



**AMX-15**



**AMY-15**

**AFIADORRAS UNIVERSAIS**

**MELLO**

# AFIADORAS UNIVERSAIS

## AMX-15

MAIS ESTÁVEL



F5 - Afiadora universal AMX-15.



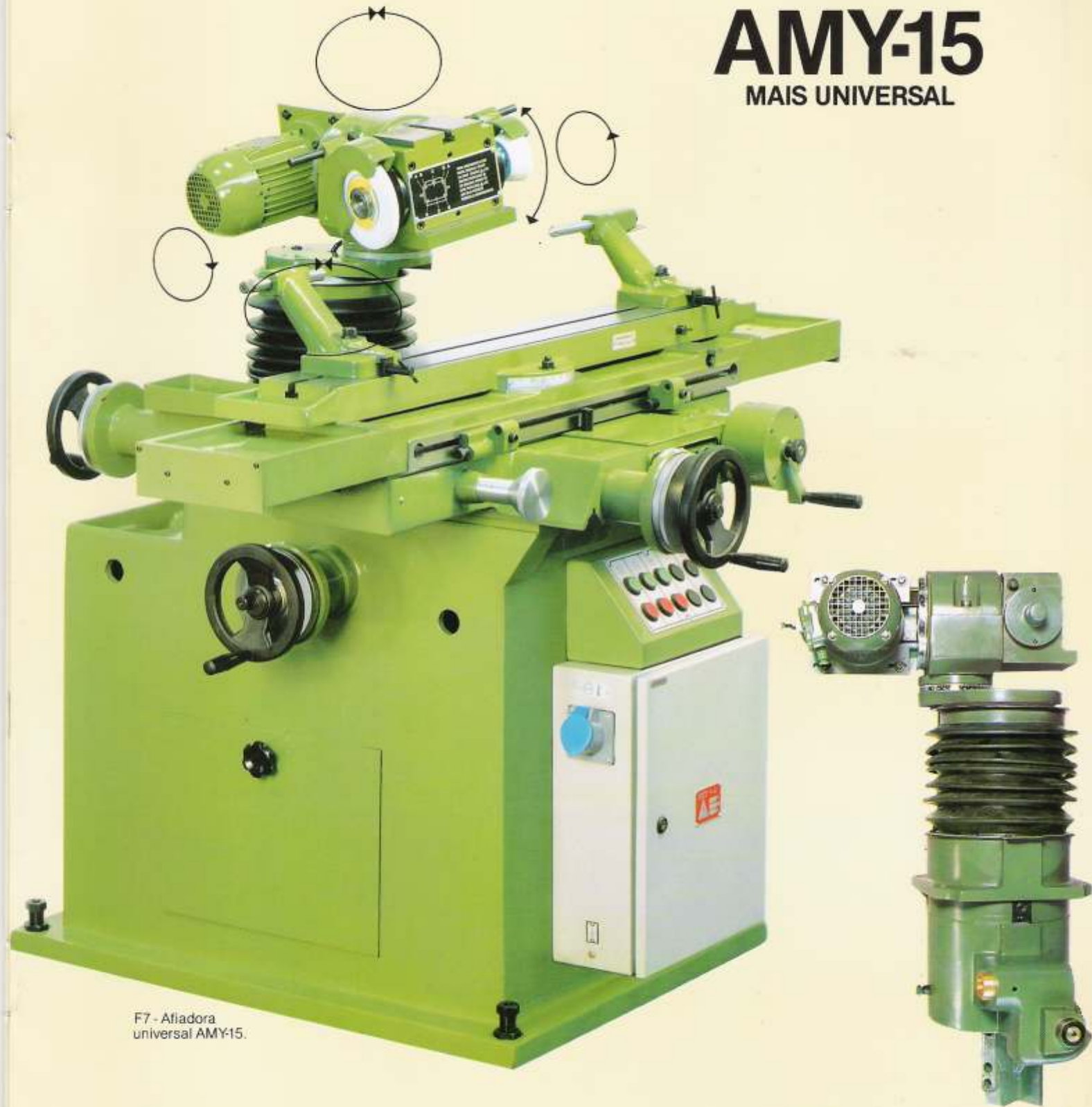
F6 - Coluna e cabeçote porta-rebolos da afiadora AMX-15.

Tanto a afiadora AMX-15 como a AMY15 equipadas apenas com os seus acessórios normais, afiam com precisão e rapidez todas as ferramentas: alargadores cônicos e paralelos; alargadores fixos e expansivos; machos; serras circulares para cor



# IS DE FERRAMENTAS

## AMY-15 MAIS UNIVERSAL



F7 - Afiadora universal AMY-15.

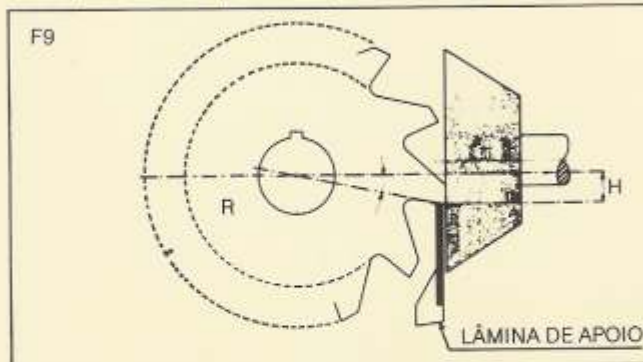
F8 - Coluna e cabeçote porta-rebolos da afiadora AMY-15.

comuns, tais como: fresas cilíndricas com cortes em um, dois ou três lados; fresas perfiladas; fresas cônicas; fresas helicoidais; fresas de topo; metais até um diâmetro de 1220 mm e fresas faceadoras de metal duro até um diâmetro de 200 mm (8").



