




| ROMI D 600 | ROMI D 800 | ROMI D 1000 | ROMI D 1000AP | ROMI D 1250 | ROMI D 1500

CENTROS DE USINAGEM VERTICAL

LINHA **ROMI D**



Complexo Industrial Romi,  
em Santa Bárbara d'Oeste - SP

## INOVAÇÃO + QUALIDADE

### **Romi: Desde 1930 produzindo tecnologia.**

Desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. Seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plástico e fundidos de alta qualidade.

### **Investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.**

A alta tecnologia aplicada às máquinas Romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem.

Aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&D da Romi.

### **Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.**

A Romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas.

Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos Estados Unidos, México e Europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.





Unidade fabril 16

## LINHA ROMI D



ROMI D 600



ROMI D 800



ROMI D 1000



ROMI D 1000AP



ROMI D 1250



ROMI D 1500

### Uma ampla linha de Centros de Usinagem Vertical.

Os modelos da Linha ROMI D são máquinas extremamente versáteis, destinadas a uma ampla gama de aplicações de usinagem, desde ambientes de produção até ferramentarias.

Oferece alta rigidez mesmo em operações severas de usinagem, além de estabilidade térmica e geométrica, garantindo precisão, alta performance e produtividade.

Alta capacidade de remoção de cavacos e altíssima precisão, com produtividade assegurada.

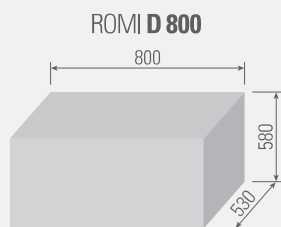
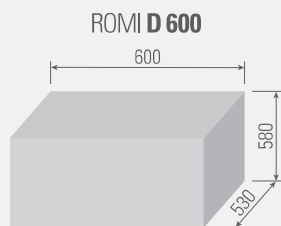


- Cabeçote de 8.000 ou 10.000 rpm
- Cone do eixo-árvore: ISO 40
- Motor principal: 20 cv / 15 kW (Fanuc)  
22,5 cv / 16,5 kW (Siemens)
- Magazine para 20 ferramentas
- Mesa: 840 x 500 mm
- CNC de alta performance e confiabilidade:  
Fanuc Oi-MD ou Siemens Sinumerik 828D

- Cabeçote de 8.000 ou 10.000 rpm
- Cone do eixo-árvore: ISO 40
- Motor principal: 20 cv / 15 kW (Fanuc)  
22,5 cv / 16,5 kW (Siemens)
- Magazine para 30 ferramentas
- Mesa: 914 x 500 mm
- CNC de alta performance e confiabilidade:  
Fanuc Oi-MD ou Siemens Sinumerik 828D

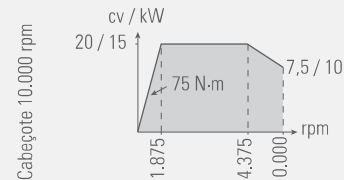
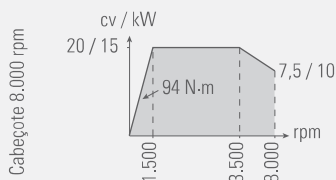
## ROMI D 600 / ROMI D 800

### Cursos

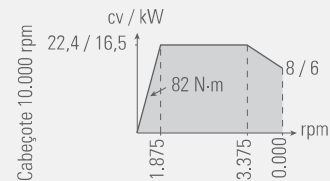
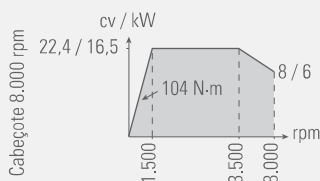


### Gráficos de Potência

#### CNC Fanuc Oi-MD (regime S3 - 25% - 15 min)



#### CNC Siemens 828D (regime S6 - 40% - 10 min)



Os desenhos não estão em escala.





Flexibilidade de trabalho para múltiplas aplicações, gerando significativo aumento de produtividade e lucratividade.

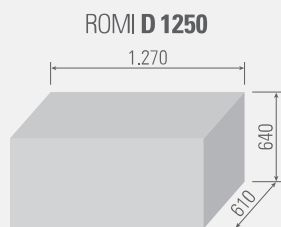
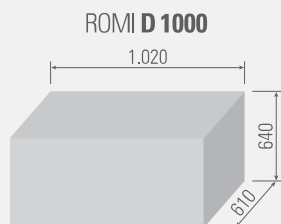


- Cabeçote de 8.000 ou 10.000 rpm
- Cone do eixo-árvore: ISO 40
- Motor principal: 25 cv / 18,5 kW (Fanuc)  
22,5 cv / 16,5 kW (Siemens)
- Magazine para 30 ferramentas
- Mesa: 1.220 x 560 mm
- CNC de alta performance e confiabilidade:  
Fanuc Oi-MD ou Siemens Sinumerik 828D

- Cabeçote de 8.000 ou 10.000 rpm
- Cone do eixo-árvore: ISO 40
- Motor principal: 25 cv / 18,5 kW (Fanuc)  
22,5 cv / 16,5 kW (Siemens)
- Magazine para 30 ferramentas
- Mesa: 1.320 x 560 mm
- CNC de alta performance e confiabilidade:  
Fanuc Oi-MD ou Siemens Sinumerik 828D

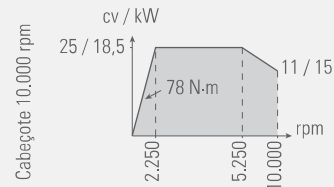
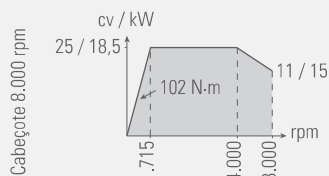
## ROMI D 1000 / ROMI D 1250

### Cursos

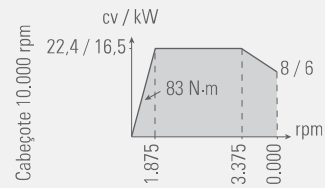
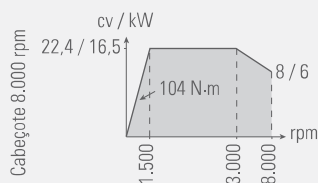


### Gráficos de Potência

#### CNC Fanuc Oi-MD (regime S3 - 25% - 15 min)



#### CNC Siemens 828D (regime S6 - 40% - 10 min)



Os desenhos não estão em escala.

