

Chaveira Universal TM 350 PLUS – Convencional

- Eixos X e Y acionados por volantes manuais com seus respectivos diais de precisão de 0,04 mm;
- Eixo C (mesa divisora) acoplado e com mesmo nível da mesa superior, acionado por manivela com disco perfurado, permito diversos posicionamentos angulares;
- Sistema de lubrificação resistivo manual das guias de deslizamento;
- Eixo Z acionado por sistema de biela e controlado via inversor de frequência;
- Eixo Z com guias lineares de alta precisão e durabilidade;
- Tensão elétrica trifásica;
- Curso longitudinal (mesa de coordenadas)..... mm 330;
- Curso transversal (mesa de coordenadas)..... mm 390;
- Curso Maximo de usinagem (cabeçote)..... mm 350;
- Dimensão útil da mesa de coordenadas..... mm 350 X 780;
- Distancia entre rasgos “T”mm 80;
- Capacidade dimensional da peça a ser usinada sobre a mesa coordenada;
Ø 1000 X 400 mm (dimensão variável conforme a posição de fixação da peça, de acordo com a carenagem);
- Dimensão do canal “T” da mesa de coordenadas..... mm = 18 x 14 X 30;
- Precisão de avanço longitudinal X..... mm = 0,04;
- Precisão de avanço transversal Y..... mm = 0,04;
- Eixo C com redução 1:90 com disco perfurado;
- Potencia da máquina..... CV = 7,5;
- Alimentação / Frequência.....220 Volts 60 H;
- Golpes por minuto – infinitamente variáveis de..... 6 A 56;
- Sistema de refrigeraçãoreservatório 20Lts + Bomba;
- Peso aproximado da máquina..... 1600 kg