

FARO Gage

Recursos, Benefícios e Especificações Técnicas

FARO





O CMM Pessoal para todo Ambiente de Produção

Deixe de depender de CMMs fixos caros e difíceis de usar, melhore a consistência de suas medições, gere relatórios automáticos e reduza os tempos de inspeção com o FARO Gage. Feito especialmente para utilização pelo pessoal do chão da fábrica, o Gage pode ser instalado em segundos e possibilita a qualquer pessoa a medição de peças e conjuntos com facilidade, rapidez e precisão. Agora com a operação sem cabos do Bluetooth você poderá inspecionar e digitalizar sem uso de fios até 10 m (30 pés) de distância. Poupe tempo e dinheiro substituindo áreas de inspeção tumultuadas por uma única ferramenta que pode fazer tudo isso - o FARO Gage.

O Gage vem com o Software CAM2 Gage; uma solução para medir dimensões geométricas e de construção básicas; Ele permite media rapidamente recursos geométricos na peça de forma que você possa fazer com facilidade um relatório das dimensões que precisa controlar. Além disso, após medir uma peça completa, você poderá repetir as mesmas medições na próxima peça sem esforço adicional. Adicione imagens ao seu plano de inspeção e entregue o plano completo a qualquer operador adicional.

O Gage opera por meio de sensores alternáveis na extremidade da unidade que obtém pontos de medição por comando. Esses sensores podem ser alternados com outros sensores, dependendo da superfície ou material que está sendo medido(a). Um usuário precisa apenas clicar em um botão na extremidade do Gage para registrar um ponto e codificadores especiais calculam a posição exata do sensor em um espaço tridimensional. O ponto é registrado no software e o usuário segue adiante para fazer outra medição.

Como funciona o Gage

O FARO Gage opera com apalpadores intercambiáveis, utilizados no final do mesmo e são os responsáveis pela aquisição dos pontos de medição através de um comando. Estes apalpadores podem ser substituídos por outros modelos, com diâmetros e comprimentos variados, de acordo com a superfície ou material que está sendo inspecionado. O usuário simplesmente "clica" no botão verde localizado no final do braço para coletar o ponto e esta posição tridimensional no espaço, baseado no posicionamento dos encoders especiais localizados em suas articulações, registra a exata posição do apalpador. Este ponto é registrado em um software e o usuário move o apalpador para coletar um outro ponto.

Recursos do Gage

1,2 m Volume de Trabalho

Ideal para peças pequenas, moldes e conjuntos

Sensores de Temperatura e Sobrecarga

Permite que o Gage „perceba“ e reaja a variações térmicas e manipulação imprópria para obter máxima precisão

Recurso de Multi-Sensor

Incluindo vários diâmetros de esfera, sensibilidade ao toque, curvatura e extensões

Contrapeso Interno

Possibilita ao usuário mover o Gage facilmente com apenas uma das mãos sem se cansar

Bluetooth Operação sem Cabos

Inspecione e digitalize sem fios até 10 m de distância.

Montagem Rápida Universal de 3,5 pol.

Oferece conveniência e menos tempo de inatividade



Benefícios para o Usuário Final

- Projetado para uso diário e fácil operação
- Com treinamento mínimo, o operador de máquina poderá fazer medições precisas e consistentes
- O usuário poderá mover o Gage facilmente apenas com uma das mãos sem se cansar
- Com operações de Bluetooth integradas, você poderá realmente „fazer medições em qualquer lugar“

Benefícios para Empresas

- Melhore o trabalho que era feito com ferramentas manuais e elimine a variabilidade individual do operador
- Projete peças e produtos com precisão e facilidade
- Monte e meça peças no processo
- Aumente a produtividade com tempos de medição e inspeção reduzidos
- Aumente a eficiência da produção e entregue peças mais rapidamente
- Atende padrões de qualidade com relatórios automáticos gerados por computador



Especificações



Faixa de Medição: 1,2 m
Desvio Volumétrico Máximo: $\pm 0,025$ mm
Articulação de Ponto Único Teste de Desempenho (Máx.-Mín.)/2: 0,018 mm
Peso: 9,1 kg

Métodos de teste do FARO Gage- (Os métodos de teste são um subconjunto daqueles apresentados no padrão B89.4.22.) Teste de desempenho de ponto único de articulação (Máx.-Mín.)/2: O sensor do FARO Gage é posicionado em um soquete cônico e pontos individuais são medidos de várias direções de aproximação. Cada medição de ponto individual é analisada na forma de uma faixa de desvios em X, Y, Z. Esse teste é um método para determinar a repetibilidade da máquina de medição de articulação. Desvio volumétrico máximo: Esse valor é determinado usando artefatos de comprimento rastreável, que são medidos em vários locais e orientações no volume de trabalho do FARO Gage. Esse teste é um método para determinar a precisão da máquina de medição de articulação.

Especificações do Hardware

Faixa de Temperatura Operacional: 10°C - 40°C
Índice de Temperatura: 3°C/5min
Faixa de Umidade Operacional: 95%, sem condensação
Fonte de Alimentação: Voltagem universal 85-245VAC, 50/60Hz
Certificações: MET (UL, Certificação CSA); em conformidade com CE; Diretiva 93/68/EEC, (Marcação CE); Diretiva 89/336/EEC, (EMC); FDA CDRH, Subcapítulo J de 21 CFR 1040.10; Equipamentos Elétricos para Medição, Controle e Uso em Laboratórios; EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326; Compatibilidade Eletromagnética (EMC); EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11; Pat. 5402582, 5611147, 5794356, 6366831, 6606539, 6904691, 6925722, 6935036, 6973734, 6988322, 7032321, 7043847, 7051450, 7069664, 7269910, D607350

A FARO oferece certificação VDI/VDE 2617-9 opcional por um preço adicional. Peça mais detalhes ao seu representante de vendas.



Para obter mais informações, ligue para 0800.892.1192
ou visite www.faro.com/gage