Alta performance para usinagem de perfis simples e complexos, com excelente qualidade de acabamento superficial.

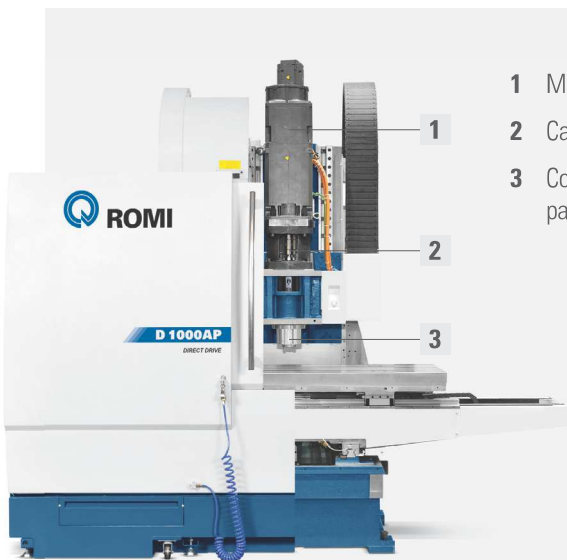
- Cabeçote de 15.000 rpm
- Cone do eixo-árvore: ISO 40
- Velocidade de avanço nos eixos X, Y e Z de **40 m/min**
- Magazine para 30 ferramentas
- Mesa: 1.220 x 560 mm
- Guias de rolos nos eixos X, Y e Z
- CNC Siemens Sinumerik 828D de alta performance e confiabilidade



Ideal para usinagem de moldes e matrizes, peças aeronáuticas e diversas outras aplicações onde se tenha necessidade de alta performance de usinagem. Permite usinagem de desbaste e acabamento com altas taxas de velocidade (rotação e avanço) em peças de aços endurecidos, ferro fundido, ligas de alumínio e outros materiais, com altas taxas de

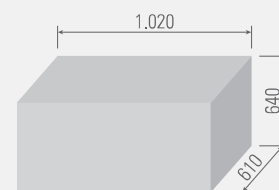
remoção de cavaco dentro dos conceitos de usinagem HSC (*High Speed Cutting*), com excelente qualidade de acabamento de superfície. Possui configuração de *hardware* e *software* adequada para um ótimo desempenho nas usinagens de perfis complexos, com altas taxas de aceleração, suavidade de movimentos dos eixos e rápido processamento de blocos de programas.

## ROMI D 1000AP *Direct Drive*

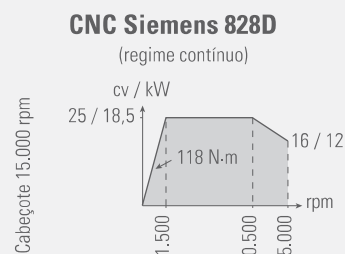


- 1 Motor principal: 25 cv/ 18,5 kW
- 2 Cabeçote *Direct Drive*: 15.000 rpm
- 3 Cone do eixo-árvore: ISO 40, para mandril BT / BBT 40

### Cursos



### Gráfico de Potência



Os desenhos não estão em escala.



Robustez e potência para usinagem de peças de grande porte em ambientes de produção, manutenção e ferramentarias.



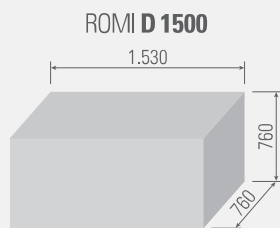
- Cabeçote de 6.000 rpm (ISO 50)
- Cabeçote de 8.000, 10.000 ou 12.000 rpm (ISO 40)
- Cone do eixo-árvore: ISO 40 ou ISO 50
- Magazine para 30 ferramentas (ISO 40) ou 24 ferramentas (ISO 50)
- Mesa: 1.700 x 750 mm
- CNC Siemens Sinumerik 828D

Apresentam estrutura de concepção muito robusta, oferecendo rigidez e absorção de vibrações em operações de usinagens pesadas. São equipados com motorização de alta potência e torque, permitindo altas taxas de remoção de cavacos. As mesas superior e inferior, apoiadas em guias lineares de alta

capacidade de carga, são dimensionadas para suportar peças pesadas com excelente estabilidade, garantindo altas velocidades, excelente precisão de movimento e posicionamento dos eixos. A mesa inferior do ROMI D 1500 é apoiada em quatro guias lineares, permitindo ao conjunto de mesas suportar peças de até 1.800 kg.

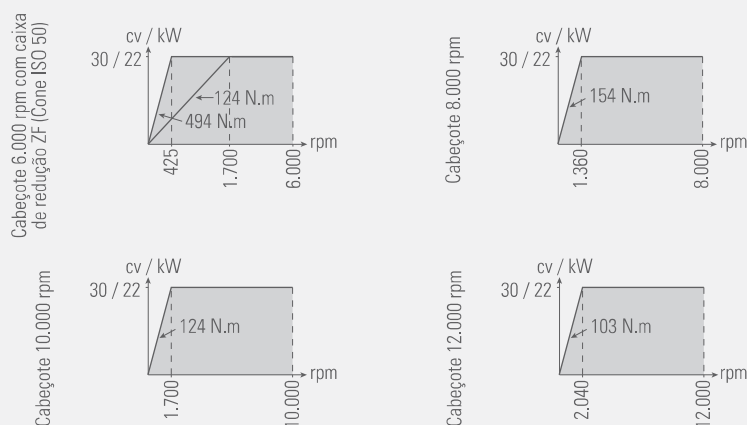
## ROMI D 1500

### Cursos



### Gráficos de Potência

ROMI D 1500 - CNC Siemens 828D (regime S6 - 60% - 10 min)



Os desenhos não estão em escala.

