



| ROMI T 240 | ROMI T 350 | ROMI T 500

TORNOS UNIVERSAIS

LINHA **ROMI T**



INOVAÇÃO E QUALIDADE

ROMI: Desde 1930 produzindo tecnologia.

Desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. Seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plásticos, fundidos e usinados de alta qualidade.

Investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.

A alta tecnologia aplicada às máquinas Romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem. Aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&D da Romi.

Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.

A Romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas.

Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos Estados Unidos, México e Europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.



LINHA ROMI T



| ROMI T 240



| ROMI T 350



| ROMI T 500

Tornos universais para trabalhos de ferramentaria, produção, manutenção e ensino

Os tornos universais da Linha ROMI T foram cuidadosamente projetados para oferecer total segurança ao operador, conforme norma de segurança NR-12. São máquinas seguras, versáteis e confiáveis para diversos tipos de aplicação.

Flexibilidade e produtividade
para diversas aplicações



- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 2.240 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de \varnothing 52 mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

ROMI T 240

Capacidades





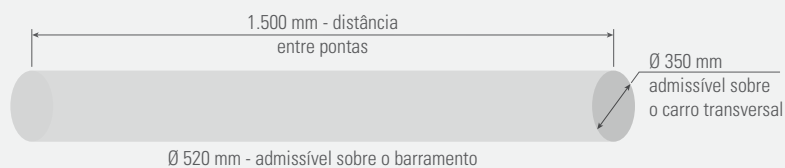
Projeto mecânico e elétrico
de acordo com norma NR-12



- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 2.240 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de $\varnothing 52$ mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

ROMI T 350

Capacidades



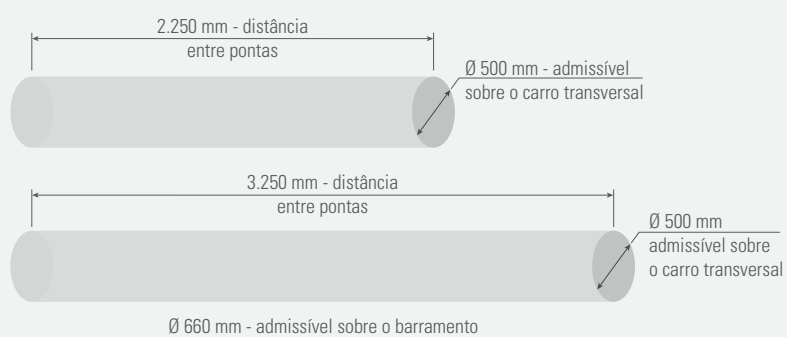
Rigidez, estabilidade e precisão para usinagem de peças de placa e eixos

