

## USM



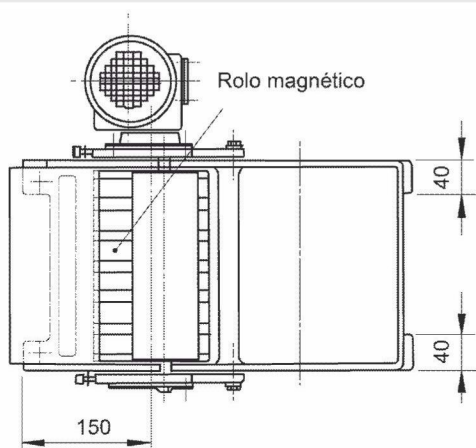
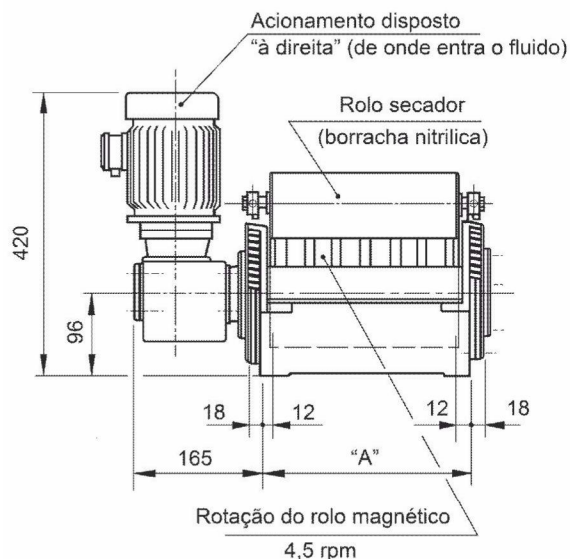
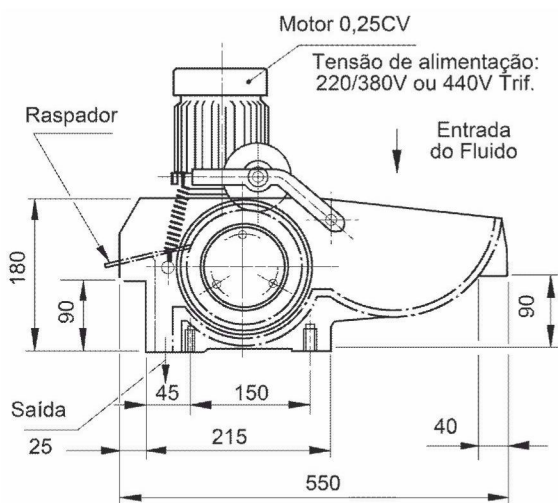
O **Separador Magnético Texius** remove grande parte das partículas metálicas provenientes do processo de usinagem. Quando instalado juntamente com o **Filtro a Gravidade Texius**, aumenta a eficiência da filtragem e diminui o uso do papel filtrante.

Sua forma construtiva permite que o rolo tenha uma maior força de atração magnética, pois o rolo é composto por flanges acoplados a ímãs que são intercalados por anéis de Aço Inox AISI 316 (não magnéticos), por este fato, as linhas de força obrigam-se a “saltar” de um flange para outro, o que aumenta, em muito, a força de atração do rolo magnético.

Para evitar desperdício do líquido refrigerante, pode-se utilizar um rolo secador de borracha (opcional). Nesta configuração, o cavaco descartado é prensado e sai praticamente seco do rolo magnético.

### ESPECIFICAÇÕES:

TIPO	VAZÃO MÁXIMA LITROS/HORA	A
USM - 160	4000	185
USM - 220	7000	255
USM - 340	13000	365
USM - 440	22000	455



### OPCIONAL: CAIXAS DE RESÍDUOS

TIPO	DIMENSÕES (L x P x A)
UCR- 160	230 x 140 x 200
UCR- 220	310 x 140 x 200
UCR- 340	430 x 140 x 200
UCR- 440	510 x 140 x 200

### CODIFICAÇÃO PARA ENCOMENDA

USM - XXX / XX - X

160  
220  
340  
440

R - Com rolo secador  
S - Sem rolo secador

D - Acionamento disposto à direita (de onde entra o fluido)  
E - Acionamento disposto à esquerda (de onde entra o fluido)

1 - Sem caixa de resíduos  
2 - Com caixa de resíduos

Ex.: USM - 220 / RD - 2  
Separador magnético USM-220 com rolo secador  
Acionamento disposto à direita e caixa de resíduos UCR-220.