Rapidez, altas acelerações, rigidez, estabilidade térmica e geométrica.

### 1 Eixo-árvore

Permite altas velocidades com variação contínua, garantindo excelente desempenho sob severas condições de corte em operações de plena potência.

### 2 Motorização

De motorização de alta potência e elevado torque.

### 3 Coluna

Dimensionada para suportar o conjunto do cabeçote, oferecendo excelente estabilidade geométrica para todo o conjunto.

### 4 Trocador automático de ferramentas

De alta confiabilidade e baixa manutenção.

### 5 Servomotores

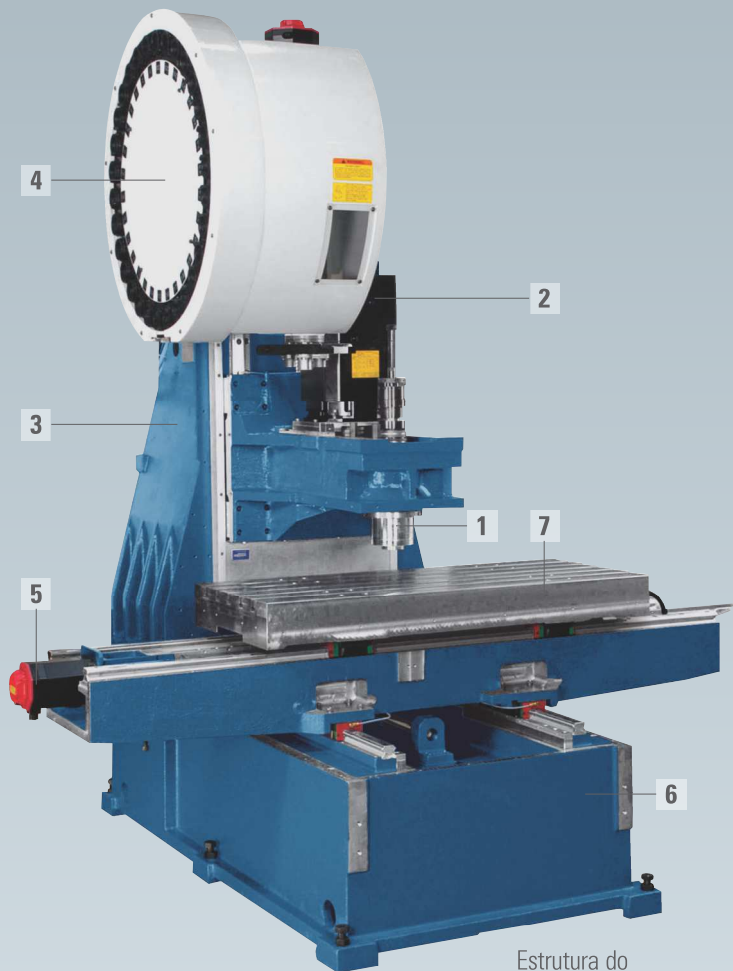
Diretamente acoplados aos fusos de esfera de alta precisão, proporcionando excelente precisão de posicionamento e repetibilidade dos eixos.

### 6 Base

Robusta, concebida para absorver vibrações, proporcionando melhor acabamento das peças, maior durabilidade da máquina e das ferramentas de corte. Compacta, ocupa o mínimo espaço.

### 7 Mesas

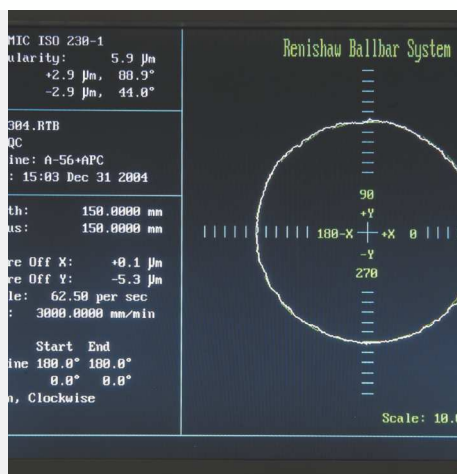
Dimensionadas para suportar altas cargas com excelente estabilidade. Mesas superior e inferior apoiadas em guias lineares, garantindo altas velocidades, excelente precisão de movimento e posicionamento dos eixos.



Estrutura do ROMI D 1250

Projetadas em sistema CAD 3D, as máquinas da Linha ROMI D, tem toda estrutura dimensionada por *software* de cálculo por elementos finitos (FEA), resultando em estruturas adequadas para cada tamanho de máquina.

