



GG

Guilhotinas | Guillotinas

TECNOLOGIA AVANÇADA
MÁQUINAS DE ALTA PRECISÃO
GRANDES PERFORMANCES
CONFIÁVEIS E ROBUSTAS

*TECNOLOGÍA AVANZADA
MÁQUINAS DE ALTA PRECISIÓN
GRANDES ACTUACIONES
CONFIABLES Y ROBUSTAS*

Panel de controle com Programador DAC 310

- Ângulo de corte (manual)
- Comprimento de corte (manual)
- Intervalos entre as facas (manual)
- Profundidade do corte (manual)
- Funções auxiliares (manual)

Panel de control con programador DAC 310

- Ángulo de corte (manual)
- Longitud de corte (manual)
- Separación de cuchillas (manual)
- Profundidad de corte
- Funciones auxiliares



GG Guilhotinas

A gama de guilhotinas oleodinâmicas GG incluem os modelos com capacidade que vão de 4 a 13 mm de espessura, e com comprimentos entre 2 e 4 metros. Com uma larga experiência na construção do modelo base, a Gasparini incorporou as mais inovadoras tecnologias para manter-se sempre à frente da concorrência.

O super-dimensionamento estrutural, juntamente com as particularidades do espaçamento das facas garantem uma alta precisão e flexibilidade no decorrer do tempo.

GG Guillotinas

La gama de cizallas oleodinámicas GG incluye los modelos para cortar chapas de 4 a 13 mm de espesor y de 2 a 4 m de longitud. Con una experiencia en la construcción base, Gasparini ha incorporado las tecnologías más innovadoras para mantenerse siempre a la vanguardia en el mercado.

La sobredimensión estructural, junto con las peculiaridades de la separación de cuchillas, garantizan una alta precisión y fiabilidad a lo largo del tiempo.



GG

TABELA DE DADOS

GG	2006	3006	3013	4013
Capacidade de corte (R=42kg/mm ²) (mm) Capacidad de corte (R=42kg/mm ²) (mm)	6	6	13	13
Capacidade de corte (aço inoxidável) (mm) Capacidad de corte (acero inoxidable) (mm)	4	4	8	8
Distância entre colunas (mm) Distancia entre los montantes (mm)	2200	3200	3200	4300
Comprimento útil de corte (mm) Longitud útil de corte (mm)	2050	3050	3050	4150
Profundidade da garganta (mm) Profundidad del escote (mm)	500	500	500	500
Potência do motor principal (Kw) Potencial del motor principal (Kw)	7,5	7,5	22	30
Força máxima (Kn) Fuerza máxima (Kn)	125	125	440	500
Regulagem do ângulo de corte regulación del ángulo de corte	2,5°	2,5°	3°	3°
Número de ciclos por minuto - máquina padrão (std 1/min) Número de ciclos por minuto - maquina standart (std 1/min)	25 - 40	17 - 33	11 - 22	9 - 15
Número de ciclos por minuto - máquina potencializada (std 1/min) Número de ciclos por minuto - maquina potencializada (std 1/min)	22 - 46	14 - 35	11 - 22	9 - 21
Curso do tope traseiro (mm) Carrera del tope traseiro (mm)	1000	1000	1000	1000
H = altura da máquina (mm) H = altura de la máquina (mm)	2065	1800	2200	2200
A= comprimento da máquina (mm) A= longitud de la máquina (mm)	2600	3600	3740	4860
B= profundidade da máquina (mm) B= profundidad de la máquina (mm)	1555	1950	2460	2500
C= espaço ocupado pela proteção traseira C= espacio ocupado por la protección posterior	1150	1150	1150	1150
Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	5	6,5	13,5	20
Altura de mesa de trabalho (mm) Altura de la mesa de trabajo (mm)	900	900	900	900
Profundidade da fossa Profundidad del hoyo	-	-	-	-
Número de suportes x comprimento (a partir da faca) (n°xmm) Número de soportes x longitud (desde la cuchilla) (n°xmm)	2 x 1100	2 x 1100	2 x 1300	3 x 1400
Comprimento de esquadra de início de corte (a partir do fio cortante) (mm) Longitud de la escuadra de inicio del corte (desde el filo cortante) (mm)	1500	1500	2000	2000