



A ARTE DE CORTAR E DOBRAR CHAPAS

Prensas Dobradeiras / Prensas Plegadoras

Linha importada / Línea importada **PBB**

# PBB - PRENSAS DOBRADEIRAS PRENSAS PLEGADORAS

Linha importada / Línea importada

**Máquinas de alta velocidade, grande precisão, confiáveis, robustas e com flexibilidade.**

**Batente robusto de alta precisão.**

**Ampla abertura do batente.**

Quando utilizamos dobradeiras convencionais, a travessa superior se deforma em oposição à travessa inferior, causando variações no ângulo de dobra ao longo do comprimento da peça.

Com a série de dobradeiras PBB, a mesa se deforma também automaticamente em paralelo com a travessa superior, sob o controle do CNC. Isso é possível graças ao uso de uma estrutura tripla com cilindros hidráulicos que garantem o ângulo de dobra ao longo do comprimento da peça trabalhada. (vide página 03)

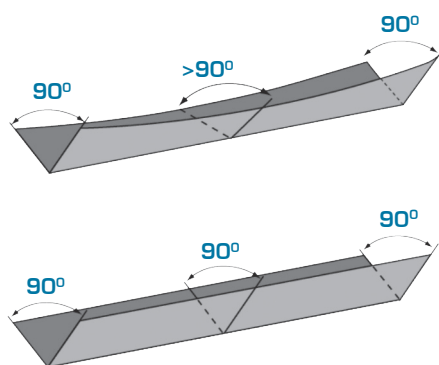
**Máquinas de alta velocidad, gran precisión, confiables, robustas y con flexibilidad.**

**Tope robusto de alta precisión.**

**Amplia abertura del tope.**

Quando utilizamos plegadoras convencionales, el delantal superior se deforma en oposición a la mesa de trabajo, causando variaciones en el ángulo del pliegue al largo de la longitud de la pieza.

La mesa de la série de máquinas PBB se deforma automáticamente en paralelo con el delantal superior sobre el control del CNC. Eso es posible por el uso de una estructura tripla con cilindros hidráulicos que garantizan el ángulo del pliegue al largo de la longitud de la pieza trabajada. (Ver página 03)



## PBB 160



## PBB 220



Configuração de série:

- CNC Delem DA66 Touch.
- 4 eixos (Y<sup>1</sup>, Y<sup>2</sup>, X e R).
- Fixação das ferramentas superior e inferior com bloqueio manual.
- Componentes de segurança conforme NR-12.

Configuración de série:

- CNC Delem DA66 Touch.
- 4 ejes (Y<sup>1</sup>, Y<sup>2</sup>, X y R).
- Blocaje de las herramientas superior e inferior con blocaje manual.
- Componentes de seguridad dentro de las normas brasileñas NR-12.

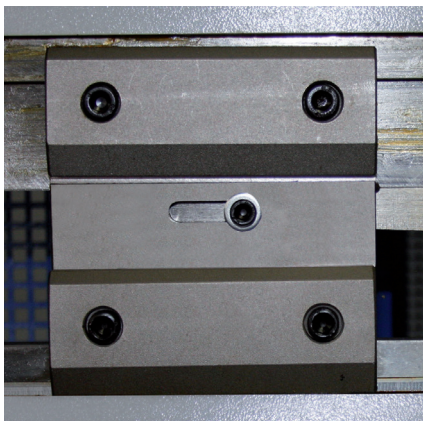
\*Consulte opcionais.

\*Consulte opcionales.

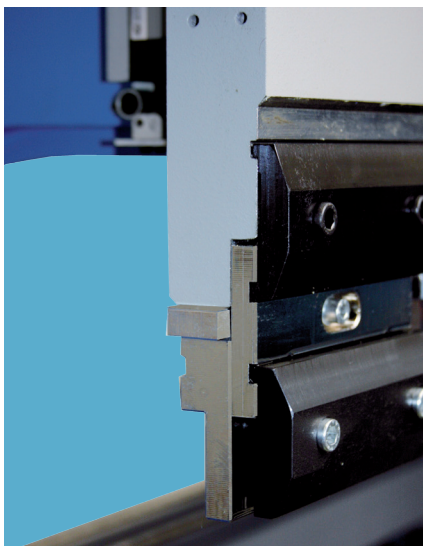
Fotos meramente ilustrativas.  
Fotos con fines ilustrativos.