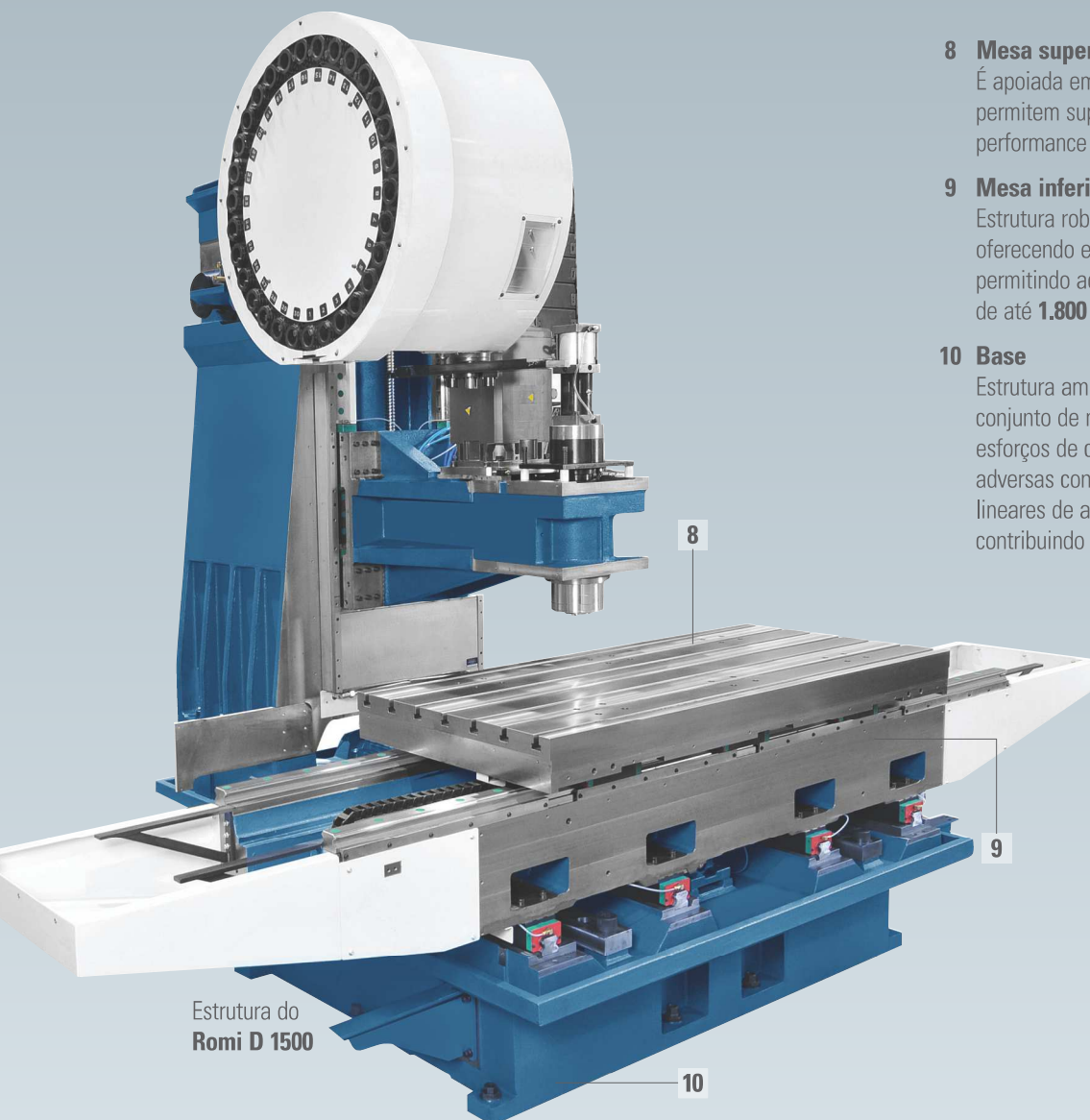
## ESTRUTURA



## QUALIDADE + TECNOLOGIA

A qualidade dos processos de manufatura garante a confiabilidade e a eficácia operacional das máquinas ROMI. Todas as máquinas são inspecionadas com sistema a laser para medição de posicionamento e repetibilidade. A verificação de alinhamento dos eixos é realizada com sistema *Ball Bar*, assegurando a perfeita interpolação dos eixos X, Y e Z.





Estrutura do Romi D 1500

### 8 Mesa superior (Eixo X)

É apoiada em guias lineares com 3 sapatas, que permitem suportar altas cargas com excelente performance de posicionamento.

### 9 Mesa inferior (Eixo Y)

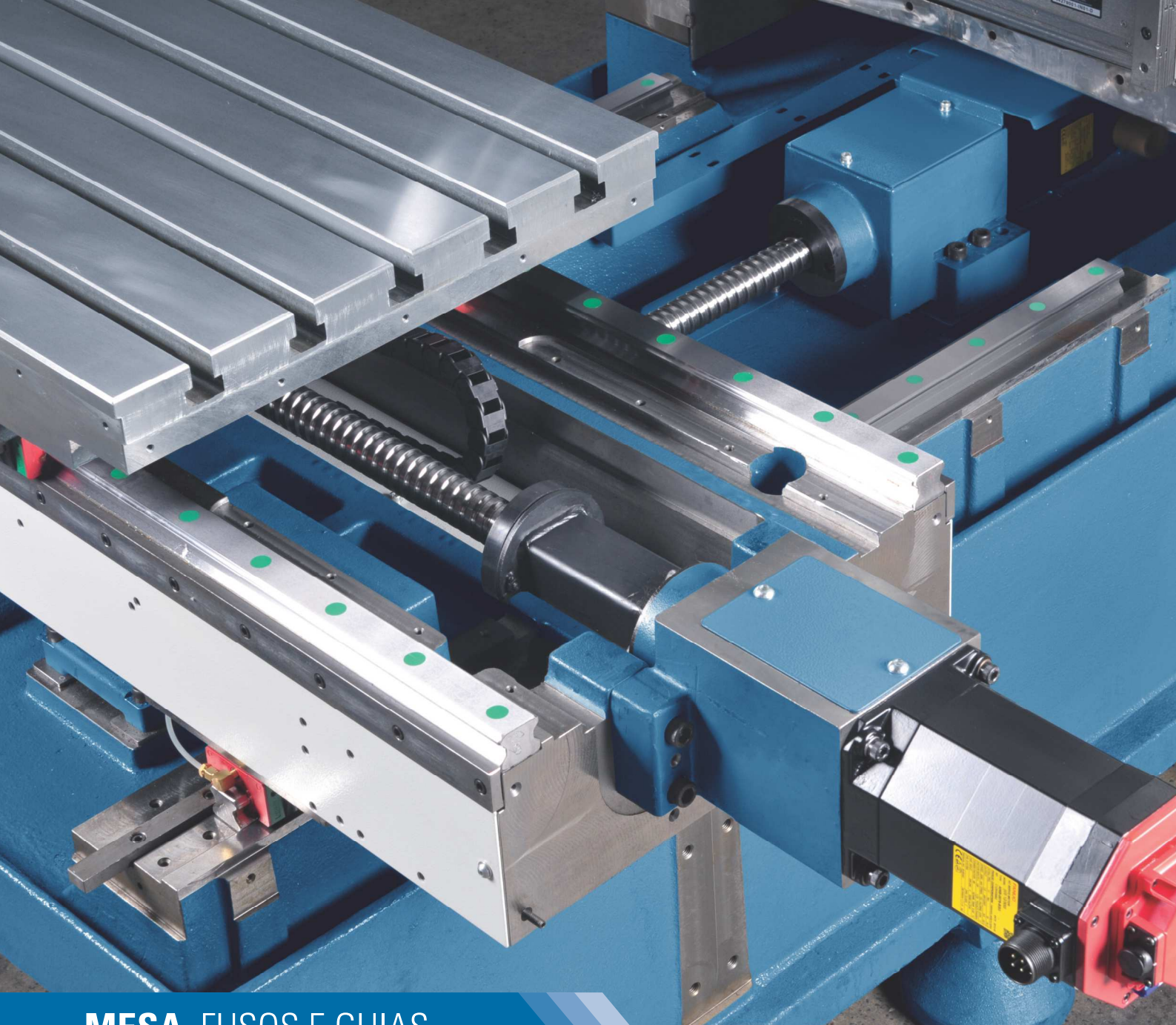
Estrutura robusta apoiada em 4 guias lineares, oferecendo excelente rigidez e estabilidade, permitindo ao conjunto de mesas suportar peças de até **1.800 kg**.

