



| ROMI G 550 | ROMI G 550M

CENTROS DE TORNEAMENTO

LINHA **ROMI G**

Complexo Industrial Romi,
em Santa Bárbara d'Oeste - SP



INOVAÇÃO + QUALIDADE

ROMI: Desde 1930 produzindo tecnologia.

Desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. Seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plástico e fundidos de alta qualidade.

Investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.

A alta tecnologia aplicada às máquinas Romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem.

Aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&D da Romi.

Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.

A Romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas.

Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos Estados Unidos, México e Europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.



Unidade fabril 16

LINHA ROMI G



| ROMI G 550



| ROMI G 550M

Estrutura robusta para usinagem à plena potência.

Os centros de Torneamento ROMI G 550 e ROMI G 550M foram projetados para operar em ambientes de média e alta produção. Oferecem potência e torque elevados, adequados para usinagem à plena potência.

Possuem estrutura robusta, que oferece alta rigidez em operações severas de usinagem, além de estabilidade térmica e geométrica, garantindo precisão, alta performance e produtividade.

Potência, torque, robustez e precisão de usinagem para ambientes de média e alta produção.



ROMI G 550

- Cabeçote ASA A2-8" - 2.500 rpm ou Cabeçote ASA A2-11" - 2.000 rpm
- Motor principal: 45,7 cv / 33,6 kW
- Torre porta-ferramentas, com disco de 12 posições para ferramentas fixas
- Cabeçote móvel de posicionamento automático com avanço hidráulico da manga e ponto rotativo incorporado (*built-in*) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, com monitor LCD 10,4" colorido

ROMI G 550M

- Cabeçote ASA A2-8" - 2.500 rpm ou Cabeçote ASA A2-11" - 2.000 rpm
- Motor principal: 45,7 cv / 33,6 kW
- Torre porta-ferramentas de 12 posições, com disco padrão BMT-75, para ferramentas fixas e acionadas, para operações de furação, fresamento e rosqueamento
- Cabeçote móvel de posicionamento automático com avanço hidráulico da manga e ponto rotativo incorporado (*built-in*) CM-5
- CNC Siemens Sinumerik 828D, com monitor LCD 10,4" colorido

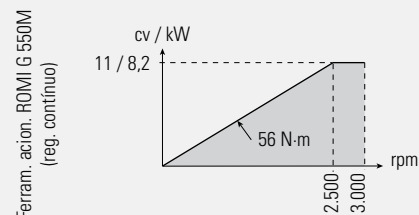
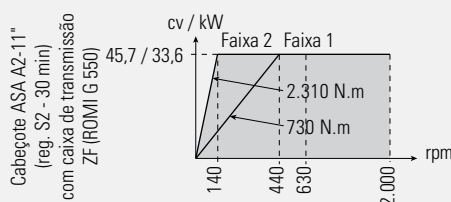
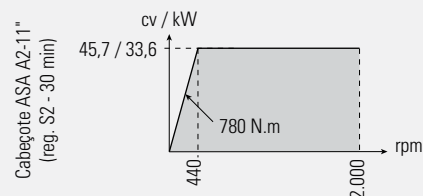
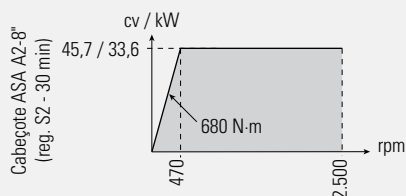


ROMI G 550 / G 550M

Capacidades



Gráficos de Potência





Torre tipo M, com disco BMT-75 (ROMI G 550M)



