

MELLO



RETIFICADORA CILÍNDRICA A CNC

[recursos normais]

(inclusos no preço da máquina básica)

- Alta rigidez estrutural da máquina, inclusive os cabeçotes porta-rebolo, porta-peças e contra ponta.
- Cabeçotes porta-rebolo e porta-peças com seus eixos montados sobre rolamentos de contato angular de alta precisão, em cartuchos blindados com lubrificação permanente.
- Sistema de medição absoluto (medição direta) para os eixos X e Z, através de transdutores lineares (réguas) de alta precisão.
- Eixos X e Z acionados por fusos de esferas recirculantes retificados de grande rigidez (\varnothing 40 mm) e alta classe de precisão.
- Volante eletrônico para movimentação manual dos eixos X e Z.
- Unidade de comando numérico computadorizado CNC com:
 - Programação ISO.
 - Interpolação linear e circular dos eixos.
 - Software aplicativo MELLO.
- Quadro eletro-eletrônico completo e botoeira de comando com o monitor do CNC instalado em pedestal basculante.
- Lubrificação automática, com unidade independente, acionada e supervisionada pelo CNC.
- Pintura padrão em tinta epóxi, na composição de cores "cinza, branco e vermelho".

[acessórios normais]

(inclusos no preço da máquina básica)

- 01 Sistema de refrigeração completo
- 02 Rebolos (AA60K6V e AA46K6V)
- 02 Flanges porta-rebolos
- 01 Porta-diamante para dressagens do rebolo
- 01 Conjunto de dois diamantes
- 01 Balanceador estático com eixo de balanceamento
- 01 Extrator
- 02 Centros de apoio com pontas de metal-duro, para os cabeçotes porta-peças e contra ponta
- 03 Grampos arrastadores
- 01 Conjunto de niveladores e chapas de apoio
- 01 Conjunto de correias de reposição
- 01 Conjunto de chaves de serviço
- 01 Manual de instruções
- 01 Unidade de lubrificação automática



[recursos e acessórios especiais]

- Sistema de retificação interna e software correspondente
- Luneta de dois apoios
- Luneta de três apoios
- Sistema de medição automático em processo através de autocalibrador eletrônico
- Posicionador axial automático para referenciamento da peça no eixo Z
- Tanque de refrigeração com filtro de papel
- Tanque de refrigeração com filtro de papel e separador magnético
- Dispositivo porta-pinças e conjunto de pinças
- Placa universal de três castanhas
- Cabeçote contra ponta com acionamento hidráulico automático a pedal
- Softwares especiais dedicados

[Retificadora Cilíndrica a CNC]

MODELOS	UNN-2/400	UNN-2/800	UNN-2/1200
CAPACIDADE DE RETIFICAÇÃO			
Comprimento máximo retificável	400 mm	800 mm	1200 mm
Diâmetro máximo retificável	300 mm	300 mm	300 mm
Altura dos centros sobre a mesa	165 mm	165 mm	200 mm
Peso máximo admissível entre pontas	120 Kg	120 Kg	150 Kg
MESA (EIXO "Z")			
Curso máximo	600 mm	1100 mm	1300 mm
Incremento mínimo programável	0.001 mm	0.001 mm	0.001 mm
Velocidade máxima	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
Inclinação horizontal	+/- 8° 30'	+/- 6°	+/- 5° 30'
CABEÇOTE PORTA-REBOLO (EIXO "X")			
Curso máximo	200 mm	200 mm	200 mm
Incremento mínimo programável	0.001 mm	0.001 mm	0.001 mm
Velocidade máxima	5000 mm/min	5000 mm/min	5000 mm/min
REBOLO			
		opção	
Diâmetro	300 mm	350 / 400 mm	
Largura	40 mm	50 mm	
Furo	76 mm	127 mm	
Velocidade periférica	33 m/s	...45 até 60 m/s	
CABEÇOTE PORTA-PEÇAS			
Cone da árvore	CM5	CM5	CM5
Giro horizontal	360°	360°	360°
Rotações programáveis: mínima / máxima	20 / 600 RPM	20 / 600 RPM	20 / 600 RPM
CABEÇOTE CONTRA PONTA			
Cone do contra ponta	CM4	CM4	CM4
Curso	20 mm	20 mm	20 mm
MOTORES			
		opção	
Motor do rebolo (CA)	5,00 HP	7,50 HP	
Motor do cabeçote porta-peças (CA) c/ inversor de frequência	1,00 HP	2,00 HP	
Motor da bomba de refrigeração (CA)	0,12 HP	0,50 HP	
Motor da unidade de lubrificação (CA)	0,12 HP		
Servomotor do cabeçote porta-rebolo, eixo "X" (CA)	9.3 Nm		
Servomotor da mesa, eixo "Z" (CA)	9.3 Nm		
GENERALIDADES			
Precisão geométrica	ISO 2433	ISO 2433	ISO 2433
Peso líquido	1800 Kg	2600 Kg	3800 Kg

[software aplicativo MELLO]

Visando simplificar ao máximo a programação e minimizar o tempo de preparação da retificadora cilíndrica a CNC, MELLO série UNN-2, foi elaborado um software aplicativo que compreende uma série de subprogramas parametrizados (ciclos fixos), conferindo à máquina grande flexibilidade de aplicação.