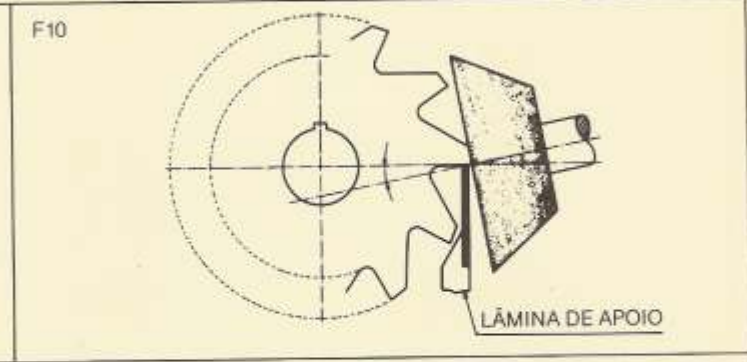
# COMPARAÇÕES ENTRE AS AFIADORAS MODELO AMX-15 E MODELO AMY-15

O eixo porta-rebolos é paralelo à superfície da mesa.



Os ângulos primário e secundário de incidência das ferramentas são obtidos facilmente por meio da escala gravada na placa da contra-ponta esquerda, F11, acessório normal.

O eixo porta-rebolos é inclinável em relação à superfície da mesa.



Os ângulos primário e secundário de incidência das ferramentas são obtidos facilmente inclinando o próprio eixo do rebolo.

A maneira de executar o ângulo de incidência das ferramentas é diferente em cada um dos dois modelos de afiadora. Entretanto, quer se use o modelo AMX-15 ou o AMY-15 isto é feito facilmente, conforme está descrito nas figuras F9 e F10.

## PONDERAÇÕES SOBRE A ESCOLHA DO MODELO

O modelo AMX-15 é mais estável e o modelo AMY-15 é mais universal. Quando se deseja, além de afiar ferramentas, fazer com que a afiadora execute retificações cilíndricas e cônicas, externas ou internas, bem como retificações planas tangenciais, o modelo AMX-15 é mais recomendável por apresentar maior rigidez e estabilidade. Para retificações cilíndricas e cônicas deve-se adquirir com a máquina os seguintes acessórios especiais:

- Equipamento hidráulico, F71
  - Aparelho de retificação interna, F58
  - Cabeçote porta-peças de quatro velocidades, F66
  - Refrigeração, F59.
- No caso de se desejar retificar superfícies planas, poderá ser necessário adquirir mais os seguintes acessórios:
- Prolongamento do mandril porta-rebolos, F53
  - Aparelho para retificação de réguas e lâminas, F55
  - Placa magnética permanente, F73.



F11 - Contra-ponta esquerda com escala para o ângulo de incidência.



F12 - Exemplo de retificação cilíndrica com a afiadora AMX-15, com refrigeração, porta-peças de quatro velocidades e equipamento hidráulico.



F13 - Exemplo de retificação interna com a afiadora AMX-15, com refrigeração, porta-peças de quatro velocidades e equipamento hidráulico.



F14 - Afiadora AMX-15, com equipamento hidráulico, porta-peças de quatro velocidades e refrigeração.



Os acessórios especiais podem ser eventualmente escolhidos e adquiridos para uma afiadora já entregue e em uso. A aquisição posterior de certos acessórios provoca, algumas vezes, a volta da máquina à fábrica. É o caso do equipamento hidráulico, F71, que requer a montagem de várias unidades dentro do carro. O cabeçote porta-peças de uma velocidade, F65; o cabeçote porta-peças de quatro velocidades, F66; a refrigeração, F59; o equipamento hidráulico, F71; e o aspirador de poeira, F56; possuem cada um, seu motor próprio. O quadro elétrico já é sobre-dimensionado de maneira a receber posteriormente os contadores de comando destes motores. A máquina deve voltar à fábrica para a instalação destas chaves se o acessório for adquirido após a entrega da máquina.



F15 - Exemplo de afiação de uma ferramenta monocortante com a afiadora AMY-15.



F16 - Exemplo de retificação de uma ferramenta de dobramento com a afiadora AMY-15.



F17 - Exemplo de retificação plana frontal com a afiadora AMY-15.



F18 - Exemplo de retificação plana tangencial com a afiadora AMX-15, com refrigeração, aparelho para retificar régua e equipamento hidráulico.



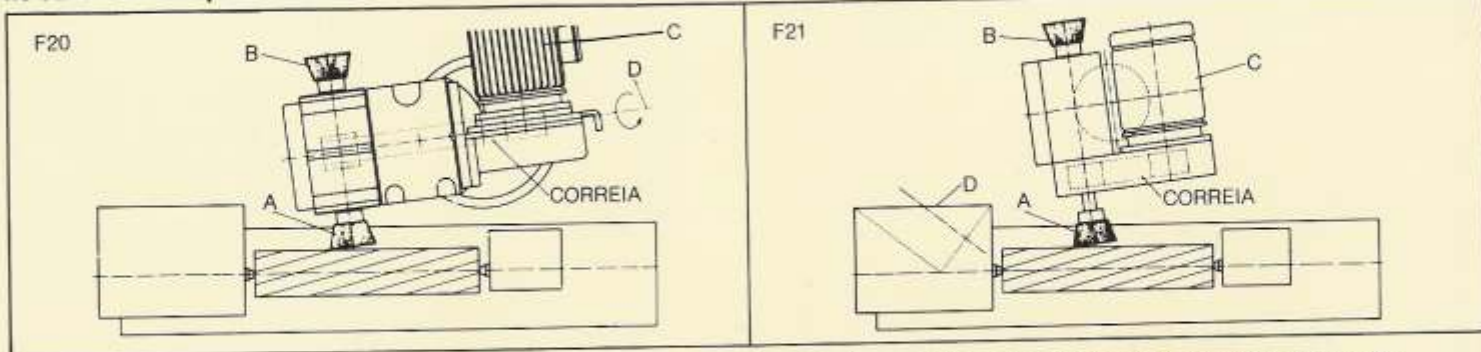
F19 - Afiadora AMY-15, com aparelho gerador de hélices, LITUUS.