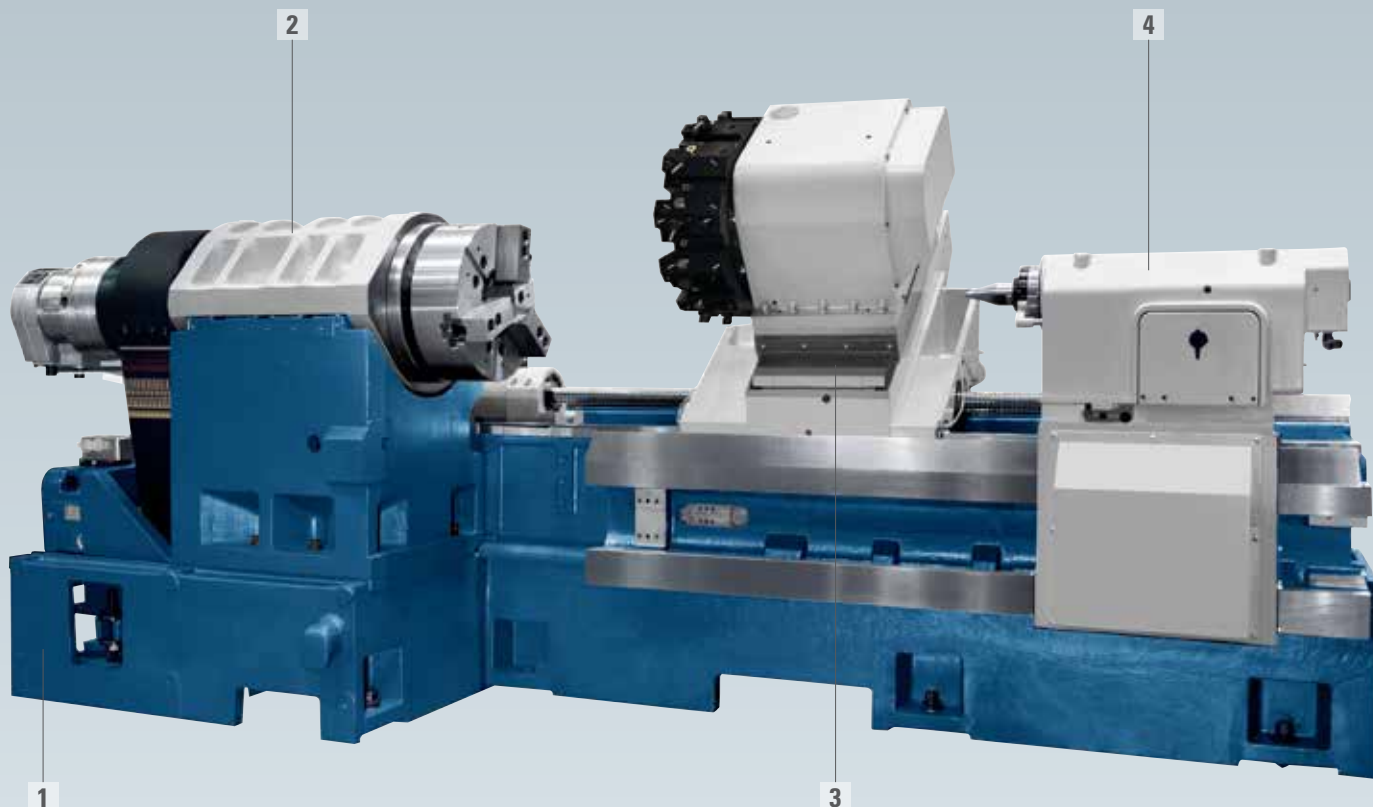
Torre tipo T, com suporte para barra de mandrilhar (opcional).



Leitor de posição de ferramentas (opcional).



Luneta Hidráulica, com capacidade Ø 50 a 200 mm e posicionamento programável do corpo através do eixo Z.



ESTRUTURA

1 Estrutura

Base monobloco de concepção robusta, projetada para oferecer rigidez e estabilidade da máquina em operações a plena potência. Suas guias planas e prismáticas, temperadas por indução e retificadas, asseguram performance de deslocamento, absorção de vibrações e precisão de usinagem.

2 Cabeçote

Consiste de um robusto cartucho com eixo-árvore apoiado em mancais de rolamento de alta precisão. Permite altas velocidades, garantindo alto desempenho mesmo sob severas condições de corte. A carcaça circular simétrica do cartucho, separada de sua base por placas isolantes, reduz a transferência de calor para a base, minimizando o deslocamento da linha de centro do eixo-árvore.

3 Guias da mesa

Guias da mesa quadradas, temperadas por indução e retificadas. Oferecem rigidez e estabilidade em operações severas de usinagem. As contraguias da mesa e carro transversal são revestidas com material de baixo coeficiente de atrito, permitindo excelente performance nos deslocamentos e acelerações.

4 Cabeçote móvel

Dotado de acionamento hidráulico da manga, é extremamente rígido e foi projetado para assegurar alta estabilidade e maior precisão nas operações, mesmo em usinagens pesadas.