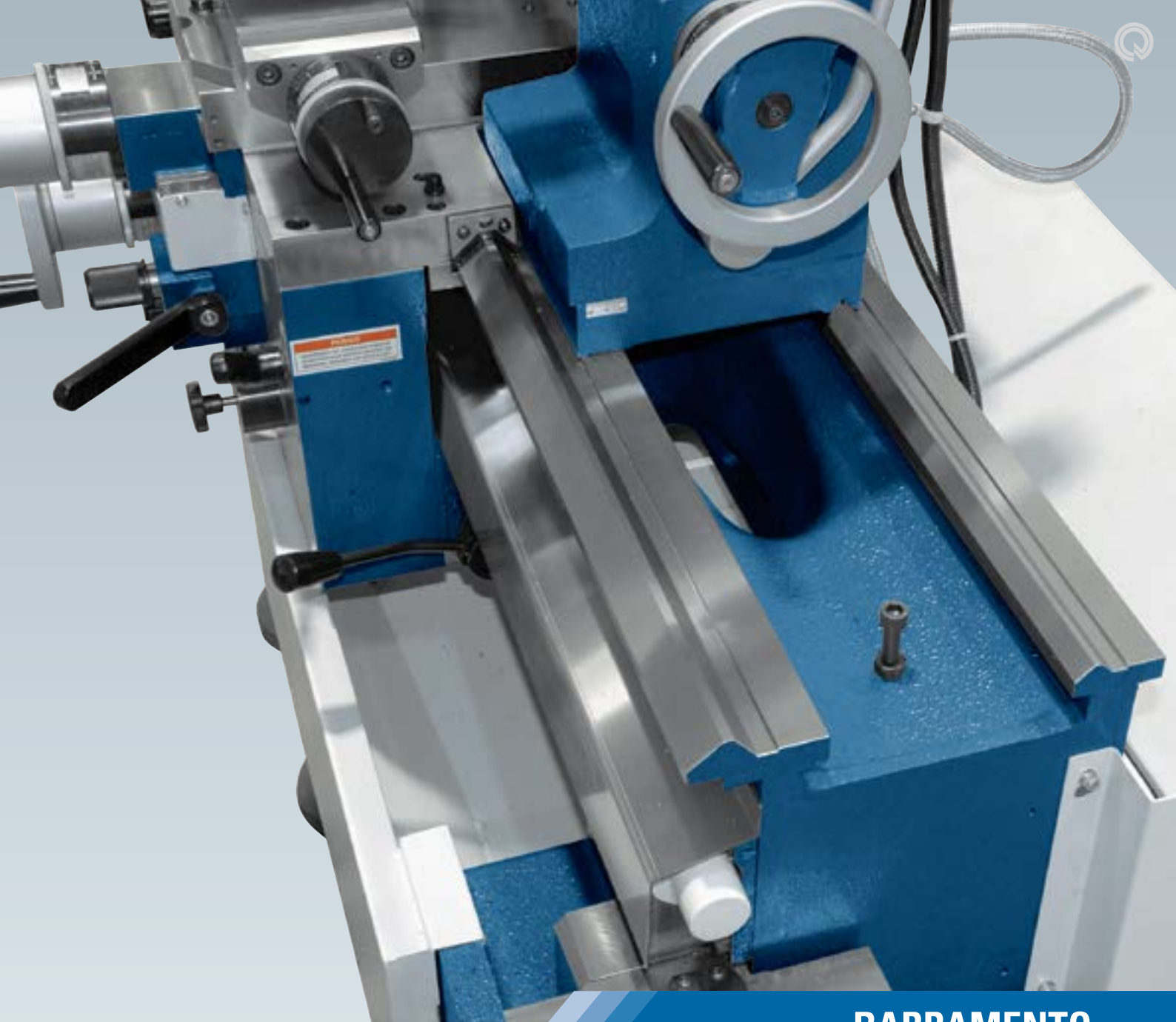


- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 1.800 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de $\varnothing 52$ mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

ROMI T 500

Capacidades





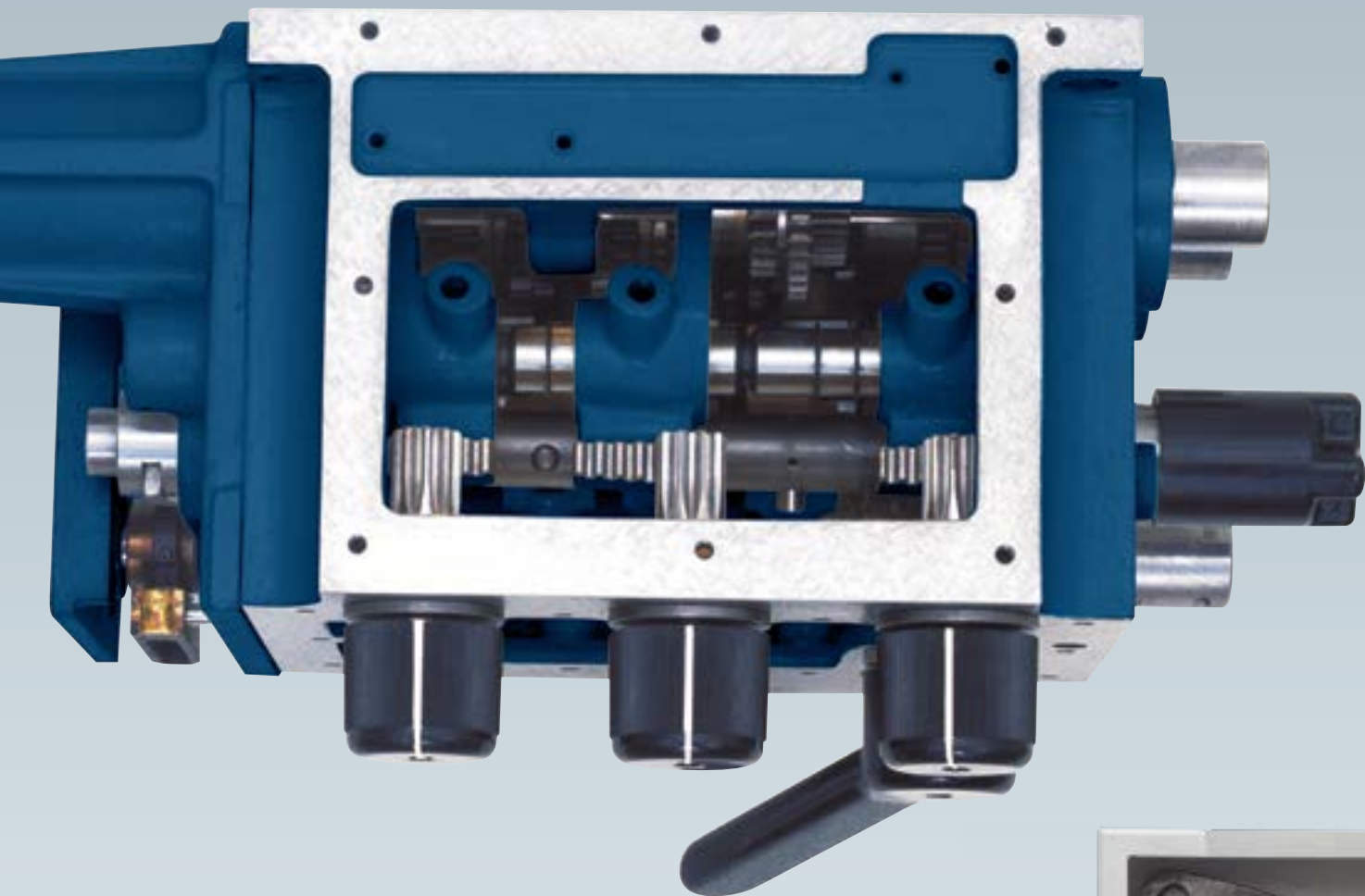
BARRAMENTO

Sistema de proteção do fuso de guia e vara de avanços

Fabricado em aço inox, oferece total proteção e segurança, não permitindo qualquer contato do operador com o fuso de guia e vara de avanços, evitando a possibilidade de qualquer tipo de acidente.

