

## CJ 60+ AP3V 425L



### Características Técnicas:

	Deslocamento teórico	1700 l/min - 60 pcm
	Pressão máxima	175 psi - 12 bar
	Reservatório	425L
	Tempo enchimento	6'
	Nº de cilindros	3
	Nº de estágios	2
	Ruído	78 dB(A)
	RPM do bloco	1030
	Motor elétrico	15 hp - 11 kW - 2P
	c/embalagem (mm)	1930x760x1680
	Óleo Lubrif. Volume	2.300 ml
	Peso do cabeçote	118 kg
	Peso c/ embal c/m	438 kg
	Ø Polia	160 mm
	Diâmetro do volante	549 mm
	Correia	B94

### Apresentação:

Compressor de 2 estágios e alta pressão (175lbf/pol<sup>2</sup>) com rolamento cônico dando melhor ajuste no eixo do virabrequim, design robusto e alta eficiência. São indicados para atividades de alta exigência em empresas de grande porte como fábricas, usinas, oficinas mecânicas e também em fazendas e muito mais!

### Descrição:

#### Acompanha o Compressor:

- Bloco compressor em ferro fundido com sistema de trabalho em 3V.
- Rolamento tipo agulha na biela de alta pressão
- Reservatório horizontal
- Transmissão por correia
- Sistema de proteção dupla nas partes girantes do compressor
- Motor trifásico, opção contínuo ou intermitente

- Válvula de retenção
- Dreno (válvula purgadora)
- Pressostato
- Manômetro
- Válvula de segurança
- 2 Filtros de ar
- Válvulas concêntricas

- Aliviador centrífugo
- Serpentina e tubo de carga aletada
- Prontuário de vaso de pressão
- Ficha de manutenção e troca de óleo
- Rede nacional de Assistência Técnica
- Manual de instruções
- Certificado de garantia

#### Regime contínuo:

- Válvula piloto
- Válvula canhão
- Abafador válvula canhão

#### O Compressor CJ 60+ APV calibra pneus de até 125 lbf/pol<sup>2</sup>.

**Importante:** Nossos compressores de ar chegam ao usuário com Prontuário de Vaso de Pressão, elaborado conforme estabelece a norma NR-13 do MT, atestado por engenheiro mecânico responsável registrado no CREA.

O prontuário identifica o produto, os dados de projeto, os materiais utilizados, os aspectos construtivos, os procedimentos de inspeção e os dispositivos de segurança.

Portanto, todos os reservatórios são testados hidrostaticamente garantindo a segurança dos produtos.

A fabricação dos reservatórios CHIAPERINI atende também as especificações de projeto da norma ASME (Sociedade Americana de Engenheiros Mecânicos).

A CHIAPERINI INDUSTRIAL LTDA garante esse produto ao cliente contra qualquer defeito de fabricação no prazo de 12 (doze) meses, sendo:

- Garantia legal de 3 meses contra defeito de fabricação
- Garantia contratual estendida de 9 meses
- Garantia total de 12 meses