# COMPARAÇÃO ENTRE AFIADORAS COM CABEÇOTE INCLINÁVEL

**Afiadora Mello modelo AMY-15:**  
Cabeçote com motor giratório e correia no centro do eixo porta-rebolos.

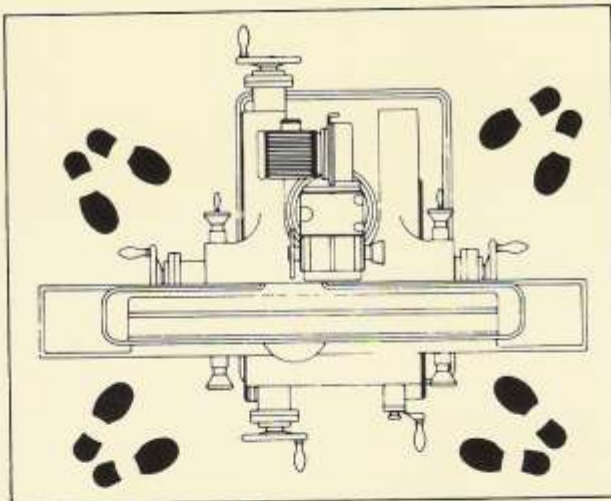
**Outros tipos de afiadoras:**  
Cabeçote com motor fixo e correia ao lado de um dos rebolos.



Na afiadora Mello, modelo AMY-15, o motor do cabeçote pode girar meia-volta, independentemente do giro ou inclinação do próprio cabeçote. Com este recurso, quando o reboleto B for colocado em uso, o cabeçote sofrerá uma rotação de 180° e o motor C será rodado também de 180°, em sentido oposto, de forma que ele continuará voltado para a parte traseira da máquina. Desta forma se evita que o motor interfira com o equipamento montado na mesa da máquina e ambos os rebolos apresentam a mesma rigidez de trabalho, pois estão montados em distâncias iguais dos mancais do eixo e a transmissão por correia é perfeitamente centralizada entre os mancais.

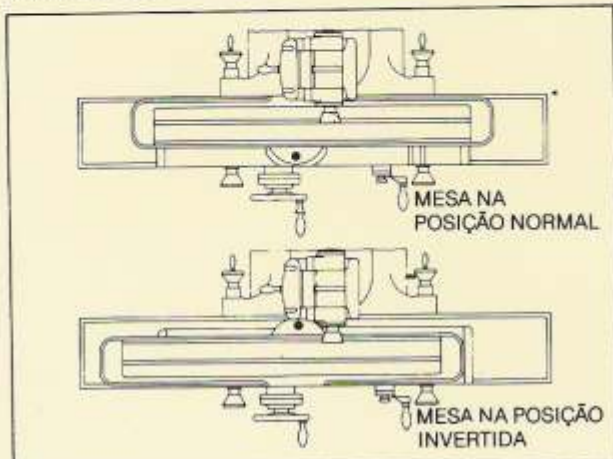
A posição da correia traz o inconveniente de distanciar o reboleto A do mancal de rolamento. O eixo porta-rebolos é também mais longo e, portanto, menos rígido. Quando girar todo o cabeçote de 180° para se colocar em uso o reboleto B, como o motor não é deslocável, sua parte traseira interferirá com o equipamento D montado sobre a mesa e isto obrigará o uso de uma extensão no eixo porta-rebolos, com redução na rigidez de afiação.

## VANTAGENS CONSTRUTIVAS DAS AFIADORAS MELLO



F22 - Quatro diferentes posições de trabalho com controle múltiplo da mesa através de cinco volantes.

1. F22 - O controle múltiplo da mesa possibilita ao operador trabalhar em quatro posições diferentes. Com isto, o operador poderá, em qualquer tipo de trabalho, encontrar uma posição adequada e cômoda de operação. Em qualquer uma das quatro posições existe também acesso aos comandos dos movimentos transversal e vertical.
2. O eixo porta-rebolos trabalha sobre rolamentos de alta precisão pré-carregados. Este eixo, juntamente com seus rolamentos e demais elementos, está montado em forma de cartucho, de maneira a formar um único elemento. Esta forma construtiva permite trocar rapidamente a correia sem interferir na delicada montagem dos rolamentos.
3. Os limitadores do curso da mesa possuem amortecedores que eliminam os choques quando se reverte a mesa nas operações de afiação. Em caso de necessidade, pode-se inverter a posição destes limitadores tornando-os positivos ou rígidos.
4. F23 - A mesa gira 180°, meia-volta, passando de sua posição normal para a posição invertida. Isto tem a grande vantagem de aumentar em mais 75 mm a distância entre a mesa e o eixo dos rebolos.
5. F24 - A mesa movimenta-se suavemente, pois funciona sobre esferas em guias temperadas e retificadas.



