

TORNO CNC DE PRECISÃO

LVK-175



ROBUSTEZ

TORNO CNC DE PRECISÃO

ACESSÓRIOS STANDARD

- Controle numérico, marca Siemens 802D
- Interface serial RS – 232 C.
- Manivela eletrônica M.P.G.
- Operação automática.
- Sistema completo de refrigeração.
- Sistema completo de lubrificação automático.
- Sistema de travamento da porta (segurança).
- Luminária da área de trabalho.
- Lâmpada de sinalização.
- Carenagem frontal.
- Sapatas e parafusos para nivelamento.
- Placa hidráulica Ø 6" com cilindro rotativo.
- Torre porta ferramentas hidráulica de 8 posições.
- Contra ponto manual
- Manual de instruções, protocolo de aferição geométrica e lista de peças.

LVK-175



Carro e Torre Hidráulica



Contra-Ponto



Placa Hidráulica



Unidade Hidráulica

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

DESCRIÇÃO TÉCNICA	LVK-175	
CAPACIDADE		
Diâmetro de volteio	mm	446
Passagem sobre o carro transversal	mm	210
Distância entre pontas	mm	850
Largura do barramento	mm	300
Diâmetro interno de passagem no eixo-árvore	mm	Ø 76
CABECOTE		
Nariz da árvore	ASA	A2-6"
Diâmetro da placa hidráulica	pol.	6"
Motor principal AC-Brushless - Fanuc (ou Siemens)	KW/HP	7,5/10
Rotação do eixo-árvore (2 steps)	rpm	3.500
CONTRA PONTO		
Diâmetro do mangote	mm	65
Curso do mangote	mm	140
Sede cônica do mangote	MT	4
Acionamento do mangote	mod.	manual
TORRE PORTA-FERRAMENTA HIDRÁULICA V8		
Número de estações	nº	8
Haste do suporte, porta-ferramentas	mm	20 x 20
EIXO X e Z		
Curso	mm	210/800
Avanço rápido	m/min.	15
Servo motor (Siemens)	Nm	5,39
OUTROS		
Voltagem do equipamento	volts.	220 - 3Ø-60 Hz
Peso aproximado (líquido)	kg	2.100
Dimensões C x L x H	mm	2.230 x 1.445 x 1.790

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos acima, sem prévio aviso.

GRUPO BENER

Rua Iracema Lucas, 450 (Antiga Rua Parsch) - Distrito Industrial
13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374

e-mail: vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