Protege ainda, o fuso de guia e vara de avanços contra cavacos e fluído de corte, contribuindo para uma melhor lubrificação do sistema, aumentando a durabilidade do conjunto.





CAIXA DE ROSCAS E AVANÇOS

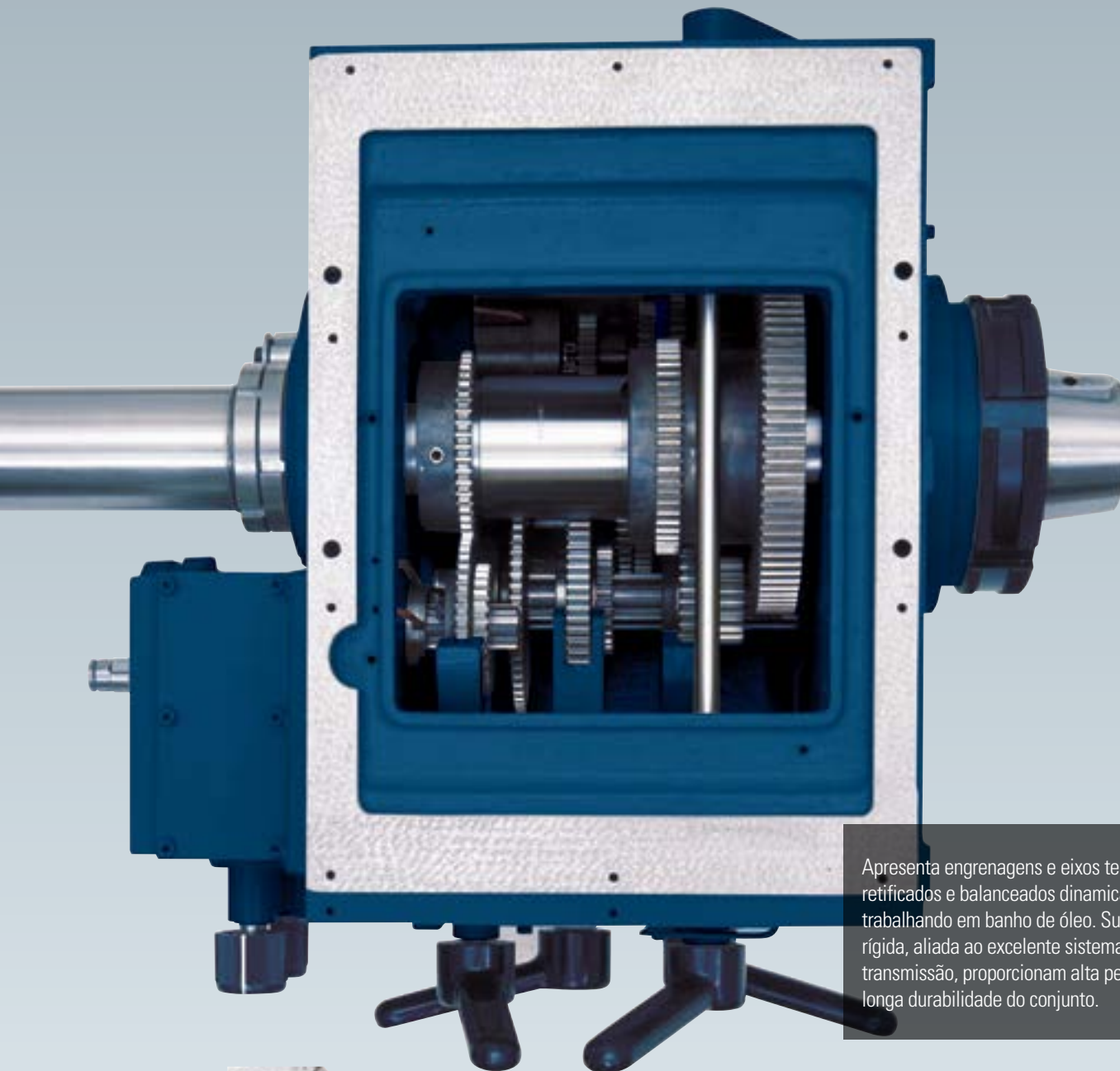
Oferece diversas combinações para avanços e passos de roscas. Suas engrenagens e eixos são temperados e trabalham em banho de óleo, também com lubrificação direcionada aos rolamentos. Apresenta excelente performance e longa durabilidade do conjunto. Pode ser equipada com sistema de segurança por fricção (catraca com torque ajustável) que desliga o sistema de avanço em caso de sobrecargas (opcional).

Recâmbio

Permite apenas, com a troca de uma engrenagem, conseguir duas configurações: uma para rosca métrica e polegada, outra para roscas módulo e Diametral Pitch.

Nas versões ensino a engrenagem de Poliacetal é substituída por engrenagem metálica.





Apresenta engrenagens e eixos temperados, retificados e balanceados dinamicamente, trabalhando em banho de óleo. Sua carcaça rígida, aliada ao excelente sistema de transmissão, proporcionam alta performance e longa durabilidade do conjunto.

CABEÇOTE



Micro de segurança da porta de acesso ao cabeçote

Este sistema não permite que a máquina seja ligada se a porta estiver aberta, para segurança do operador, conforme norma de segurança NR-12.