### 10 Base

Estrutura ampla, dimensionada para suportar o conjunto de mesas e peças pesadas, absorver esforços de corte e vibrações sob as mais adversas condições de usinagem. Possui 4 guias lineares de apoio para o conjunto de mesas, contribuindo para a alta estabilidade da máquina.



Exemplos de peças usinadas



## MESA, FUSOS E GUIAS

### Fusos de esferas

Temperados e retificados, com porcas pré-carregadas, oferecem grande rigidez, e alta precisão de posicionamento e repetibilidade do eixos. Em conjunto com os servomotores oferecem deslocamentos rápidos e precisos, altas velocidades e acelerações.

### Guias lineares

Permitem deslocamentos rápidos, precisos e altas acelerações, graças ao baixo coeficiente de atrito entre os trilhos e as sapatas.

### Servomotores

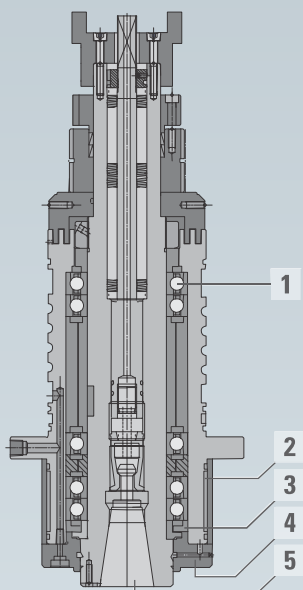
Elementos de alta tecnologia (Fanuc ou Siemens) que oferecem alta performance e confiabilidade. Os servomotores dos três eixos, são diretamente acoplados aos fusos de esferas, trazendo como benefício maior precisão de posicionamento e repetibilidade dos eixos, se comparado a sistemas com polias e correias.

### Benefícios das Guias Lineares

- Velocidades de avanço de até 40 m/min (\*)
- Posicionamento rápido dos eixos, minimizando tempos passivos e aumentando a produtividade
- Permitem altas taxas de aceleração (até 1G)
- Baixo consumo de óleo lubrificante
- Facilidades de manutenção
- Alta rigidez e longa durabilidade

(\*) para Romi D 1000AP





- 1 Rolamentos de esferas de contato angular de ultra precisão, classe P4, com lubrificação permanente.
- 2 O fluido refrigerante de corte passa pela câmara no mancal, contribuindo para refrigerar o mancal de rolamentos.
- 3 Vedação dos rolamentos por labirintos.
- 4 Sistema pressurizado com selo pneumático, que visa impedir a contaminação dos rolamentos por fluido de corte e partículas.
- 5 Sistema pneumático de limpeza do cone do eixo-árvore, para evitar parada de cavacos, protegendo o cone do eixo-árvore e da ferramenta contra avarias.

- Cone do eixo ISO-40 ou ISO-50.
- Fluxo de fluido refrigerante através de "olhais".
- Cartucho preparado para o sistema de refrigeração do corpo (opcional). Para os cabeçotes com 12.000 rpm e 15.000 rpm, o sistema de refrigeração do cartucho é *standard*, contribuindo para a estabilidade térmica e geométrica do conjunto.



Robusto cartucho, com eixo-árvore apoiado em mancais de rolamento de alta precisão. Permite altas rotações, garantindo desempenho mesmo sob severas condições de corte.

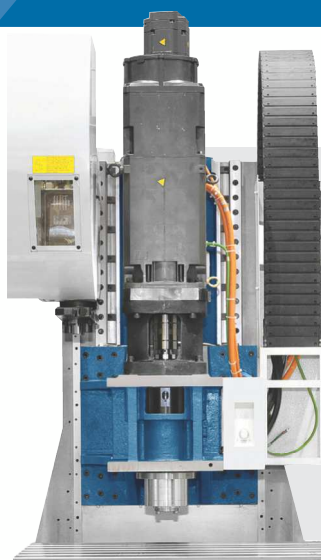
Apresenta excelente precisão de giro, com mínima elevação de temperatura dos rolamentos, mesmo operando em regime contínuo em altas rotações.

## CABEÇOTE



### Estrutura do cabeçote

Oferece ótima estabilidade térmica e geométrica, rigidez e alta capacidade de absorver os esforços de usinagem sem vibrações, mesmo os provenientes de usinagens pesadas.



### Cabeçote Direct Drive Romi D 1000AP

Motor principal diretamente acoplado ao cartucho do cabeçote, oferecendo grande eficiência na transmissão torque, potência e rotação. O cone do eixo-árvore é preparado para mandril BT / BBT, oferecendo maior rigidez para os suportes de ferramenta.





Trocador de ferramentas com braço automático

#### Eficiência e produtividade

Trocadores automáticos de ferramentas, rápidos, precisos e confiáveis, equipam os centros de usinagem da Linha ROMI D, contribuindo para aumentar a produtividade e eficiência na usinagem. Possuem magazine para 30 ferramentas (ROMI D 800 / D 1000 / D 1000AP / D 1250 / D 1500 - ISO 40) ou 24 ferramentas (ROMI D 1500 - ISO 50).