Este software será composto conforme a necessidade do cliente.

Estes subprogramas parametrizados podem ser divididos em três grupos básicos: preparação da máquina, dressagem do rebolo e retificação da peça; e dentre várias opções disponíveis podemos citar:

PREPARAÇÃO DA MÁQUINA

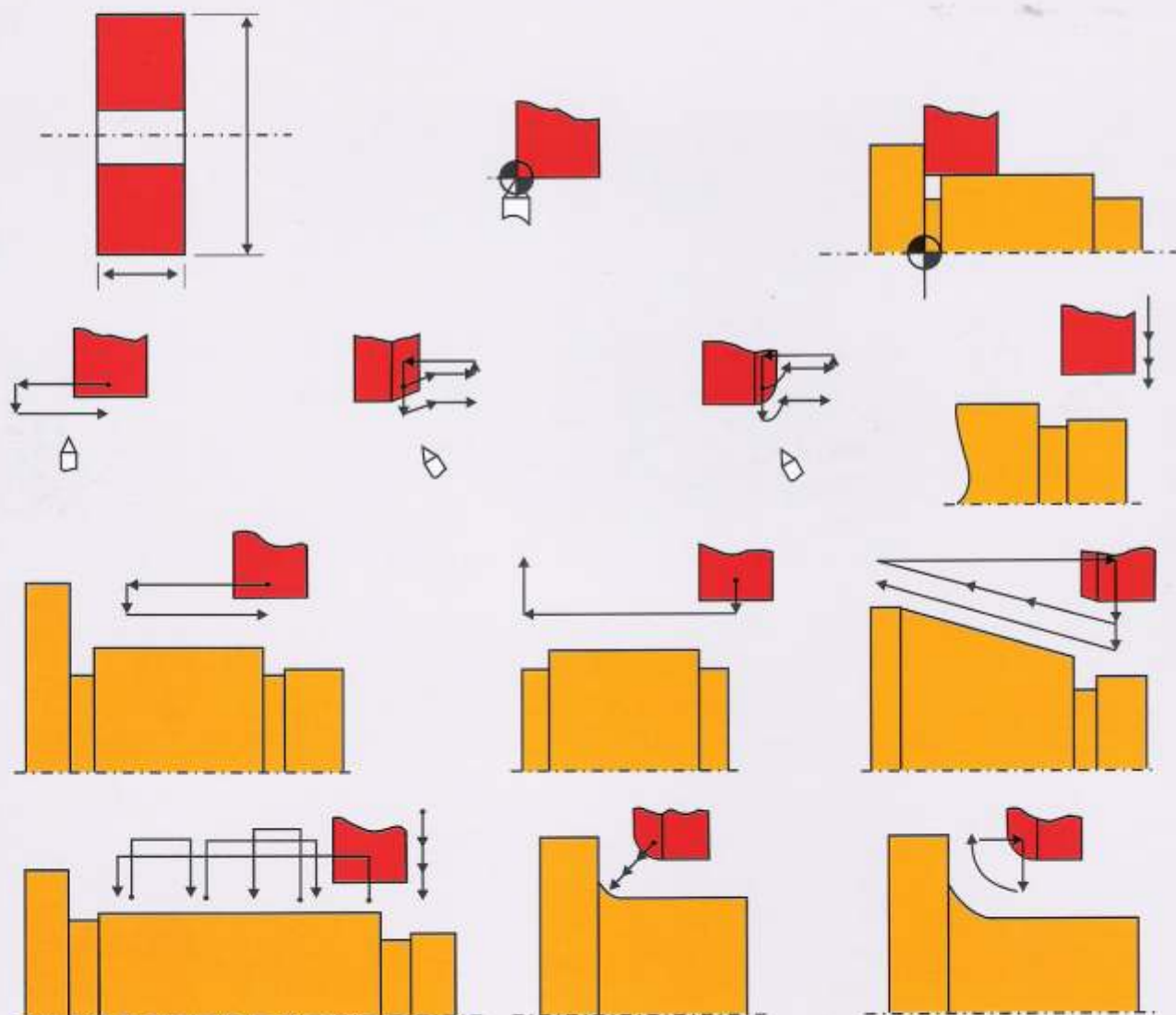
Ciclo de pré-set do rebolo
Ciclo de pré-set do(s) diamante(s)
Ciclo de pré-set da peça

DRESSAGEM DO REBOLO

Ciclo de dressagem simples
Ciclo de dressagem cônica

RETIFICAÇÃO DA PEÇA

Ciclo de mergulho simples
Ciclo de mergulho + passadas
Ciclo de passadas simples
Ciclo de passadas cônicas
Ciclo de multi-mergulhos



REF: 253CT-02

Marca e modelo do CNC podem determinar composição do software aplicativo MELLO. Softwares especiais podem ser elaborados.



MELLO S.A. MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Av. Nossa Senhora do Sabará, 1822 - São Paulo • SP • CEP: 04686-002 • Brasil

Tel.: (11) 5631-5287 • 5631-5271 • 5631-5263

Fax: (11) 5631-5249 • 5631-4074

www.mellfaber.com.br

mellfaber@mellfaber.com.br