O micro de segurança possui fixação anti-burla.

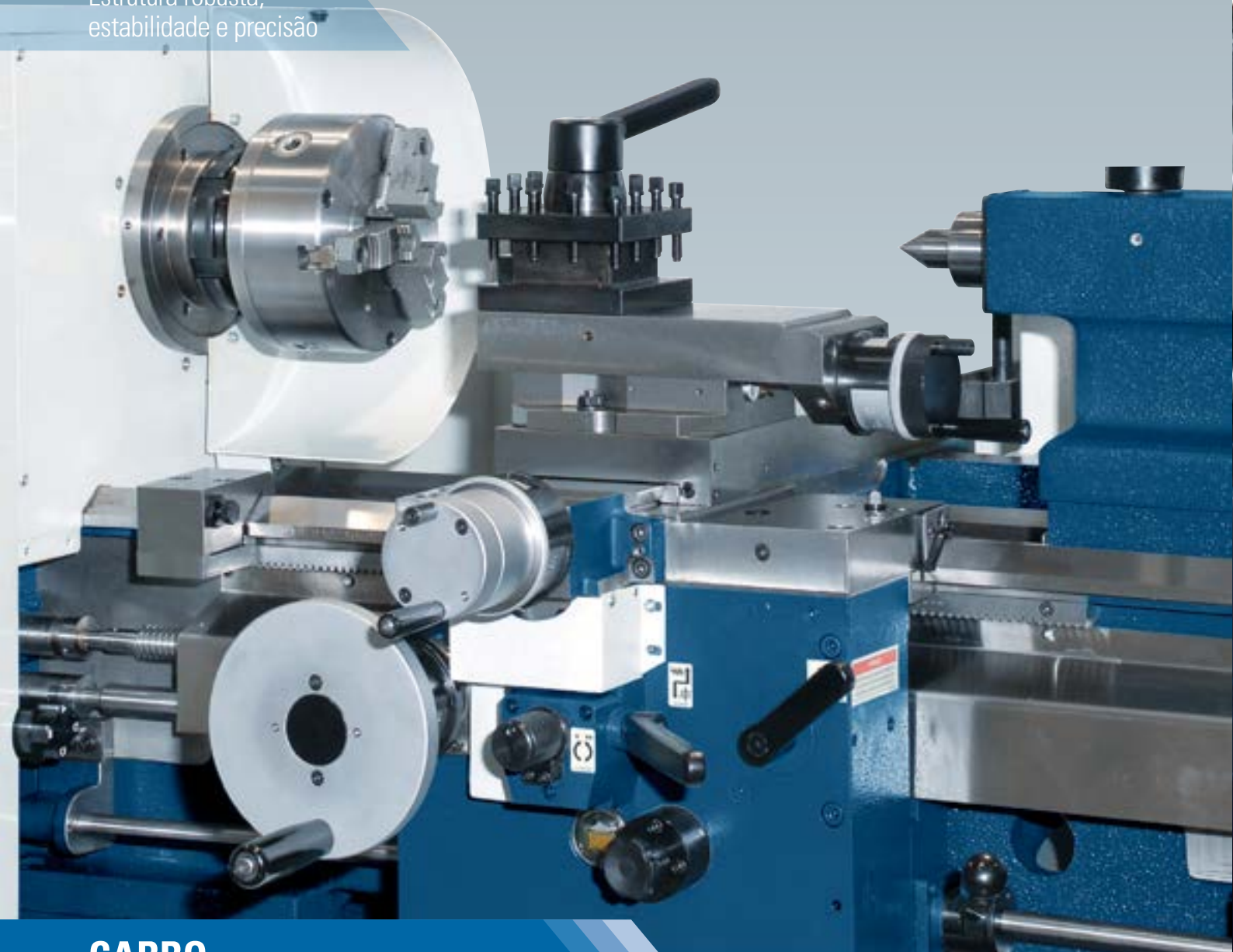
Sistema de frenagem

Com freio eletromagnético acoplado diretamente no motor, possui sistema de segurança automático que aciona o freio se ocorrer queda de energia.

Sistema de transmissão

Os tornos ROMI T possuem sistema de transmissão motor-cabeçote com correia e polias "multi-v", oferecendo maior eficiência na transmissão de torque e potência.

Estrutura robusta,
estabilidade e precisão



CARRO

Carro com estrutura robusta. Possui sistema para eliminação de eventual folga no conjunto porca e fuso transversal e sistema de lubrificação pela bomba com acionamento manual.

Porta-ferramentas

Porta-ferramentas de 4 posições, com base giratória.