Trocador automático de ferramentas, com capacidade para 20 ferramentas (ROMI D 600)

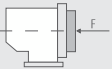
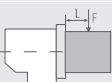
## TROCADOR DE FERRAMENTAS

### Mesas giratórias 4º eixo Romi - Linha MGR

Permitem usinagens de peças em qualquer ângulo e com interpolações, com excelentes resultados de posicionamento e repetibilidade do platô.

De construção robusta, oferecem grande rigidez e amortecimento de vibrações. Para usinagem de peças longas, pode ser fornecida com o opcional cabeçote móvel.



Especificações técnicas		MGR 230	MGR 400
Diâmetro do platô	mm	230	400
Altura da mesa ao centro do platô	mm	170	250
Peso máx. admissível na placa (peça)	kg	175	250
Torque de travamento do freio	N.m	480	1.500
Precisão de posicionamento (A)	s	+/- 15	+/- 15
Repetibilidade (A)	s	+/- 10	+/- 10
Altura	mm	285	460
Área ocupada	mm	355 x 610	470 x 480
Peso total (aproximado)	kg	92	300
Carga admissível	 N	11.000	23.000
Carga admissível	 N.m (F x L)	850	2.500

( ) valores obtidos em ambiente controlado de 22º (+/-1º)



## CNC

### Tecnologia, performance e confiabilidade

Os centros de usinagem vertical Linha ROMI D podem ser equipados com CNC Fanuc Oi-MD ou Siemens Sinumerik 828D, que oferecem ao usuário grandes facilidades de programação.

#### CNC Fanuc Oi-MD

(ROMI D 600 / D 800 / D 1000 / D 1250)

- Monitor LCD colorido de 10,4"
- Interfaces: drive para cartão PCMCIA, tomada serial RS 232 e interface Ethernet
- Kit Plus, conjunto de softwares (opcional) para aumentar a performance da máquina em usinagem de moldes e matrizes, oferecendo precisão e suavidade de movimentos em altas velocidades de corte (altas rotações e altos avanços dos eixos), oferecendo melhor acabamento superficial das peças usinadas e menor tempo de usinagem, em comparação aos processos convencionais

#### CNC Siemens Sinumerik 828D

(ROMI D 600 / D 800 / D 1000 / D 1000AP / D 1250 / D 1500)

- Monitor LCD colorido de 10,4"
- Interfaces: drive para cartão Compact Flash, USB e interface Ethernet
- Função *Advanced Surface*, que aumenta a performance da máquina em usinagem de moldes e matrizes, oferecendo precisão e suavidade de movimentos em altas velocidades de corte (altas rotações e altos avanços dos eixos), oferecendo melhor acabamento superficial das peças usinadas e menor tempo de usinagem, em comparação aos processos convencionais

Especificações técnicas		ROMI D 600	ROMI D 800	ROMI D 1000
<b>Cabeçote vertical</b>				
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40	40
Faixa de velocidades (versão 8.000 rpm)	rpm	8 a 8.000	8 a 8.000	8 a 8.000
Faixa de velocidades (versão 10.000 rpm)	rpm	10 a 10.000	10 a 10.000	10 a 10.000
<b>Avanços</b>				
Avanço rápido (eixos X / Y)	m/min	30	30	30
Avanço rápido (eixo Z)	m/min	30	30	30
Avanço de corte programável	m/min	20	20	20
<b>Cursos</b>				
Curso da mesa superior (eixo X)	mm	600	800	1.020
Curso da mesa inferior (eixo Y)	mm	530	530	610
Curso do cabeçote (eixo Z)	mm	580	580	640
Distância entre nariz do eixo-árvore e mesa	mm	115 a 695	115 a 695	110 a 750
<b>mesa</b>				
Superfície da mesa	mm	840 x 500	914 x 500	1.220 x 560
Largura das ranhuras x distância	mm	18 x 89	18 x 89	18 x 89
Número de ranhuras (rasgos "T")	un	5	5	5
Peso admissível (uniformemente distribuído)	kg	800	900	1.000
<b>Trocador de ferramentas</b>				
Tipo		carrossel	braço automático	braço automático
Capacidade de ferramentas	un	20	30	30
Diâmetro máximo da ferramenta	mm	105	80	80
Diâmetro máximo da ferramenta (com adjacentes vazios)	mm	210	150	150
Comprimento máximo da ferramenta	mm	254	300	300
Mandril da ferramenta	tipo	BT / CAT / DIN	BT / CAT / DIN	BT / CAT / DIN
Peso máximo da ferramenta	kg	6	8	8
Peso máximo admissível no magazine	kg	68	102	102
Tempo de troca de ferramenta (cavaco a cavaco) (*)	s	6	4,7	4,6
<b>CNC</b>				
Modelo		Fanuc Oi-MD Siemens 828D	Fanuc Oi-MD Siemens 828D	Fanuc Oi-MD Siemens 828D
<b>Potência instalada (motorização Fanuc)</b>				
Motor principal ca	cv / kW	20 / 15 (regime S3 - 25% 15 min)	20 / 15 (regime S3 - 25% 15 min)	25 / 18,8 (regime S3 - 25% 15 min)
Potência total instalada	kVA	30	30	40
<b>Potência instalada (motorização Siemens)</b>				
Motor principal ca	cv / kW	22,4 / 16,5 (regime S6 - 40% 10 min)	22,4 / 16,5 (regime S6 - 40% 10 min)	22,4 / 16,5 (regime S6 - 40% 10 min)
Potência total instalada	kVA	30	30	-
<b>Dimensões e peso (aproximado)</b>				
Altura	mm	2.700	2.700	2.915
Área ocupada (frente x lateral) (**)	mm	2.120 x 2.280	2.600 x 2.280	2.960 x 2.310
Peso líquido	kg	5.000	5.500	8.100