## COMPONENTES DE SÉRIE COMPONENTES DE SÉRIE

### Fixação das ferramentas Blocaje de las herramientas



Fixação standard superior.  
Intermediário standard com aperto manual.  
Blocaje estándar superior.  
Intermedio estándar con ajuste manual.



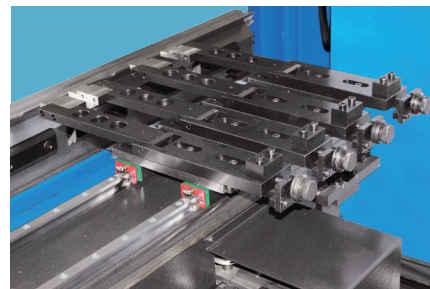
Fixação das ferramentas tipo Promecam.  
Blocaje de las herramientas tipo Promecam.

### CNC Delem DA66T Full Touch Screen



- Display 17" Touch Screen.
  - Memória interna de 1 Gb.
  - Editor gráfico interactivo 2D.
  - Programação gráfica 2D de ferramentas e peças.
  - Interface USB.
  - Cálculo automático dos parâmetros de dobra.
- Display 17" Touch Screen.
  - Memória interna de 1 Gb.
  - Editor gráfico interactivo 2D.
  - Programación gráfica 2D de herramientas y piezas.
  - Interface USB.
  - Cálculo automático de los parámetros del pliegue.

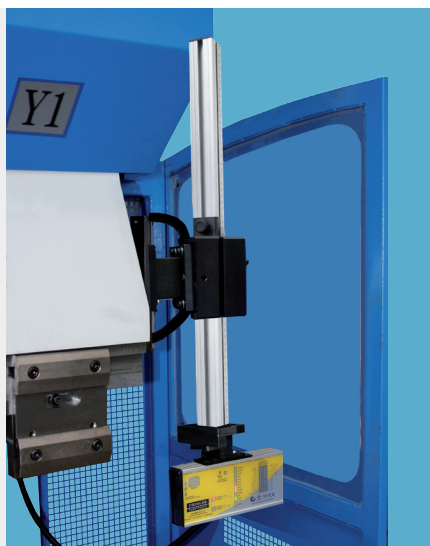
### Mecânica posterior (X e R) Mecánica posterior (X e R)



### Suportes frontais Soportes frontales



### Compensador de flexão Curvatura activa



### Dispositivo de Segurança LASER FIESSLER Dispositivo de Seguridad

- Feixes de laser com altura regulável em função do punção utilizado.
  - Três feixes de laser criam uma área com máxima proteção sobre a área de trabalho perigosa, 40 mm abaixo do punção.
  - Função de "autoblancking" para a execução rápida de caixas.
  - Sistema de deslocamento rápido para inserção ou extração lateral de ferramentas.
  - Quando detectada uma obstrução a travessa superior para.
- Los rayos láser de altura regulable con función del punzón utilizado.
  - Tres rayos láser crean una area de máxima protección en el área de trabajo peligroso, de 40 mm por debajo del punzón.
  - Función "autoblancking" para la ejecución rápida de las cajas.
  - Sistema de despliegue rápido para la inserción o extracción de herramientas
  - Cuando se detecta una obstrucción el delantal superior se para.

# DADOS TÉCNICOS DATOS TÉCNICOS

Altura H máx.

Altura H máx. (H mín. al PMI) (mm)

Comprimento A (mm) (mm)

Largo A (mm)