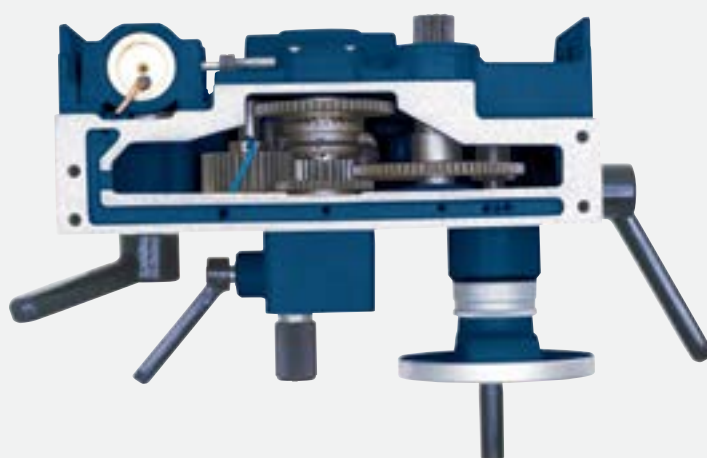
Volante do avanço manual longitudinal

Em operações de torneamento utilizando o avanço automático longitudinal, ou nas execuções de roscas com o fuso de guia acionado, o volante do avanço manual longitudinal permanece parado, sem girar, para maior segurança do operador, evitando contusões ou qualquer outro tipo de acidente. Possui graduação dupla, milímetro e polegada.

AVENTAL

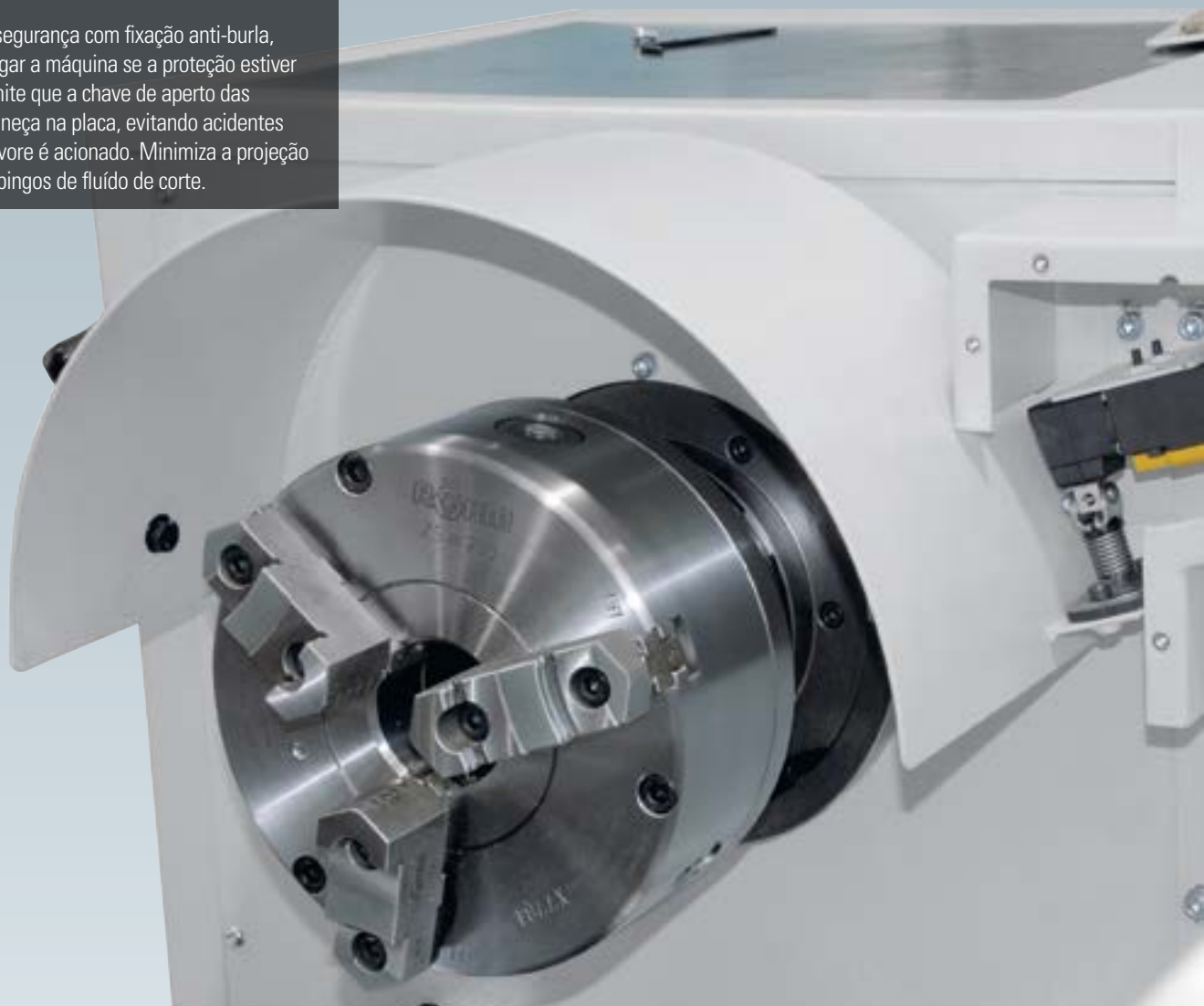
Avental

Construído com engrenagens e eixos temperados, trabalhando em banho de óleo. Apresenta suavidade para acionamento da alavanca dos avanços longitudinal e transversal. A porca utilizada nas operações de corte de roscas, quando acionada, recebe fluxo adicional de lubrificante.



Proteção da placa

Possui micro de segurança com fixação anti-burla, não permitindo ligar a máquina se a proteção estiver aberta. Não permite que a chave de aperto das castanhas permaneça na placa, evitando acidentes quando o eixo-árvore é acionado. Minimiza a projeção de cavacos e respingos de fluído de corte.