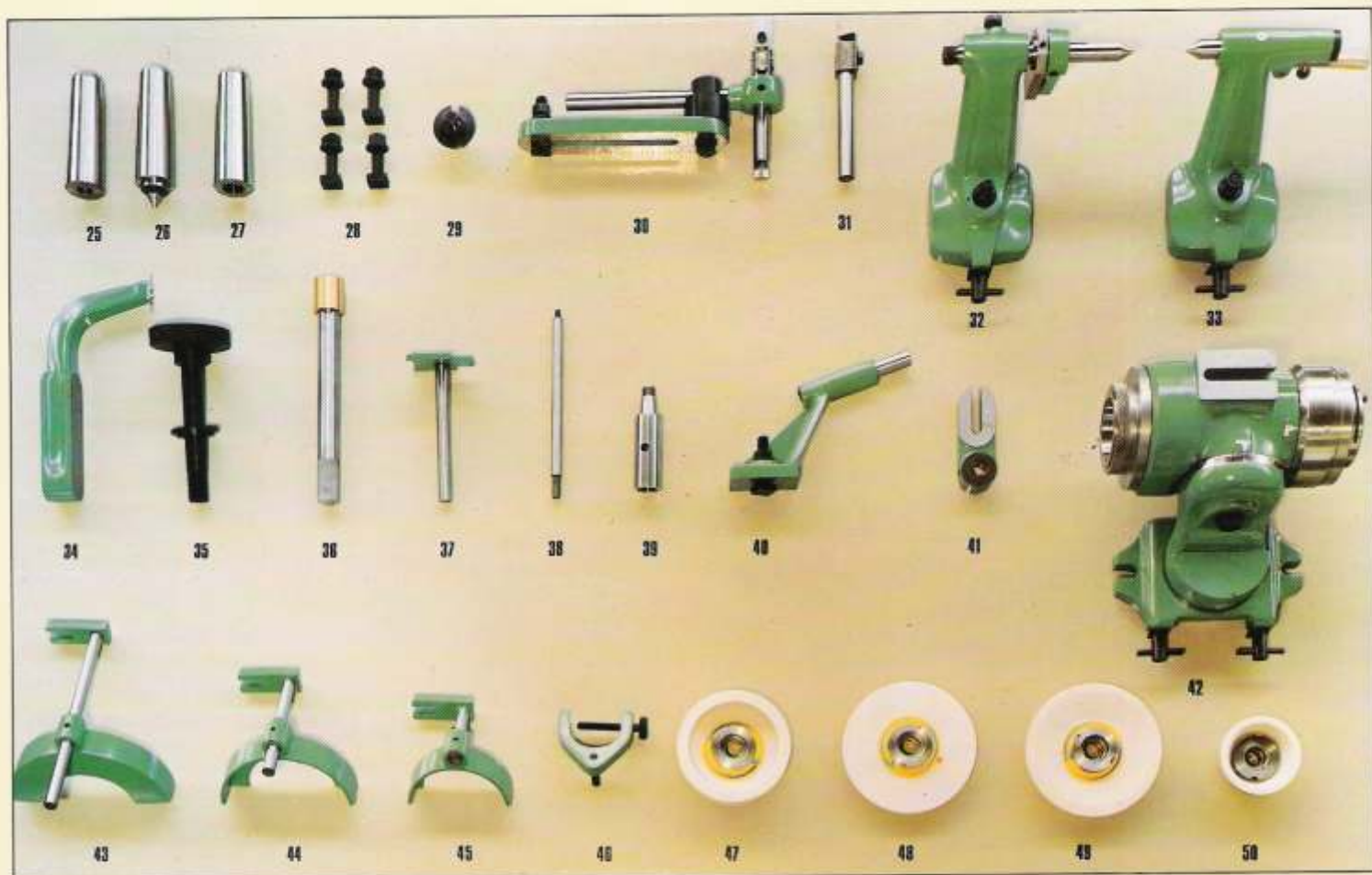
F23 - A mesa gira 180°, meia-volta.



F24 - A mesa movimenta-se sobre esferas em guias temperadas.



# ACESSÓRIOS NORMAIS DAS AFIADORAS AMX-15 E AMY-15



- F25 - Bucha cônica de cone Morse nº 5 para nº 2.  
 F26 - Bucha cônica de cone Morse nº 5 para nº 4 e um ponto avulso com cone Morse nº 4.  
 F27 - Bucha cônica de cone Morse nº 5 para nº 3.  
 F28 - Parafusos especiais (4) para fixar peças diversas na mesa.  
 F29 - Parafuso com porca e arruela especiais, para fixação da peça F41 no conjunto da F30.  
 F30 - Suporte universal para dentes, com duas lâminas e um parafuso.  
 F31 - Suporte para dentes simples com lâmina descentrada.  
 F32 - Cabeçote móvel esquerdo com transferidor para o ângulo de incidência, ponto de apoio e parafuso de fixação.  
 F33 - Cabeçote móvel direito normal com dois pontos, tipos longo e curto, e parafuso de fixação.  
 F34 - Indicador de centros.  
 F35 - Parafuso especial com arruela para fixar fresas grandes no cabeçote porta-ferramentas.

- F36 - Extrator para o cabeçote porta-ferramentas.  
 F37 - Chave para os flanges dos rebolos.  
 F38 - Chave de pino para dois diâmetros de furos.  
 F39 - Extensão do eixo porta-rebolos com 100 mm de comprimento e 32 mm de diâmetro.  
 F40 - Suporte para diamante e bucha com cone Morse nº 1.  
 F41 - Peça fixadora do suporte de dentes simples.  
 F42 - Cabeçote porta-ferramentas com cantoneira e base.  
 F43 - Cobertura fechada de haste longa, para rebolos de 152 mm (6") de diâmetro.  
 F44 - Cobertura aberta de haste média, para rebolos de 127 mm (5") de diâmetro.  
 F45 - Cobertura aberta de haste curta, para rebolos de 89 mm (3.1/2") de diâmetro.  
 F46 - Grampo do indicador do ângulo de incidência.  
 F47 a F50 - Quatro rebolos de diferentes formatos, quatro flanges e um extrator.