Largura B

Profundidad B

		PBB											
		80/2550	110/3100	110/4100	160/3100	160/4100	220/3100	220/4100	250/3100	250/4100	300/3100	300/4100	300/6200
DADOS TÉCNICOS DATOS TÉCNICOS	Força de dobra (kn) Fuerza de plegado (kn)	800	1100	1100	1600	1600	2200	2200	2500	2500	3000	3000	3000
	Comprimento útil da dobra (mm) Longitud útil de plegado (mm)	2550	3100	4100	3100	4100	3100	4100	3100	4100	3100	4100	6200
	Distância livre entre montantes (mm) Distancia libre entre los montantes (mm)	2150	2600	3600	2600	3600	2600	3600	2600	3600	2600	3600	5100
	Distância entre a mesa e avental superior (mm) Distancia entre mesa y pistón (mm)	440	480	480	480	480	530	530	530	530	580	580	500
	Velocidade de aproximação (mm/s) Velocidad de aproximación (mm/s)	130	130	130	130	130	130	130	130	130	125	125	120
	Velocidade de trabalho regulável (mm/s) Velocidad de trabajo regulable (mm/s)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	9	9	9
	Velocidade de retorno (mm/s) Velocidad de retorno (mm/s)	110	110	110	100	100	100	100	100	100	110	110	100
	Curso máximo do avental superior (mm) Carrera máxima pistón (mm)	175	215	215	215	215	215	215	215	215	265	265	265
	Potência do motor (kw) Potencia del motor (kw)	5,5	7,5	7,5	11	11	15	15	15	15	22	22	22
	Capacidade do reservatório do óleo (l) Capacidad del reservatório del aceite (l)	130	200	280	300	400	330	450	330	450	500	800	900
DIMENSÕES E PESO DIMENSIONES Y PESO	Profundidade da garganta (mm) Profundidad de la garganta (mm)	350	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	
	Comprimento A (mm) Longitud A (mm)	3100	3560	4560	3580	4580	3580	4580	3580	4580	3600	4600	6500
	Largura total B (mm) Anchura B (mm)	1450	1520	1520	1635	1635	1860	1860	1860	1860	2000	2000	2000
	Altura H máx. (mm) Altura H máx. (mm)	2190	2480	2580	2480	2580	2530	2630	2580	2680	2780	2910	3360
	Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	6,3	8,8	10,0	10,7	13,0	13,3	15,9	13,5	16,0	15,0	21,5	35,0

		PBB											
		400/3100	400/4100	400/6200	500/6200	630/6200	800/6200	800/8200	1000/6200	1000/8200	1200/6200	1200/8200	1600/12000
DADOS TÉCNICOS DATOS TÉCNICOS	Força de dobra (kn) Fuerza de plegado (kn)	4000	4000	4000	5000	6300	8000	8000	10000	10000	12000	12000	16000
	Comprimento útil da dobra (mm) Longitud útil de plegado (mm)	3100	4100	6200	6200	6200	6200	8200	6200	8200	6200	8200	12000
	Distância livre entre montantes (mm) Distancia libre entre los montantes (mm)	2600	3200	5100	5100	5100	5100	6500	5100	6500	5100	6500	9500
	Distância entre a mesa e avental superior (mm) Distancia entre mesa y pistón (mm)	520	520	520	520	520	620	620	620	620	620	620	720
	Velocidade de aproximação (mm/s) Velocidad de aproximación (mm/s)	110	110	110	110	110	110	110	110	110	90	90	90
	Velocidade de trabalho regulável (mm/s) Velocidad de trabajo regulable (mm/s)	9	9	9	9	9	9	9	9	9	8	8	8
	Velocidade de retorno (mm/s) Velocidad de retorno (mm/s)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	80	80	80
	Curso máximo do avental superior (mm) Carrera máxima pistón (mm)	315	315	315	315	315	410	410	410	410	410	410	410
	Potência do motor (kw) Potencia del motor (kw)	30	30	30	37	45	75	90	90	90	90	90	2x55
	Capacidade do reservatório do óleo (l) Capacidad del reservatório del aceite (l)	1000	1000	1200	1300	1200	1500	1800	1500	2000	1600	2100	2500
DIMENSÕES E PESO DIMENSIONES Y PESO	Profundidade da garganta (mm) Profundidad de la garganta (mm)	510	510	510	510	510	610	610	610	610	610	610	
	Comprimento A (mm) Longitud A (mm)	3500	4400	6500	6500	6500	6500	8500	6500	8500	6500	8500	12200
	Largura total B (mm) Anchura B (mm)	3480	2150	2160	2290	2430	2990	2990	2760	2760	2940	2940	3290
	Altura H máx. (mm) Altura H máx. (mm)	2150	3600	4000	4330	4430	4920	5320	4730	5180	4830	5230	7540
	Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	26,0	31,5	46,0	56,0	65,0	89,0	110,0	96,6	124,0	110,0	148,0	280,0

Rua Antonio Singer, 2885 / Bairro: Campo Largo da Roseira  
CEP: 83.091-002 / São José dos Pinhais - PR / Caixa Postal: 1084  
Fone: +55 41 2169 8100 / [vendas@gasparini.ind.br](mailto:vendas@gasparini.ind.br)  
[www.gasparini.ind.br](http://www.gasparini.ind.br)