PROTEÇÕES



Proteção contra cavacos

Equipado com visor de proteção de policarbonato. Possui micro de segurança com fixação anti-burla, não permitindo ligar a máquina se a proteção estiver aberta.

Sistema de segurança com micro interruptores de limites de curso longitudinal (opcional ROMI T240)

Possui ajuste de posição que quando acionado efetua a interrupção de movimentos do carro longitudinal, limitando o curso e evitando colisões. Este sistema é indicado para instituições de ensino.



Cabeçote móvel de acionamento manual, com fixação através de alavanca (ROMI T 240) e através de porcas e parafusos (ROMI T 350 e ROMI T 500), com manga temperada e retificada, graduada em milímetros e polegadas, com ponto rotativo CM4 x 60°.



CABEÇOTE MÓVEL

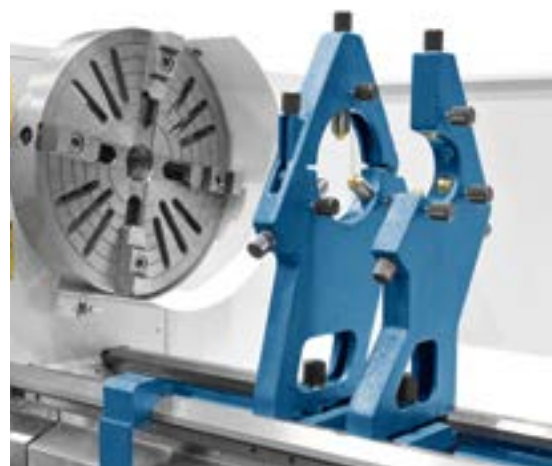


Proteção traseira

Minimiza a projeção de cavacos e respingos de fluido de corte pela parte traseira da máquina durante operações de usinagem.

Lunetas

Para suportar peças longas, como eixos, tubos, etc, os tornos da Linha ROMI T podem ser equipados com diferentes tipos de lunetas (opcionais), assegurando um perfeito apoio para as peças a serem usinadas.



Especificações técnicas		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
Capacidade				
Altura de pontas	mm	220	268	342
Distância entre pontas	m	0,5 / 1,0	1,5	2,25 / 3,25
Diâmetro admissível sobre o barramento	mm	455	520	660
Diâmetro admissível sobre as asas da mesa	mm	390	450	595
Diâmetro admissível sobre o carro transversal	mm	240	350	500
Diâmetro admissível na cava	mm	-	-	855 (**)
Comprimento útil da cava frente à placa	mm	-	-	220 (**)
Curso do carro transversal	mm	250	300	350
Curso do carro porta-ferramentas	mm	120	120	120
Secção do cabo da ferramenta	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20
Barramento				
Largura	mm	305	305	305
Altura	mm	334	334	334
Cabeçote				
Nariz do eixo-árvore	ASA	L0	L0	L0
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm		52 / 56	
Conicidade interna do eixo-árvore	graus	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Sede interna da bucha de redução	CM	4	4	4
Diâmetro do eixo-árvore no rolamento dianteiro	mm	83	83	83
Número de velocidades		20	20	20
Faixa de velocidades	rpm	44 - 2.240	39 - 2.000	35 - 1.800
Cabeçote móvel				
Curso da manga	mm	125	125	125
Diâmetro da manga	mm	60	60	60
Sede interna da manga	CM	4	4	4
Caixa de roscas e avanços				
Avanços longitudinais	mm / rot		(68) 0,05 - 8,856	
Avanços transversais	mm / rot		(68) 0,021 - 3,704	
Roscas polegada	fpp		(73) 42 - 0,5	
Roscas métrica	mm		(123) 0,4 - 56	
Roscas módulo	Mod		(60) 0,1 - 14	
Roscas Diametral Pitch	DP		(80) 168 - 2	
Passo do fuso de guia	mm		6	
Potência instalada				
Motor principal	cv	7,5	7,5	7,5
Bomba para refrigeração de corte	cv	0,125	0,125	0,125
Dimensões e pesos (aproximados)				
Área ocupada (frente x lateral)	mm	1.710 x 1.110 (E.P. (*) = 0,5 m) 2.310 x 1.110 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.810 x 1.260	3.560 x 1.480 (E.P. (*) = 2,25 m) 4.560 x 1.480 (E.P. (*) = 3,25 m)
Peso líquido	kg	1.450 (E.P. (*) = 0,5 m) 1.750 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.050	2.550 (E.P. (*) = 2,25 m) 3.300 (E.P. (*) = 3,25 m)