## EQUIPAMENTO ELÉTRICO

A botoeira para o comando dos motores está solidária à caixa onde estão instalados os contadores magnéticos, com proteção de máxima por relés bimetálicos e de mínima por bobina de comando. O motor e o contator de comando do rebolo são considerados acessórios normais, estando seus preços incluídos nos preços básicos das afiadoras AMX-15 e AMY-15. Os preços dos outros motores e de seus contadores de comando estão incluídos em seus respectivos acessórios. Os acessórios especiais que possuem motores próprios são: Cabeçote porta-peças de uma

velocidade; Cabeçote porta-peças de quatro velocidades; Equipamento hidráulico; Sistema de refrigeração; Aspirador de poeira abrasiva; Aparelhos nº 1 e nº 2 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos. Todos os motores são fechados com ventilação externa. Os botões de comando da botoeira central são vedados contra penetração de umidade e poeira e possuem anel de segurança contra acionamentos indevidos.



# ACESSÓRIOS ESPECIAIS DAS



F51 - Aparelho para afiação de fresas de faceamento de grandes diâmetros.

## Aparelho para afiação de fresas de faceamento de grandes diâmetros - F51.

As fresas de faceamento de diâmetros até 200 mm podem ser afiadas com o cabeçote porta-ferramentas normal, ilustrado na figura F42. As fresas com diâmetros superiores a 200 mm e até 520 mm devem ser afiadas com o aparelho ilustrado pela figura F51. O corpo deste aparelho é inteiramente de duro-alumínio para redução do peso. O eixo porta-ferramentas movimenta-se sobre rolamentos cônicos e esta característica combinada com um movimento da mesa sobre esferas proporciona uma grande suavidade da operação. O eixo porta-fresas apresenta um furo com um cone ISO 50. Um volante de boas proporções, no extremo oposto, facilita o movimento radial intermitente da fresa durante a afiação.

## Aparelho para afiação de fresas de perfil constante - F52.

A maneira correta de afiar uma fresa de perfil constante é retificar a face do dente do cortador. Exemplo muito comum deste tipo de fresa é o cortador tipo módulo para engrenagens. O aparelho apresenta um braço pivotado num eixo horizontal, o qual permite deslocamentos angulares da ferramenta. Um apoio coloca o dente em posição para ser retificado. Podem ser afiados neste aparelho cortadores de até 204 mm de diâmetro com furos de 22, 32, 40 ou 45 mm. Para outros diâmetros de furos, buchas especiais podem ser fornecidas a pedido.

## Prolongamento do mandril porta-rebolos - F53

Podemos fornecer o eixo prolongado em 150 mm. Este dispositivo é muito vantajoso nas retificações planas tangenciais conforme aparece na figura F18.



F52 - Aparelho para afiação de fresas de perfil constante.



F53 - Prolongamento do mandril porta-rebolos.

## Aparelho para afiação de brocas, CILIX - F54.

O sistema cilíndrico de trabalho do aparelho resulta em brocas mais resistentes e duráveis. Todos os ângulos característicos da ponta de uma broca helicoidal podem ser pré-fixados com precisão. O ângulo de ponta pode variar entre 90° e 140°, havendo demarcações específicas para os ângulos intermediários mais usados de 110°, 118°, 125°, 130° e 136°. O ângulo de incidência pode ser selecionado com precisão entre 6° e 12° mediante regulagem simples do aparelho, através de consulta a tabelas no livro de instruções. O aparelho CILIX comporta brocas de 6 mm a 38 mm de diâmetro e comprimentos até 350 mm.



F54 - Aparelho para afiação das brocas, CILIX.

## Aparelho para retificação de réguas e lâminas - F55.

Este aparelho permite retificar com precisão quaisquer réguas ou lâminas de comprimento até 690 mm e espessura até 26 mm. A peça a ser retificada pode ser posicionada com inclinações de até 45°.



F55 - Aparelho para retificação de réguas e lâminas.



# AFIADORAS AMX-15 E AMY-15

## Aspirador de poeira abrasiva - F56.

Este equipamento consiste em um aspirador centrífugo de alta pressão, com filtros secos de lã de vidro, filtros de tela metálica recuperável por lavagem, um duto flexível e dois tipos diferentes de bocais de aspiração. O ventilador é acionado por motor de 1 CV, apresenta vazão aproximada de 18 m<sup>3</sup>/min., e pressão aproximada de 230 mm de coluna d'água.

## Aparelho para afiação de pequenas fresas de topo com haste - F57.

Conforme está ilustrado, este aparelho é montado dentro do cabeçote porta-ferramentas, figura F42. Ele é formado por uma bucha cônica externamente e cilíndrica internamente. Por dentro desta bucha funciona o eixo que recebe em seu extremo a fresa a ser afiada com cone Morse n.º 2. A pedido, o aparelho pode ser fornecido com porta-piças para afiação de pequenas fresas de haste paralela.



F57 - Aparelho para afiação de pequenas fresas de topo com haste.