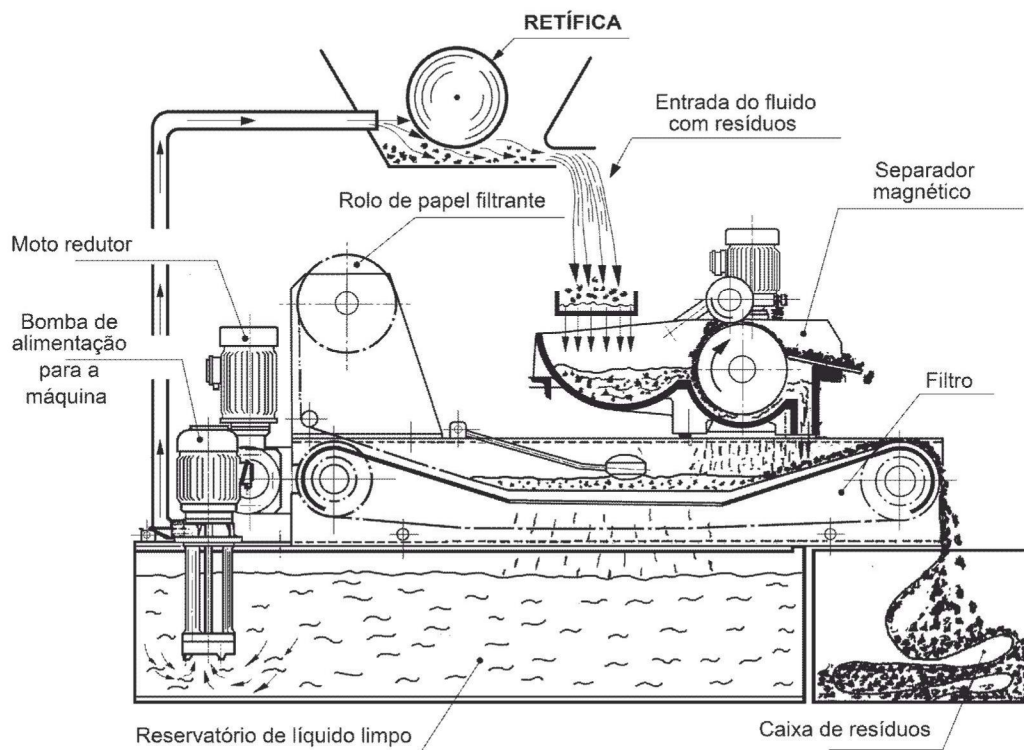
## Sistema de Filtragem

Os *Separadores Magnéticos* e *Filtros a Gravidade Texius* são recomendados quando se deseja um bom acabamento superficial na peça a ser usinada, bem como a garantia de um fluido de corte limpo e o aumento da sua vida útil.

São largamente empregados em retíficas, brunidoras, lapidadoras, super-finish, centros de usinagem...

O seu funcionamento é muito simples: O fluido utilizado, cuja função é lubrificar e/ou refrigerar a ferramenta e a peça a ser usinada, tem também como objetivo, transportar para fora da área de trabalho, as partículas metálicas e abrasivas.

O desenho esquemático abaixo, mostra o caminho percorrido pelo fluido, em ciclo contínuo, passando por um eficiente sistema de separação magnética e filtragem de partículas abrasivas.



### VANTAGENS DO FLUIDO PURIFICADO

**AUMENTA A PRODUTIVIDADE**, melhorando as condições para obtenção das tolerâncias e do acabamento da superfície trabalhada, evitando assim os riscos, pois, não haverá corpo estranho entre o rebole e a peça.

**AUMENTA A VIDA ÚTIL DO REBOLE**, já que o mesmo não será atacado pelas partículas abrasivas, que retornariam ao ponto de partida, evitando assim a dressagem prematura.

**AUMENTA A VIDA ÚTIL DO FLUIDO REFRIGERANTE**, em função da boa aeração obtida e da eliminação de partículas metálicas e abrasivas que atuam como agentes catalisadores da oxidação e da deterioração química, formando fungos e bactérias.

**AUMENTA A VIDA ÚTIL DA MÁQUINA**, pois a mesma não sofrerá o acúmulo de partículas metálicas e abrasivas, evitando o desgaste prematuro nas guias, eixos e barramentos...

**AUMENTA A VIDA ÚTIL DA MOTOBOMBA**, pois a mesma vai bombear somente líquido limpo, isentos de partículas metálicas e abrasivas.