(*) E.P. = entre pontas (**) Somente para ROMI T 500, com E.P. 3,25 m

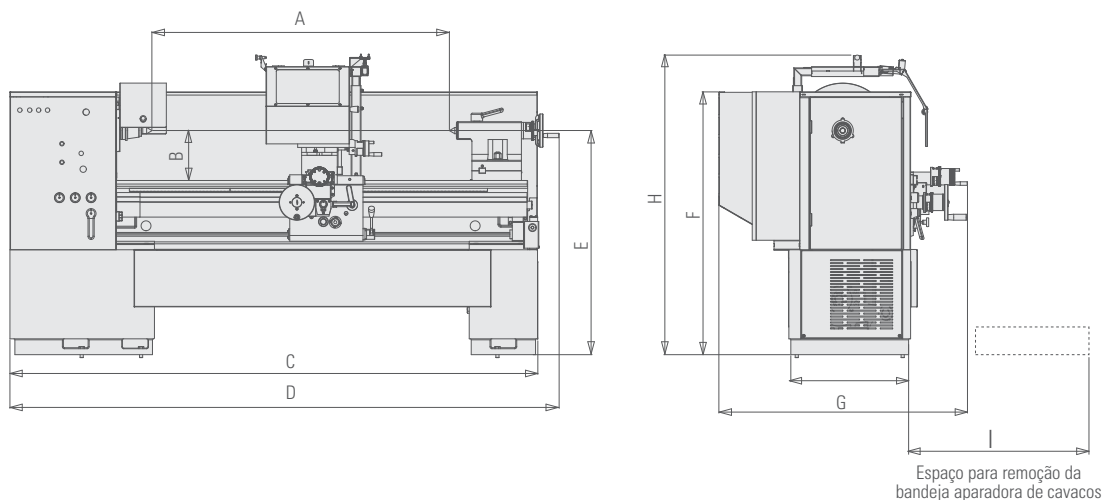
Equipamentos standard

- Avental equipado com bomba de acionamento manual para lubrificação das guias do barramento e do carro transversal e alavanca de comando com trava de segurança
- Bandeja aparadora de cavacos
- Barramento com cava (ROMI T 500 x 3.250 mm)
- Cabeçote com 20 velocidades, eixo-árvore com nariz ASA L0, com passagem de Ø 52 mm
- Cabeçote móvel de acionamento manual, com fixação através de alavanca (ROMI T 240) e através de porcas e parafusos (ROMI T 350 / ROMI T 500), com manga temperada e retificada, graduada em milímetros e polegadas, com ponto CM-4 x 60°
- Caixa de roscas que possibilita executar roscas com apenas 2 montagens de recâmbio
- Conjunto de fuso e vara enclausurados
- Documentação completa em CD
- Instalação elétrica para alimentação em 220 / 360 / 380 / 400 / 440 Vca - 60 Hz
- Jogo de chaves de operação da máquina
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Luminária fluorescente
- Motor AC assíncrono com freio de segurança eletromagnético incorporado
- Pintura standard: azul Munsell 10B-3/4 e cinza RAL7035
- Projeto mecânico e elétrico de acordo com a norma de segurança NR-12 (sistema de segurança)
- Proteção móvel para operador com intertravamento de segurança através de micros com 2 canais e fixação anti-burla
- Proteção traseira
- Proteção sobre a placa com intertravamento de segurança através de micros com 2 canais e fixação anti-burla
- Sistema de roscas ampliadas, incorporado ao cabeçote

Equipamentos opcionais

- Sistema de refrigeração de corte
- Limitador de curso longitudinal
- Limitador de curso micrométrico
- Luneta acompanhadora com ponta de bronze Ø8 a 50 mm
- Luneta fixa aberta Ø8 a 80 mm com cartucho ponta de bronze (ROMI T 350 / ROMI T 500)
- Luneta fixa aberta Ø8 a 80 mm sem cartucho (ROMI T 240)
- Jogo de cartucho com ponta de bronze Ø8 a 80 mm
- Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø8 a 80 mm
- Luneta fixa grande com ponta de bronze Ø60 a 205 mm (somente para ROMI T 500)
- Jogo adicional de 3 cartuchos com ponta de bronze Ø152 a 305 mm
- Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø60 a 205 mm
- Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø152 a 305 mm
- Leitor digital para eixos X e Z (Z1)
- Freio Hidráulico (disponível para versão ensino)
- Luneta fixa fechada capacidade de Ø8 a 80 ou Ø80 a 152 mm (sem cartucho)
- Jogo de cartucho com ponta de bronze Ø8 a 80 mm
- Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø8 a 80 mm
- Jogo de cartucho com ponta de bronze Ø80 a 152 mm
- Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø80 a 152 mm
- rolete Ø80 a 152 mm
- Placa de 4 castanhas independentes ASA L0, Ø350 mm (todas as versões) ou Ø450 mm (apenas para ROMI T 350 e ROMI T 500)
- Placa de arraste ASA L0, Ø220 mm
- Placa universal de 3 castanhas Ø200 mm ou Ø250 mm
- Pintura especial
- Ponto rotativo CM-4
- Porta-ferramentas tipo quadrado, de 4 posições, com base giratória
- Sistema de segurança com microinterruptores nos limites de curso longitudinal 500 mm ou 1000 mm (ROMI T 240)
- Sistema de segurança do fuso por fricção (embreament)
- Adaptação elétrica para 380 - 440 VAC / 50-60 Hz
- Extensão de garantia
- Jogo adicional de manuais do produto
- Jogo de 3 castanhas moles
- Jogo de 3 castanhas duras
- Sistema de lubrificação centralizada automática para lubrificação das guias do barramento e do carro transversal (somente para ROMI T 240)
- Adaptação elétrica para tensões/frequências: 380-440VAC/ 50-60Hz