## Aparelho de Retificação Interna - F58.

O eixo de retificação interna é acionado por meio de polia especial colocada no lugar do reboło. Neste aparelho os rolamentos de alta precisão, especiais para alta rotação e com porta-esferas de nylon, são montados com pré-carga, de maneira a reagir às cargas de trabalho radiais e axiais. Na afiadora modelo AMX-15 este aparelho apresenta duas velocidades, 13200 e 19600 RPM, respectivamente. Na afiadora modelo AMY-15 este acessório trabalha com apenas uma velocidade de 11900 RPM.

## Sistema de Refrigeração - F59.

A retificação com refrigeração evita o super-aquecimento da peça, melhora a qualidade da superfície afiada e geralmente, possibilita remover mais rapidamente maior quantidade de material. Este acessório é formado por um reservatório com paredes de decantação e moto-bomba centrífuga. Fazem parte, também, as chapas protetoras de respingos, calhas, mangueiras e registro. Para que o sistema de refrigeração seja aplicado posteriormente à entrega da máquina, é necessário retorná-la à fábrica.



F59 - Sistema de refrigeração.



F56 - Aspirador de poeira abrasiva.



F58 - Aparelho de retificação interna.

## Morsa Universal - F60.

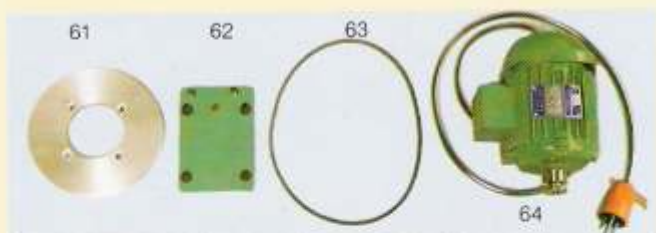
As superfícies planas das ferramentas podem ser precisa e rapidamente retificadas neste dispositivo. O suporte em esquadro do cabeçote porta-ferramentas figura F42, pode ser removido e montado também na morsa. Assim ela ficará com três transferidores de 360°, o que possibilitará retificar qualquer inclinação, em três planos. Quando isto é feito, os dois suportes em esquadros, que são bem semelhantes, não devem ser confundidos. O suporte do cabeçote porta-ferramentas é sempre aquele que tem uma superfície usinada para receber a base do motor. Na figura F60 vê-se os três tipos de montagem possíveis com a morsa universal.



F60 - Morsa universal.



# ACESSÓRIOS ESPECIAIS DAS



F61, F62, F63, F64 e F65 - Cabeçote porta-peças de uma velocidade.

## Cabeçote porta-peças de quatro velocidades - F66.

Este cabeçote é mais apropriado que o ilustrado na figura F65 para trabalhos de retificações cilíndricas e cônicas, internas ou externas. Isto porque apresenta quatro rotações, respectivamente de 110, 200, 260 e 480 RPM, obtidas por escalonamento de correias. O cabeçote possui motor de 0,5 CV.



F66 - Cabeçote porta-peças de quatro velocidades.

## Aparelho nº 2 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos - F68.

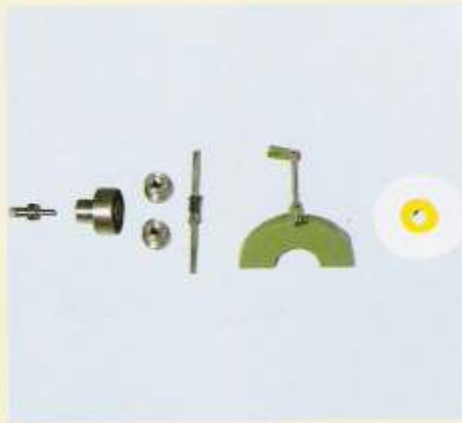
Este aparelho é em tudo semelhante ao aparelho nº 1, figura F67, diferindo apenas na capacidade. O aparelho comporta fresas de 100 a 305 mm de diâmetro e retifica raios de 0 a 100 mm.

## Rebolo de 200 mm (8") para retificação - F69.

Para operações de retificação cilíndrica externa como a ilustrada na figura F12, ou retificação plana tangencial, figura F18, é mais conveniente e produtiva a utilização de um rebolo reto maior. Este acessório compreende um rebolo reto 200 x 13 x 32 mm (8" x 1/2" x 1 1/4"), um conjunto de flanges com pesos balanceadores, uma polia especial para redução da rotação mínima para 2930 RPM, um saca-polias para facilitar a troca das polias e uma cobertura especial de haste longa. Este acessório é compatível apenas com o modelo AMX-15.



F68 - Aparelho nº 2 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos.



F69 - Rebolo de 200 mm (8") e seus complementos.

## Cabeçote porta-peças de uma velocidade - F61 a F65.

F61 = polia com canal em V; F62 = base do motor; F63 = correia em V; F64 = motor elétrico de 0,5 CV com polia. Este conjunto de motorização quando montado sobre o cabeçote porta-ferramentas, figura F42, página 6, o transforma em um dispositivo para retificação cilíndrica e cônica, conforme mostra a figura F65. O aparelho pode trabalhar com retificações entre centros ou em placa. A passagem sobre a mesa possibilita um diâmetro máximo de 250 mm e a rotação única do eixo porta-peças é de 300 RPM.

## Aparelho nº 1 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos - F67.

Este aparelho é destinado à afiação de raios nos dentes de fresas com haste, fresas faceadoras, fresas com ponta redonda e outras semelhantes. O aparelho pode destinar-se também a retificação de superfícies esféricas, como as existentes nas extremidades de pinos traçadores de copiadores tridimensionais, nos pivôs de cabeças esféricas, etc. Para este fim, o aparelho deverá estar equipado com sistema de motorização, como ilustra a figura. Esta configuração é opcional. O aparelho comporta fresas de 0 a 100 mm e retifica raios de 0 a 50 mm. O acessório compreende dois carros com deslocamentos micrométricos ortogonais, um cabeçote porta-fresas, divisor e opticamente o motor de 0,25 CV. O carro inferior além do deslocamento retilíneo apresenta movimento angular sobre um pivô ou eixo vertical. O divisor do cabeçote apresenta disco de divisão com 24 intervalos.



