

Nome da Máquina: GT - GUILHOTINA
 Numero da Máquina:
 Area: ESTAMPARIA
 Numero de Operadores: 2
 Processo: CORTAR

Marca: GASPARINI
 Modelo: CO 4008

Ano de Fabricação: 2004

CARACTERISTICA DA MAQUINA

Tipo de Máquina CNC
 Capacidade de Corte: 8(R=42Kg/mm²)
 Comprimento Maximo de Corte: 4050 mm
 Distância entre Montantes: 4200 mm
 Regulagem do Ângulo de Corte: 0,5 - 2,0
 Golpes por Minuto: 11-22 r/min
 Comprimento Batente Traseiro: 1000 mm
 Peso Aproximado: 11 t
 Potência Instalada: 18.5 Kw

		2008	3008	4008
Capacidade de corte nominal chapa Fe 420	mm	8	8	8
Capacidade de corte máxima chapa Fe 420	mm	10	10	10
Ciclos por minutos com ângulo máximo (funcionam. Em vazio sem suporte e evacuador)	nº	17	12	10
Ciclos por minutos com ângulo fechado (funcionam. Em vazio sem suporte e evacuador)	nº	30	25	20
Comprimento útil de corte	mm	2050	3050	4150
Distância entre os montantes	mm	3200	3200	4300
Vão	mm	500	500	500
Curso do batente traseiro	mm	1000	1000	1000
Regulagem do ângulo de corte	gradi	0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 3
Capacidade do reservatório do óleo (para o tipo de óleo, vide pág. 05.08)	dm³	190	190	190
Peso	Kg	7500	9000	13500
Potência do motor principal	KW	15	15	18,5
Transformador trifásico para motor CC das paradas (só em guilhotinas com programador)	KW	0,86	0,86	0,86
Motor das paradas (só em guilhotinas sem programador)	KW	0,37	0,37	0,37
Potência dos circuitos auxiliares e de comando	KW	2	2	2
Ligação elétrica	Vide PLACA de matrícula na máquina			
Pressão do sistema pneumático	max.	bar	7	7
	min.	bar	5	5

Foto da Máquina



DADOS DO PROCESSO

Precisão Dimensional 0,1 mm
 Área Útil de Trabalho: 5000 x 2120 mm
 Área Ocupada pela Máquina: 5000 x 4680 mm