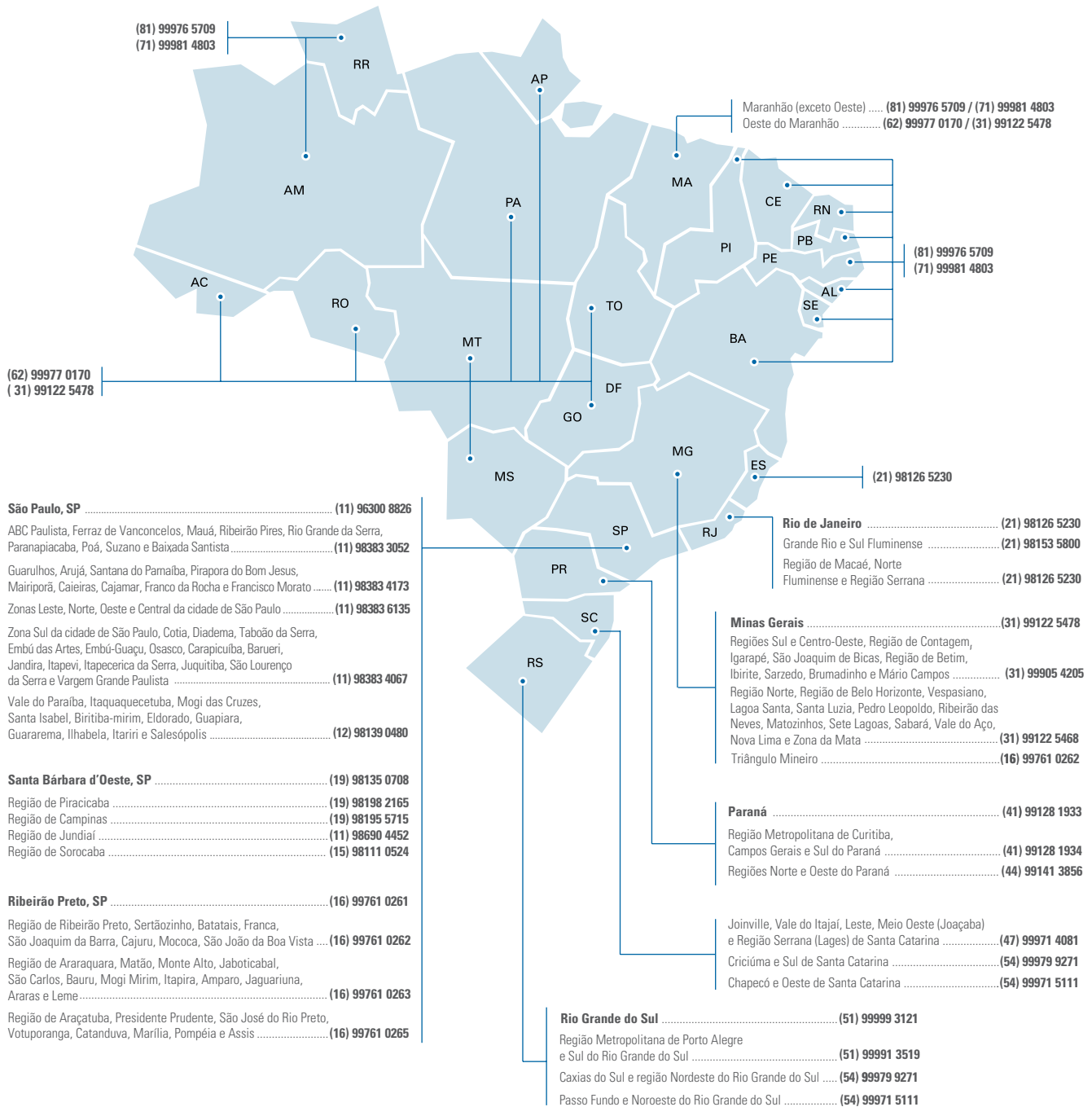
Dimensões da máquina - dimensões em mm



	E.P.(*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ROMI T 240	0,5 m	530	205	1.710	1.810	1.084	1.280	1.110	1.460	560
	1,0 m	1.030	205	2.130	2.310	1.084	1.280	1.110	1.500	560
ROMI T 350	1,5 m	1.530	252	2.630	2.810	1.132	1.328	1.260	1.500	560
ROMI T 500	2,25 m	2.280	326	3.380	3.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560
	3,25 m	3.280	326	4.380	4.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560

Os desenhos não estão em escala

(*) E.P. = entre pontas



WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

ROMI S.A.
Rod. SP 304, km 141,5
Santa Bárbara d'Oeste/SP
13459-057 - Brasil
(19) 3455 9735
maqfer@romi.com

**Burkhardt+Weber
Fertigungssysteme GmbH**
Tel +49 7121 315-0
info@burkhardt-weber.de
www.burkhardt-weber.de

ROMI Europa GmbH
Tel +49 7121 315-604
sales@romi-europa.de
www.romi-europa.de

ROMI Machines UK Limited
Tel +44 1788 544221
sales@romiuk.com
www.romiuk.com

ROMI en México
Tel +521 55 9154 5851
ventasmx@romi.com
www.romimexico.com



ISO 9001:2015
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015
Certificate No. 70671

ROMI América Latina
(19) 3455 9642
export-mf@romi.com

**ROMI BW Machine
Tools, Ltd**
Tel +1 (859) 647 7566
sales@romiusa.com
www.romiusa.com

ROMI France SAS
Tel +33 4 37 25 60 70
infos@romifrance.fr
www.romifrance.fr

ROMI Maquinas España
Tel +34 93 719 4926
info@romi.es
www.romi.es

ROMI Itália Srl
Tel +39 0523 778 956
commerciale@romiitalia.it
www.romiitalia.it