAM Prover Pac (sistema CAM para gestão de programas de usinagem)
- Pedal para posicionamento de placa
- Pedal para posicionamento de placa
- Pedal duplo, para posicionamento de placa e cabeçote móvel
- Pedal único para posicionamento de placa esquerda e placa direita
- Tenhuaz linear (resolução óptica) para eixo X, e eixo Z
- Princípio standard conforme padrão Romi ou RA
- Suportes de ferramentas e buchas avulsas
- João adicionais de usinagem para peças
- João adicionais de pinças para agarar de peças
- Suporte de ferramentas acionadas e pinças de agarar avulsas

### Acessórios

- Para trabalho com barras
- Alimentador de barras Romi BF-06 para comprimento máximo de barras de 605 mm (cabeçote ASA A2/6\*) e 1.245 mm (cabeçote ASA A2/8\*)
- Alimentador de barras EMC NV 80 para comprimento máximo de barras de 835 mm (cabeçote ASA A2/6\*) e 1.245 mm (cabeçote ASA A2/8\*)
- Alimentador de barras EMC A180S 542-3Z para comprimento máximo de barras de 3.000 mm
- Interface para alimentador de barras para cabeçote direito
- K1 para barras (BOSS 542-3Z) com capacidades de 0 28 Ø 14 mm, ou de 0 15 a 0 23 mm, ou Ø 30 a 0 42 mm (composto canal de gás para barras, empurrador de barras, ponta rotativa e buchas bidentadas)
- Tubo de guia modular, para cilindros com passagens de 0 64 mm (Nar ASA A2/6\*)
- Tubo de guia modular, para cilindros com passagens de 0 16 mm (Nar ASA A2/8\*)
- Conjunto de discos de nylon (segel) para guias de barras
- Limador de barras
- Puxador mecânico de barras
- Motor mecânico de barras com bobine
- Princípio de aperto DIN E343, para aparelho de pinça PDC
- Princípio de aperto DIN E343, para aparelho de pinça PDC
- Para automação
- Porta automática
- Lentor de posição de ferramentas
- Sistema para medição / inspeção de peças com apêndice LDC, sensor óptico DMI, porta RS-1C (Ø 6 mm - L = 50 mm - M4) para macrometro Renishaw

- Sistema de limpeza de costanhas
- Expulsores de pó para peças Ø 710 a Ø 254 mm (cabeçote, esquerdo ou direito)
- Interface para automação externa com 8 cabos "M" (8 saídas independentes)
- Lâmpada indicadora de status de 3 cores
- Desligamento automático após fim de turno (Auto power off)
- Para carga e descarga de peças
- Aspirador de pó para (cabeçote, esquerdo) com esteira descartável, com capacidade máxima para o peso de 0 720 mm x 220 mm x 2,5 kg
- Para controle ambiental
- A condicionado para alimentação elétrica
- Exeutor de mesa
- Preparação para exeutor de flange, com conexão para ZTC, real 4,5 - 6,3A
- Separador de óleo refrigerante (oil skimmer)
- Paleta de lavagem (wash part)
- Sistema de resfriamento de líquido refrigerante
- Outros acessórios
- Autorab 8 taps 380Vca, 50/60 Hz, 30 Kva (E-320A - 25cv)
- Autorab 8 taps 440Vca, 50/60 Hz, 30 Kva (E-320A - 25cv)
- Autorab 8 taps 380Vca, 50/60 Hz, 40 Kva (E-320A - 35cv)
- Autorab 8 taps 440Vca, 50/60 Hz, 40 Kva (E-320A - 35cv)
- Autorab 8 taps 380 ou 440Vca, 50/60 Hz, 50 Kva E-320B
- Paquete CAM Prover Pac (sistema CAM para gestão de programas de usinagem)
- Pedal para posicionamento de placa
- Pedal para posicionamento de placa
- Pedal duplo, para posicionamento de placa e cabeçote móvel
- Pedal único para posicionamento de placa esquerda e placa direita
- Tenhuaz linear (resolução óptica) para eixo X, e eixo Z
- Princípio standard conforme padrão Romi ou RA
- Suportes de ferramentas e buchas avulsas
- João adicionais de usinagem para peças
- João adicionais de pinças para agarar de peças
- Suporte de ferramentas acionadas e pinças de agarar avulsas