(\*) Conforme norma VDI 2852-1 e ISO 230-2

(\*\*) Sem transportador de cavacos





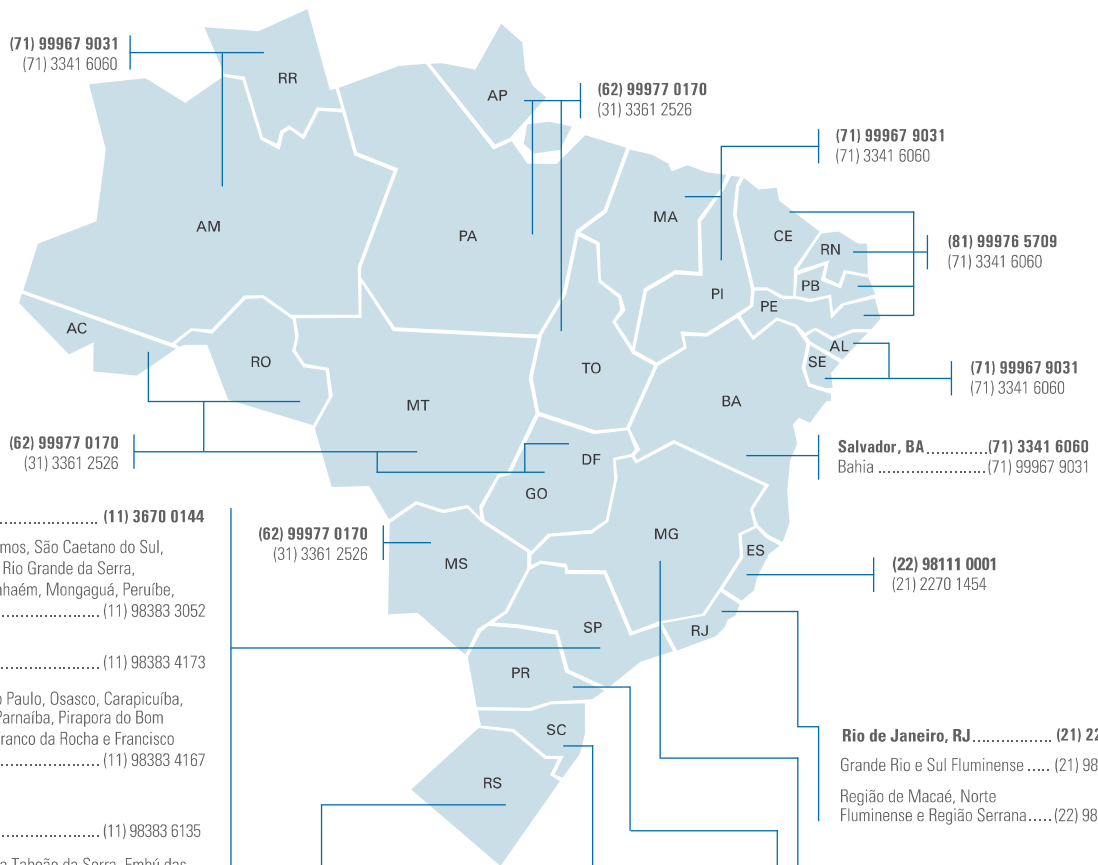
Especificações técnicas		ROMI D 1000AP	ROMI D 1250	ROMI D 1500	
<b>Cabeçote vertical</b>					
Cone do eixo-árvore	ISO	40	40	40	50
Faixa de velocidades (versão 6.000 rpm)	rpm	-	8 a 8.000	-	6 a 6.000 (***)
Faixa de velocidades (versão 8.000 rpm)	rpm	-	-	8 a 8.000	-
Faixa de velocidades (versão 10.000 rpm)	rpm	-	10 a 10.000	10 a 10.000	-
Faixa de velocidades (versão 12.000 rpm)	rpm	-	-	12 a 12.000	-
Faixa de velocidades (versão 15.000 rpm)	rpm	15 a 15.000	-	-	-
<b>Avanços</b>					
Avanço rápido (eixos X / Y)	m/min	40	30	30	
Avanço rápido (eixo Z)	m/min	40	30	30	
Avanço de corte programável	m/min	20	20	30	20
<b>Cursos</b>					
Curso da mesa superior (eixo X)	mm	1.020	1.270	1.530	
Curso da mesa inferior (eixo Y)	mm	610	610	760	
Curso do cabeçote (eixo Z)	mm	640	640	760	
Distância entre nariz do eixo-árvore e mesa	mm	110 a 750	110 a 750	150 a 910	
<b>mesa</b>					
Superfície da mesa	mm	1.220 x 560	1.320 x 560	1.700 x 750	
Largura das ranhuras x distância	mm	18 x 89	18 x 89	18 x 110	
Número de ranhuras (rasgos "T")	un	5	5	7	
Peso admissível (uniformemente distribuído)	kg	1.100	1.400	1.800	
<b>Trocador de ferramentas</b>					
Tipo		braço automático	braço automático	braço automático	braço automático
Capacidade de ferramentas	un	30	30	30	24
Diâmetro máximo da ferramenta	mm	80	80	80	110
Diâmetro máximo da ferramenta (com adjacentes vazios)	mm	150	150	150	200
Comprimento máximo da ferramenta	mm	300	300	300	350
Mandril da ferramenta	tipo	BT / BBT	BT / CAT / DIN	BT / BBT / CAT / DIN	BT / BBT / CAT / DIN
Peso máximo da ferramenta	kg	8	8	8	15
Peso máximo admissível no magazine	kg	102	102	102	150
Tempo de troca de ferramenta (cavaco a cavaco) (*)	s	4,6	4,8	4,8	4,8
<b>CNC</b>					
Modelo		Siemens 828D	Fanuc Oi-MD Siemens 828D	Siemens 828D	
<b>Potência instalada (motorização Fanuc)</b>					
Motor principal ca	cv / kW	-	25 / 18,5 (regime S3 - 25% 15 min)	-	
Potência total instalada	kVA	-	35	-	
<b>Potência instalada (motorização Siemens)</b>					
Motor principal ca	cv / kW	25 / 18,5 (regime contínuo)	22,4 / 16,5 (regime S6 - 40% - 10 min)	30 / 22 (regime S6 - 40% - 10 min)	
Potência total instalada	kVA	40	40	45	
<b>Dimensões e peso (aproximado)</b>					
Altura	mm	3.205	2.915	3.280	
Área ocupada (frente x lateral) (**)	mm	2.960 x 2.310	3.300 x 2.615	4.300 x 3.055	
Peso líquido	kg	8.100	8.200	13.000	

