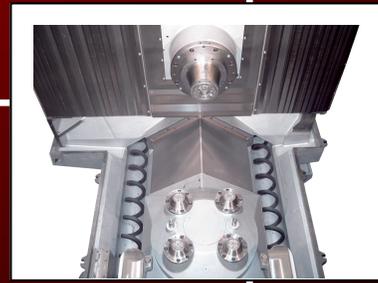
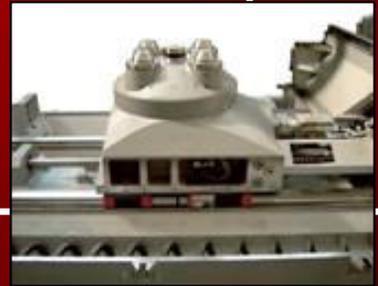
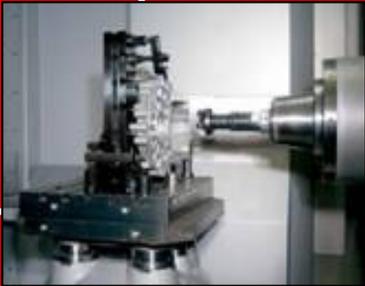


# CENTRO DE USINAGEM HORIZONTAL SÉRIE NBH



**nbh 5/5+ - nbh 6/6+**



**INDUSTRIAL  
AUTOMATION  
SYSTEMS**

A **CROSS HUELLER** seu fornecedor, para as mais diversas soluções em tecnologias no segmento de máquinas-ferramenta, de alta performance e com a melhor relação custo x benefício do mercado.

## TABELA TÉCNICA

Centro de Usinagem Horizontal CNC	modelo	nbh 5	nbh 5+	nbh 6	nbh 6+
<b>Área de Trabalho</b>					
Eixo X	mm	700	890	800	1,050
Eixo Y	mm	630	800	800	800
Eixo Z	mm	700	900	800	1,000
Giro máximo da área de trabalho	Ø mm	700	800	900	1,150
Altura máxima sobre o pallet	mm	1000	1,000	950	1,300
<b>Mesa Giratória Pallet</b>					
Área de fixação pallet DIN 55201	mm x mm	500x500	500x500	630 x 630	630 x 630
Carga de transporte por pallet	aprox.kg	500	800	1,000	1,200 [1,500]
Divisão de mesa giratória	graus	360 x 1º	360 x 1º	360 x 1º	360 x 1º
Tempo de troca de pallet (VDI 2852)	aprox.s	9	11	12	14
<b>Fuso Principal</b>					
	tipo	Motor spindle		Motor spindle ou Fuso Engrenado	
Rotação máxima	rpm	10000	ou [15000]	8,000	or [12,000] [10,000]
Potência de acionamento 40% ED	kW	18	18	66	66 37
Torque máximo 40% ED	Nm	202	127	370	370 968
Diâmetro do mancal dianteiro	mm	80	80	100	100 100
Assento da ferramenta (DIN 69871)	SK	40	-	50	- 50
Assento da ferramenta (DIN 69893) [opção]	HSK	[63]	[63]	[100]	[100] [100]
Assento da ferramenta (ANSI) [opção]		[40]	-	[50]	- [50]
Assento da ferramenta (ANSI) [opção]	ANSI	[40]	-	[50]	- [50]
<b>Avanço/Avanço Rápido</b>					
Área de avanço eixos X,Y,Z	mm/min	0-50	0-50	0 - 50	0 - 50
Potência de avanço eixos X/Y/Z, 40% ED	aprox. kN	5/5/07	5/5/07	10/10/12	15/10/15
Velocidade de avanço rápido eixos X,Y,Z	m/min	50	50	50	50
Aceleração eixos X,Y,Z	m/s <sup>2</sup>	7	6	5	5
Avanço rápido eixo B. Hirth [NC]	rpm	30[25]	30[25]	30	30
<b>Magazine de Ferramentas, standard</b>					
Alojamentos - Disco	número	40	40	-	-
Alojamentos - Duplo disco	número	-	-	60	60
Diâmetro da ferramenta (max.)	mm	80(150)	80(230)	125 (250)	125 (250)
Comprimento da ferramenta (max.)	mm	350	450[600]	450	450 (600)
Peso da ferramenta (max.)	kg	10	10	25	25
Tempo cavaco-a-cavaco (ferramentas até 4 kg)	aprox.s	4,0	4,3	(4,8)	(5,1)
<b>Equipamento de Refrigeração</b>					
Capacidade do tanque	aprox.l	900		900	
Capacidade de vazão da bomba de refrigeração	l/min até 3 bar	230		230	
Alta pressão	l/min até 40 bar	[23]		[23]	
<b>Montagem da Máquina</b>					
Área ocupada da máquina básica	aprox.m	4.1 x 2.8 x 2.8	4.8 x 3.3 x 2.9	4.8 x 3.5 x 3.3	5.5 x 3.8 x 3.3
Peso	aprox. Kg	12,500	14,500	18,000	24,000

### MAG Industrial Automation Systems:

Boehring - Cincinnati Automation - Cincinnati - Fadal  
 +FMS+ - Giddings & Lewis - Hessapp - Hüller Hille  
 Infimatic - Powertrain (Cross Hüller Ex-Cell-O Lamb)  
 Precision Components - Maintenance Technologies  
 Turmatic Systems - Witzig & Frank

### Cross Hueller Indústria de Máquinas Ltda

Rua Karl Hueller, 296 - Jd. Canhema - Diadema - SP  
 Tel.: 11 4075.7445 - Fax.: 11 4075.7452  
 Site: [www.crosshueller.com.br](http://www.crosshueller.com.br)  
 E-mail.: [vendas@crosshueller.com.br](mailto:vendas@crosshueller.com.br)