

Especificações da Máquina

Modelo

Modelo: MCR-BII

Tipo: 30 x 50 · E-A

Capacidade

Distância do eixo principal à mesa: 3.050 mm

Distância do topo da mesa ao eixo: 0 a 1.750 mm

Curso de movimentação da mesa (eixo X): 5.000 mm

Mesa

Dimensões (Largura x Comprimento): 2.500 mm x 5.100 mm

Área de trabalho (Largura x Comprimento): 2.500 mm x 4.800 mm

Furação: 24H7 x 13 (com centro a 200 mm)

Altura da superfície da mesa ao solo: 900 mm

Velocidade de avanço: 1 a 10.000 mm/min (6.000 mm/min média)

Velocidade rápida: 15.000 mm/min

Capacidade máxima de carga: 33.000 kg

Eixo Principal

Diâmetro: 85 mm

Tipo de cone: N.T. No.50

Número de velocidades: 2

Rotação: 10 a 6.000 rpm

Diâmetro de corte: 350 mm

Ram

Curso de movimentação (eixo Z): 800 mm

Velocidade de avanço: 1 a 10.000 mm/min (6.000 mm/min média)

Velocidade rápida: 15.000 mm/min

Cabeçote Principal

Curso de movimentação (eixo Y): 3.700 mm

Velocidade de avanço: 1 a 10.000 mm/min (6.000 mm/min média)

Velocidade rápida: 15.000 mm/min

Trilho Cruzado

Curso de movimentação: 1.300 mm

Velocidade de avanço: 1.000 mm/min

ATC (Troca Automática de Ferramentas)

Tipo de porta-ferramentas: B.T.50 + MAS2

Número de ferramentas armazenadas: 50

Motor

Método de fixação da ferramenta: Tipo fixo

Motor principal: VAC 22/30 kW (contínuo/30 min)

Motor de movimentação do eixo X: 7.0 kW

Motor de movimentação do eixo Y: 4.8 kW

Motor de movimentação do eixo Z: 4.8 kW

Motor de elevação do trilho cruzado: 4.8 kW

Dimensões e Peso

Altura da máquina: Aprox. 6.650 mm

Área necessária: Aprox. 7.665 x 12.350 mm

Peso total: Aprox. 56.000 kg