O cabeçote móvel possui:

- Sistema automático de posicionamento
- Sistema hidráulico de travamento do conjunto na base
- Ponta rotativa com rolamentos incorporados (*built-in*), que proporciona maior rigidez e amortecimento de vibrações para operações de desbaste pesado



CNC

Tecnologia, performance e confiabilidade

CNC Siemens Sinumerik 828D

Possui monitor LDC colorido de 10,4" com *softkeys* para seleção e ativação de funções, telas no idiomas português, interfaces de comunicação: porta USB, *drive* para cartão *Compact Flash* e interface para rede Ethernet (opcional), oferecendo ao usuário flexibilidade para carregamento de programas e parâmetros.

Oferece excelentes recursos de criação e edição de programas de usinagem, como ciclos enlatados para

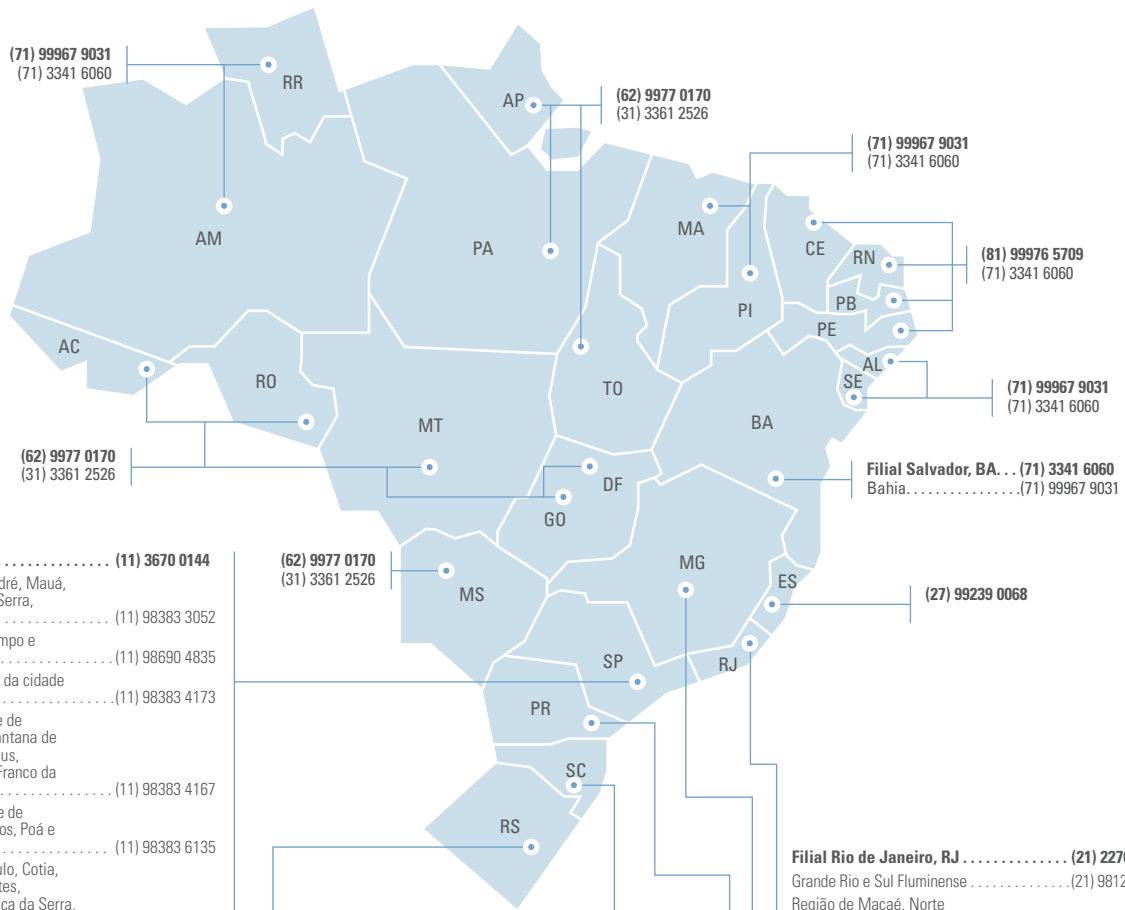
torneamento e furação, funções de interpolação linear e circular, funções de abertura de roscas, funções de referência, sistemas de coordenadas, 256 pares de corretores de ferramentas, gerenciador de vida de ferramenta, 3 Mbytes de memória, edição em *background* e excelentes recursos para simulação de usinagem 2D. Além disso, disponibiliza o sistema conversacional *ProgramGuide*, que permite gerar programas de usinagem de forma fácil e rápida, através de recursos gráficos, sem a necessidade de códigos ISO.



