

DUAL-BEND - PRENSA DOBRADEIRA PRENSA PLEGADORA

A DUAL-BEND é uma máquina de alta produtividade, fácil operação, cursos elevados, alta precisão de repetibilidade e alta velocidade. Com duas áreas de dobra (frontal e traseira) proporciona um rendimento bem mais alto na produção que uma máquina normal com a mesma tonelagem.

Características e vantagens da DUAL-BEND:

- É supercompacta e ocupa um pequeno espaço útil dentro da fábrica.
- Possibilita o trabalho simultâneo nas 02 áreas de dobra, ou seja, 02 operadores trabalhando com peças de modelos diferentes ao mesmo tempo.
- Com o sistema de segurança que compõe este modelo, é possível manter uma área de trabalho em funcionamento e a outra parada.
- Possui acionamentos independentes e cada área de dobra possui o seu próprio CNC.
- Possui sistemas de batentes traseiros (mecânicos) independentes.
- Possui 01 único sistema hidráulico e 01 único motor-bomba, o que proporciona maior economia de energia e menor consumo de óleo.

La DUAL-BEND es una máquina de alta productividad, fácil manejo, capacidad de repetición de alta precisión y de alta velocidad. Con dos zonas de pliegue (delantero y trasero) proporciona un rendimiento mayor en la producción de una máquina normal con el mismo tonelaje.

Características y ventajas de la DUAL-BEND:

- Se supercompacta y ocupa un pequeño espacio utilizable dentro de la fábrica.
- Permite el trabajo simultáneo en las 02 zonas de pliegue, es decir, 2 operadores que trabajan con piezas de diferentes modelos al mismo tiempo.
- Con el sistema de seguridad que constituye este modelo, es posible mantener un área de trabajo para el funcionamiento y la otra parada.
- Tiene unidades independientes y cada área tiene su propio redil CNC.
- Tiene topes (mecánica) independientes.
- Cuenta con 01 único sistema hidráulico y solo 1 motor-bomba, que proporciona un mayor ahorro energético y menor consumo de aceite.



Fotos meramente ilustrativas.
Fotos con fines ilustrativos.

DUAL-BEND 25

Configuração de série:

- CNC ESA 530 numérico.
- 4 eixos (Y¹, Y², X e R).
- Fixação das ferramentas superior e inferior com bloqueio manual.
- Componentes de segurança conforme NR-12.
*cada lado

Configuración de série:

- CNC ESA 530 numérico.
- 4 ejes (Y¹, Y², X y R).
- Blocaje de las herramientas superior e inferior con bloque manual.
- Componentes de seguridad dentro de las normas brasileñas NR-12.
*cada lado

*Consulte opcionais.
*Consulte opcionales.



Rua Antonio Singer, 2885 / Bairro: Campo Largo da Roseira
CEP: 83.091-002 / São José dos Pinhais - PR / Caixa Postal: 1084
Fone: +55 41 2169 8100 / vendas@gasparini.ind.br
www.gasparini.ind.br



A ARTE DE CORTAR E DOBRAR CHAPAS

COMPONENTES DE SÉRIE COMPONENTES DE SÉRIE

Mecânica Posterior Mecánica Posterior



Mecânica Gasmec 2 eixos (X e R).
Mecánica Gasmec con 2 ejes (X y R).

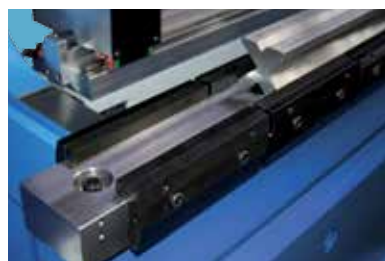


Fixação das ferramentas Blocaje de las herramientas



Fixação superior standard tipo Promecam, com aperto manual.

El blocaje superior de série es tipo Promecam, con ajuste manual.



Bancada autocentrante com fixação inferior standard e aperto manual.

Bancada auto-centrante con blocaje inferior de série y ajuste manual.

CNC ESA 530



CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação 24 VDC 100 Watt max.
- Display 7" TFT-LCD.
- 1 porta serial RS-232/422.
- 2 portas USB 1.1.
- Interface Fibra Ótica.
- Monitoramento rápido anti colisão.
- Cálculo automático dos parâmetros de dobra.
- Otimização da sequência de dobra.
- Editor interativo 2D.
- Programação 2D de ferramentas e peças.
- Visualização bidimensional da estrutura da máquina.

• CARACTERÍSTICAS GENERALES

- 24 VDC 100 Watt max.
- Display 7 "TFT-LCD.
- 1 puerta serie RS-232/422.
- 2 puertas USB 1.1.
- Interfaz de fibra óptica.
- Monitoreo rápido de anticollisión.
- Cálculo automático de los parámetros del pliegue.
- Optimización de la secuencia del pliegue.
- Editor 2D Interactive.
- Herramientas de programación 2D y piezas.
- Visualización en dos dimensiones de la estructura de la máquina.

DADOS TÉCNICOS DATOS TÉCNICOS

DUAL-BEND	25/1250
Força de dobra (kn) Fuerza de plegado (kn)	250
Comprimento útil da dobra (mm) Longitud útil de plegado (mm)	1250
Distância livre entre montantes (mm) Distancia libre entre los montantes (mm)	1200
Distância entre a mesa e avental superior (mm) Distancia entre mesa y pistón (mm)	400
Velocidade de aproximação (mm/s) Velocidad de aproximación (mm/s)	200
Velocidade de trabalho regulável (mm/s) Velocidad de trabajo regulable (mm/s)	0-10
Velocidade de retorno (mm/s) Velocidad de retorno (mm/s)	170
Curso máximo do avental superior (mm) Carrera máxima pistón (mm)	200
Potência do motor (kw) Potencia del motor (kw)	3
Capacidade do reservatório do óleo (l) Capacidad del reservatório del aceite (l)	58
Profundidade da garganta (mm) Profundidad de la garganta (mm)	-
Comprimento A (mm) Longitud A (mm)	2015
Largura total B (mm) Anchura B (mm)	1920
Altura H max. (mm) Altura H max. (mm)	2360
Peso aproximado (t) Peso aproximado (t)	2,8