(\*) Conforme norma VDI 2852-1 e ISO 230-2

(\*\*) Sem transportador de cavacos

(\*\*\*) Com caixa de redução ZF

# CONTATOS



## São Paulo ..... (11) 3670 0144

Santo André, São Bernardo, Rudge Ramos, São Caetano do Sul, Suzano, Utinga, Mauá, Ribeirão Pires, Rio Grande da Serra, Paranapiacaba, Cubatão, Guarujá, Itanhaém, Mongaguá, Peruíbe, Praia Grande, Santos e São Vicente ..... (11) 98383 3052

Guarulhos, Arujá e Zona Norte da cidade de São Paulo ..... (11) 98383 4173

Zonas Norte e Oeste da cidade de São Paulo, Osasco, Carapicuíba, Jandira, Itapevi, Barueri, Santana de Parnaíba, Pirapora do Bom Jesus, Mairiporã, Caieiras, Cajamar, Franco da Rocha e Francisco Morato ..... (11) 98383 4167

Zonas Leste e Central da cidade de São Paulo, Ferraz de Vanconcelos, Poá e Itaquaquecetuba ..... (11) 98383 6135

Zona Sul da cidade de São Paulo, Cotia, Taboão da Serra, Embú das Artes, Embú-Guaçu, Itapeverica da Serra, Jujutiba, São Lourenço da Serra, Vargem Grande Paulista, Carapicuíba e Jandira ..... (11) 98383 4067

Vale do Paraíba, Mogi das Cruzes, Santa Isabel, Biritiba-mirim, Eldorado, Guapira, Guararema, Ilhabela, Itariri, Salesópolis, Santo Antonio do Pinhal e São Bento do Sapucaí ..... (12) 98139 0480

## Santa Bárbara d'Oeste, SP ..... (19) 3455 9735

Região de Piracicaba ..... (19) 98198 2165

Região de Campinas ..... (19) 98195 5715

Região de Jundiaí ..... (11) 98690 4452

Região de Sorocaba ..... (15) 98111 0524

## Ribeirão Preto, SP ..... (16) 3627 0999

Região de Ribeirão Preto, Sertãozinho, Batatais, Franca, São Joaquim da Barra, Cajuru, Mococa, São João da Boa Vista ..... (16) 99761 0262

Região de Araraquara, Matão, Monte Alto, Jaboticabal, São Carlos, Bauru, Mogi Mirim, Itapira, Amparo, Jaguariuna, Araras e Leme ..... (16) 99761 0263

Região de Araçatuba, Presidente Prudente, São José do Rio Preto, Votuporanga, Catanduva, Marília, Pompéia e Assis ..... (16) 99761 0265

(62) 99977 0170  
(31) 3361 2526

Joinville, Vale do Itajaí, Leste, Meio Oeste (Joaçaba) e Região Serrana (Lages) de Santa Catarina ..... (47) 99971 4081

Criciúma e Sul de Santa Catarina ..... (54) 99979 9271

Chapecó e Oeste de Santa Catarina ..... (54) 99971 5111

## Porto Alegre, RS ..... (51) 3342 5066

Região Metropolitana de Porto Alegre e Sul do Rio Grande do Sul ..... (51) 99991 3519

Caxias do Sul e região Nordeste do Rio Grande do Sul ..... (54) 99979 9271

Passo Fundo e Noroeste do Rio Grande do Sul ..... (54) 99971 5111

(62) 99977 0170  
(31) 3361 2526

(71) 99967 9031  
(71) 3341 6060

(81) 99976 5709  
(71) 3341 6060

(71) 99967 9031  
(71) 3341 6060

Salvador, BA ..... (71) 3341 6060  
Bahia ..... (71) 99967 9031

(22) 98111 0001  
(21) 2270 1454

## Rio de Janeiro, RJ ..... (21) 2270 1454

Grande Rio e Sul Fluminense ..... (21) 98126 5230

Região de Macaé, Norte Fluminense e Região Serrana ..... (22) 98111 0001

## Belo Horizonte, MG ..... (31) 3361 2526

Minas Gerais (exceto Triângulo Mineiro) ..... (31) 99122 5468

Triângulo Mineiro ..... (16) 99761 0262

## Curitiba, PR ..... (41) 3333 6941

Região Metropolitana de Curitiba, Campos Gerais e Sul do Paraná ..... (41) 99128 1934

Regiões Norte e Oeste do Paraná ..... (44) 99141 3856



**ROMI**

WWW.ROMI.COM

COMPREGORA@ROMI.COM

**Indústrias ROMI SA**  
Rod. SP 304, Km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13453 900 Brasil

Rod. SP 304, Km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13459-057 Brasil

**ROMI Atendimento  
América Latina**  
Fone +55 (19) 3455 9642  
export-mf@romi.com

**Burkhardt+Weber  
Fertigungssysteme GmbH**  
Reutlingen, Alemanha  
info@burkhardt-weber.de

**ROMI nos EUA**  
Erlanger, KY, EUA  
sales@romiusa.com

**ROMI na Alemanha**  
Gross Gerau, Alemanha  
sales@romi-europa.de

**ROMI na França**  
St Priest, França  
infos@romifrance.fr

**ROMI na Inglaterra**  
Rugby, Inglaterra  
sales@romiuk.com

**ROMI na Espanha**  
Barberà del Vallès, Espanha  
info@romi.es

**ROMI no México**  
Cidade do México, México  
ventasmx@romi.com

**ROMI na Itália**  
Piacenza, Itália  
comerciale@romiitalia.it



**ISO 9001:2015**  
Certificate No. 31120



**ISO 14001:2015**  
Certificate No. 70671