Características técnicas		ROMI G 550		ROMI G 550M	
Capacidade					
Diâmetro máximo sobre proteções (eixo Z)	mm	685		685	
Diâmetro máximo torneável	mm	550		530	
Comprimento máximo (torn. entre pontas)	mm	1.300		1.300	
Curso transversal do carro (eixo X)	mm	280		280	
Curso longitudinal do carro (eixo Z)	mm	1.340		1.340	
Cabeçote					
Nariz do eixo-árvore	ASA	A2-8"	A2-11"	A2-8"	A2-11"
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm	104	142	104	142
Diâmetro interno do rolamento frontal	mm	150	200	150	200
Faixa de velocidades					
<i>Direct drive</i>	rpm	2 a 2.500	2 a 2.000	2 a 2.500	2 a 2.000
Com caixa de redução (ZF)	faixa 1	rpm	-	6 a 630	-
	faixa 2	rpm	-	2 a 2.000	-
Avanços					
Avanço rápido transversal (eixo X)	m/min	20		20	
Avanço rápido longitudinal (eixo Z)	m/min	24		24	
Torre porta-ferramentas		Torre tipo T		Torre tipo M	
Número de posições / ferramentas	un	12		12	
Sistema de fixação do suporte de ferramenta		ROMI		BMT-75	
Suporte de ferram. para torneamento externo	mm	32 x 32		25 x 25	
Suporte de ferram. para torneamento interno	mm	Ø 50		Ø 50	
Suporte para ferram. rotativa axial frontal	DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Suporte para ferram. rotativa radial	DIN 6499	-		ER 40 (Ø 3 - Ø 26 mm)	
Faixa de velocidades para ferram. acionada	rpm	-		3 a 3.000	
Motor da ferramenta acionada (reg. contínuo)	cv / kW	-		11 / 8,2	
Tempo giro estação / estação	s	0,7		0,5	
Tempo giro de 180° da torre	s	1,9		1,36	
Cabeçote móvel					
Curso de cabeçote móvel	mm	1.143		1.143	
Curso máximo da manga	mm	130		130	
Diâmetro da manga	mm	120		120	
Posicionamento do corpo		automático		automático	
Fixação do corpo		hidráulico		hidráulico	
Acionamento da manga		hidráulico		hidráulico	
Sede interna da manga	CM	5 (built-in)		5 (built-in)	
Motor e potência instalada					
Motor principal ca (regime S2 - 30min)	cv / kW	45,7 / 33,6		45,7 / 33,6	
Potência total instalada	kVA	50		50	
Dimensões e peso (aproximado) (*)					
Área ocupada (frente x lateral)	mm	6.320 x 2.310		6.320 x 2.310	
Peso líquido (aproximado)	kg	7.200		7.200	