F67 - Aparelho nº 1 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos.

## Gerador de hélices, modelo LITUUS - F70.

Com as seguintes características:

- curso longitudinal máximo com ângulo de hélice 0°: .....200 mm;
- curso longitudinal máximo com ângulo de hélice 45°: .....130 mm;
- curso longitudinal máximo com ângulo de hélice 60°: .....70 mm;
- rotação máxima da árvore com ângulo de hélice 90°: .....360°;
- rotação máxima da árvore com ângulo de hélice 45°: .....320°;
- comprimento entre centros: .....250 mm;
- diâmetro máximo admissível entre centros: .....140 mm;
- diâmetro máximo admissível em placas ou pinças: .....200 mm;
- cone da árvore: .....Cone Morse nº5;



F70 - Gerador de hélices para afiação de ferramentas helicoidais, LITUUS.



# AFIADORAS AMX-15 E AMY-15

Este acessório inclui:

- 01 Divisor com um disco de 24 intervalos;
- 01 Arrastador com parafusos de avanço angular;
- 01 Contra-ponta.

## Equipamento hidráulico - F71.

Este equipamento confere à máquina o acionamento óleo-hidráulico do movimento longitudinal da mesa com reversões automáticas e velocidade regulável de 0 a 7 m/min. O equipamento é acionado por motor elétrico de 1 CV e consiste de um tanque independente com bomba de engrenagens, conectado ao carro da máquina, onde se localizam o cilindro hidráulico da mesa e o bloco de comando. Com este equipamento as afiadoras manuais AMX-15 e AMY-15 transformam-se em afiadoras hidráulicas.

Qualquer afiadora inicialmente fornecida sem este equipamento poderá posteriormente recebê-lo, necessitando porém, seu retorno à fábrica para a instalação do sistema.



F71 - Equipamento hidráulico.

## Aparelho porta-pinças - F74.

Fornecemos aparelhos porta-pinças, conforme a figura F74, equipados com qualquer número de pinças e com os diâmetros internos nas medidas especificadas por nossos clientes, até o máximo de 25 mm. Estes aparelhos são aplicados nos acessórios seguintes: cabeçote porta-ferramentas, figura F42, que com motorização transforma-se no cabeçote porta-peças de uma velocidade, figura F65; cabeçote porta-peças de quatro velocidades, figura F66; aparelhos de nº 1 e nº 2 para afiação de raios em fresas e retificação de calotes esféricos, figuras F67 e F68; geradores de hélice normal e com redutor planetário, figura F70; e o aparelho para afiação de pequenas fresas de topo com haste, figura F57.

## Balaceador estático - F75.

Este acessório compreende o suporte de balanceamento, o eixo de balanceamento e um par de flanges de balanceamento para rebolo reto de  $\phi$  152 mm (6").

## Placa universal de três castanhas - F76.

Placa com capacidade de 5" ou 127 mm, para aplicação nos cabeçotes porta-peças.



F74 - Aparelho porta-pinças.

Obs.: A pedido, estudaremos a incorporação de qualquer outro acessório especial.



F75 - Balaceador estático.



F72 - Aparelho para afiação de alargadores longos ou fresas montadas em eixos longos.

## Aparelho para afiação de alargadores longos ou fresas montadas em eixos longos - F72.

Este dispositivo é usado para afiar alargadores longos ou várias fresas montadas sobre um eixo. Também é usado para eixos de mandriladoras, fresas montadas em mandril e outras ferramentas longas do mesmo gênero. O diâmetro máximo da fresa, localizada em frente ao suporte central de apoio, é de 150 mm. Se a fresa se localizar entre o suporte central e a contra-ponta direita ou esquerda, o diâmetro máximo será de 175 mm. O comprimento máximo da ferramenta é de 860 mm.

## Placa magnética permanente - F73.

Acessório destinado à utilização da afiadora em trabalhos de retificação plana. A placa apresenta superfície de 350 x 150 mm.



F73 - Placa magnética permanente.

## Aparelho divisor para o cabeçote porta-ferramentas - F77.

Este aparelho apresenta disco de divisão com 24 intervalos. A pedido, outros discos divisores poderão ser fornecidos. O aparelho é montado sobre o cabeçote porta-ferramentas, figura F42, acessório normal.

## Outros acessórios especiais não ilustrados:

- Diamante de 0,5 quilate montado em cone Morse nº 1
- Perfilador radial e angular de rebolos, PRA-10.
- Aparelho detalonador.
- Perfilador óptico OPTIDRESS-PROJECTOR de rebolos.



F76 - Placa universal de 3 castanhas. F77 - Aparelho divisor para o cabeçote porta-ferramentas.



