



EXTRUSORA PP 1200 PLUS

Agradecemos à solicitação de V.S.as e com satisfação apresentamos nossas condições para fornecimento do seguinte:

1. - DO EQUIPAMENTO

EXTRUSORA

<i>Diâmetro</i>	<i>mm</i>	<i>70,0</i>
<i>Relação L/D</i>		<i>30 : 1</i>
<i>Rotações</i>	<i>Rpm</i>	<i>10 - 140</i>
<i>Motor principal (com inversor de frequência)</i>	<i>CV</i>	<i>50</i>
<i>Produção máxima</i>	<i>KG/H</i>	<i>70/80</i>



TROCA TELAS

Tipo Alavanca

MATRIZ

Tipo cabeçote giratório 360°

Diâmetro mm 370

- 2 zonas de aquecimento com termoreguladores PID digital

PAINEL DE CONTROLE

Equipado com tacômetros digitais para indicação da rotação da rosca e da velocidade do filme, controladores digitais de temperatura da estufa, potenciômetros, amperímetro do motor da extrusora, voltímetro e botões de comando luminosos.

UNIDADE FORMADORA

Anel de ar : diâmetro interno	mm	840
Ventiladores	W	8 x 100
Diâmetro interno do anel calibrador	mm	(*)

(*) Será em função da largura do filme desejado por V.Sas., podendo variar de 10 em 10 mm.

→ Acompanha a extrusora, neste caso, 1 (UM) anel calibrador de medida a ser definida.

PUXADOR DO FILME

Largura do rolo	mm	1400
Motor com inversor de frequência	3 CV	6,5 A
Velocidade mecânica do filme	m/min	6-60
	Tipo	Resistências elétricas

SECADOR DO FILME

Potência instalada: resistências	Kw	4 x 1,500
----------------------------------	----	-----------



BOBINADOR DO FILME

Mancal com fechamento automático com castanha

<i>Numero de eixos</i>		2
<i>Diâmetro interno da bobina</i>	<i>mm</i>	100
<i>Tipo de motores</i>		CC
<i>Potência dos motores</i>	<i>CV</i>	2 x 1,5

CAPACIDADE INSTALADA

Energia elétrica 75 kw

CONSUMO MÉDIO

Energia elétrica 41,3 kw

Água (max.) 30 l/m

2 – DIMENSIONAIS

<i>Largura</i>	<i>mm</i>	2700
<i>Comprimento</i>	<i>mm</i>	8300
<i>Altura (sem alimentador)</i>	<i>mm</i>	7070
<i>Peso</i>	<i>kg</i>	6000

ALIMENTADOR AUTOMÁTICO TRIFÁSICO (INCLUSO)

Auto Alimentador de resina trifásico para Extrusora.