(*) Sem transportador de cavacos

FILIAIS DE VENDAS



- Filial São Paulo, SP** (11) 3670 0144
 São Caetano do Sul, Santo André, Mauá, Ribeirão Pires, Rio Grande da Serra, Paranapiacaba e Suzano (11) 98383 3052
 Diadema, São Bernardo do Campo e Litoral Sul de São Paulo (11) 98690 4835
 Guarulhos, Arujá e Zona Norte da cidade de São Paulo (11) 98383 4173
 Zonas Norte e Oeste da cidade de São Paulo, Osasco, Barueri, Santana de Parnaíba, Pirapora do Bom Jesus, Mairiporã, Caieiras, Cajamar, Franco da Rocha e Francisco Morato (11) 98383 4167
 Zonas Leste e Central da cidade de São Paulo, Ferraz de Vanconcelos, Poá e Itaquaquecetuba (11) 98383 6135
 Zona Sul da cidade de São Paulo, Cotia, Taboão da Serra, Embú das Artes, Embú-Guaçu, Itapevi, Itapeçerica da Serra, Juquitiba, São Lourenço da Serra, Vargem Grande Paulista, Carapicuíba e Jandira (11) 98383 4067
 Vale do Paraíba, Litoral Norte de São Paulo, Mogi das Cruzes e Santa Isabel (12) 98139 0480
Filial SP (Governo e Ensino) (11) 3670 0177
 Atendimento Exclusivo para empresas públicas e instituições de ensino (11) 98383 7017
Filial Santa Bárbara d'Oeste, SP (19) 3455 9735
 Região de Piracicaba (19) 98198 2165
 Região de Campinas (19) 98195 5715
 Região de Jundiaí (19) 98690 4452
 Região de Sorocaba (15) 98111 0524
Filial Ribeirão Preto, SP (16) 3627 0999
 Região de Ribeirão Preto, Sertãozinho, Batatais, Franca, São Joaquim da Barra, Cajuru, Mococa, São João da Boa Vista e Triângulo Mineiro (16) 99761 0262
 Região de Araraquara, Matão, Monte Alto, Jaboticabal, São Carlos, Bauru, Mogi Mirim, Itapira, Amparo, Jaguariuna, Araras e Leme (16) 99761 0263
 Região de Araçatuba, Presidente Prudente, São José do Rio Preto, Votuporanga, Catanduva, Marília, Pompéia e Assis (16) 99761 0265

(62) 9977 0170
(31) 3361 2526

Filial Joinville, SC (47) 3433 1381
 Joinville e Oeste do estado de SC (47) 9971 4081
 Vale do Itajaí e Leste do estado de SC (47) 9971 4083
 Criciúma e Sul do estado de SC (48) 8839 4118

Filial Porto Alegre, RS (51) 3342 5066
 Região Metropolitana de Porto Alegre e Sul do estado do RS (51) 9991 3519
 Caxias do Sul e Região Serrana (54) 9979 9271
 Passo Fundo, Norte e Nordeste do Rio Grande do Sul (54) 9971 5111

(71) 99967 9031
(71) 3341 6060

(81) 99976 5709
(71) 3341 6060

(71) 99967 9031
(71) 3341 6060

Filial Salvador, BA (71) 3341 6060
 Bahia (71) 99967 9031

(27) 99239 0068

Filial Rio de Janeiro, RJ (21) 2270 1454
 Grande Rio e Sul Fluminense (21) 98126 5230
 Região de Macaé, Norte Fluminense e Região Serrana (22) 98111 0001

Filial Belo Horizonte, MG (31) 3361 2526
 Região Sul e Centro-Oeste, Região de Contagem, Igarapé, São Joaquim de Bicas, Região de Betim, Ibirite, Sarzedo, Brumadinho e Mário Campos (31) 99122 5445
 Região Norte, Região de Belo Horizonte, Vespasiano, Lagoa Santa, Santa Luzia, Pedro Leopoldo, Ribeirão das Neves, Matozinhos, Sete Lagoas, Sabará, Vale do Aço, Nova Lima e Zona da Mata (31) 99122 5468
 Triângulo Mineiro (16) 99761 0262

Filial Curitiba, PR (41) 3333 6941
 Leste da região metropolitana de Curitiba e Sul do estado do Paraná (41) 9128 1935
 Oeste da região metropolitana de Curitiba e Campos Gerais (41) 9128 1934
 Regiões Norte e Oeste do estado do Paraná (44) 9141 3856



ROMI

WWW.ROMI.COM

COMPREGORA@ROMI.COM

Indústrias ROMI SA
 Rod. SP 304, Km 141,5
 Santa Bárbara d'Oeste SP
 13453 900 Brasil

ROMI Atendimento América Latina
 Fone +55 (19) 3455 9620
 export-mf@romi.com

Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH
 Reutlingen, Alemanha
 info@burkhardt-weber.de

ROMI nos EUA
 Erlanger, KY, EUA
 sales@romiusa.com

ROMI na Alemanha
 Gross Gerau, Alemanha
 sales@romi-europa.de

ROMI na França
 St Priest, França
 infos@romifrance.fr

ROMI na Inglaterra
 Rugby, Inglaterra
 sales@romiuk.com

ROMI na Espanha
 Barberà del Vallès, Espanha
 info@romi.es

ROMI no México
 Cidade do México, México
 ventasmx@romi.com

ROMI na Itália
 Piacenza, Itália
 commerciale@romiitalia.it



ISO 9001:2008 Certificate No. 31120
ISO 14001:2004 Certificate No. 70671