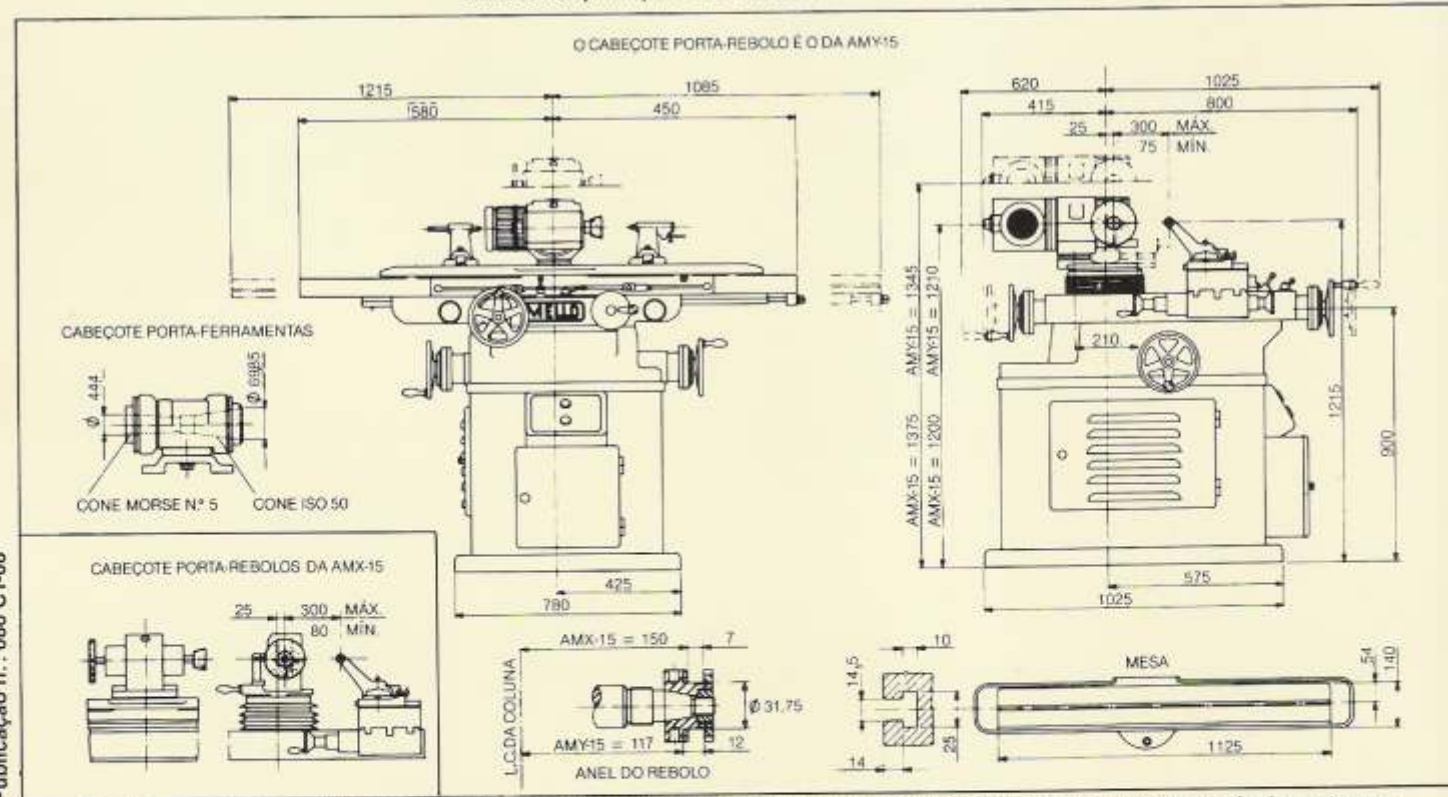
## CARACTERÍSTICAS DIFERENCIADAS

	AMX-15	AMY-15
Potência do motor dos rebolos - CV	1,5	1
Rotações normais dos rebolos - RPM	3950 e 5900	3550
Rotações dos rebolos com pólias especiais - RPM	2930 e 5900	—
Giro do cabeçote porta-rebolos no plano horizontal - graus	360	360
Giro do cabeçote porta-rebolos no plano vertical - graus	—	360
Peso da máquina básica com acessórios normais - Kg	1168	1178

## CARACTERÍSTICAS COMUNS

Capacidade	Generalidades
Diâmetro máximo admissível (com contra-pontas normais) - mm	Graduações na extremidade da mesa - mm/m
Distância máxima entre contra-pontas - mm	Graduações no centro da mesa - graus
Distância máxima entre o cabeçote porta-peças de uma velocidade e a contra-ponta - mm	Altura das pontas sobre a superfície da mesa - mm
Distância máxima entre o cabeçote porta-peças de quatro velocidades e a contra-ponta - mm	Distância horizontal das pontas ao centro da ranhura T da mesa - mm
	Superfície da mesa - mm
	Ranhura T da mesa - ISO 299 - mm
	Cabeçote porta-ferramentas-F42.
	Cone da árvore de um lado
	Cone do outro lado da árvore
	Rebolos normais
	Copo reto: 127 x 38 x 32 mm (5" x 1. 1/2" x 1.1/4")
	Prato: 152 x 19 x 32 mm (6" x 3/4" x 1.1/4")
	Reto: 152 x 13 x 32 mm (6" x 1/2" x 1.1/4")
	Copo cônico: 89 x 38 x 32 mm (3.1/2" x 1.1/2" x 1.1/4")
	Caixa de embalagem 1860 x 1500 x 1450 mm

### Dimensões principais das Afiadoras AMX-15 e AMY-15



Devido a eventuais aperfeiçoamentos os dados e ilustrações deste catálogo podem apresentar alguma variação com a máquina entregue.

Publicação n.º: 086 CT-08



### MELLO S.A. MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Av. Nossa Senhora do Sabará, 1822  
04686-002 - São Paulo - SP - Brasil  
Telefones: (11) 5631-5263/5287/5271/5248/5256/4019  
Fax: (11) 5631-5249/4074  
E-mail: mellfaber@mellfaber.com.br  
<http://www.mellfaber.com.br>