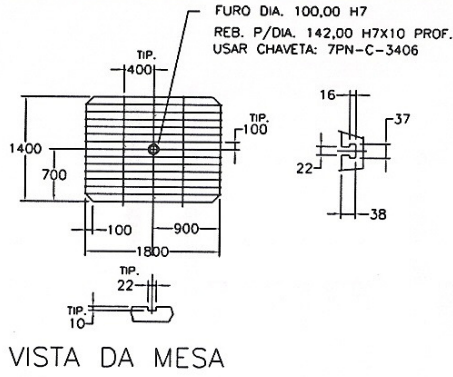


DADOS TECNICOS

FL.
02

DADOS DA MESA

01- CARGA MAXIMA SOBRE A MESA	10.000 KG
02- DIMENSOES DA SUPERFICIE DA MESA	1400 X 1800 mm
03- RASGO "T" QUANTIDADE 13 DIM. 22 mm	
04- RASGO TRANSVERSAIS QUANTIDADE: 3 DIM. 22mm	
05- ESPACAMENTOS ENTRE RASGOS	100 mm
06- PILOTO DE LOCALIZACAO DIAMETRO	142,00 mm
07- DIAMETRO MAXIMO DE VOLTEIO	2800 mm
08- POSICIONAMENTO DO INDEX	90 GRAUS
09- DISTANCIA MINIMA DA MESA C/ A COLUNA	--- mm
10- DESLOC. POSITIVO DE "Y" + NEGATIVO DE "Y" - PARTINDO DA SUPERFICIE DA MESA EM mm	
11- QUANTIDADE DE MESA	(2)
12- DISTANCIA ENTRE MESAS	2500mm
13- ABERTURA DA PORTA DA CABINA DIM. "Y" X 2280mm APARTIR DA SUPERFICIE DA MESA	
14- ABERTURA DA PORTA EM "X" 2110 mm	
OUTRAS INFORMACOES CONF. DESENHO DA MESA	



METRIC

DADOS TECNICOS

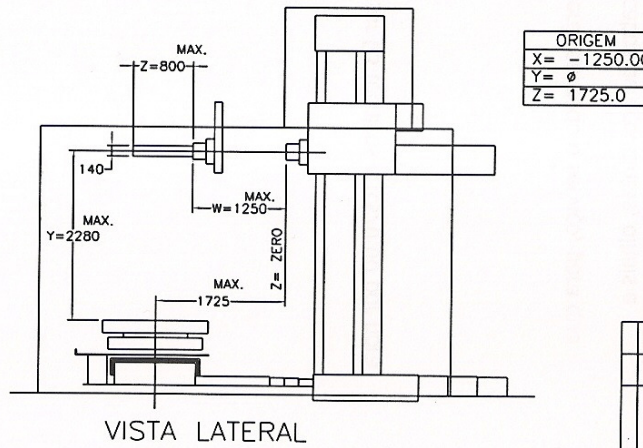
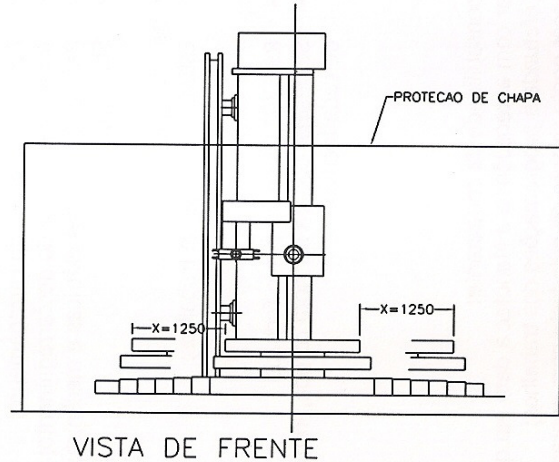
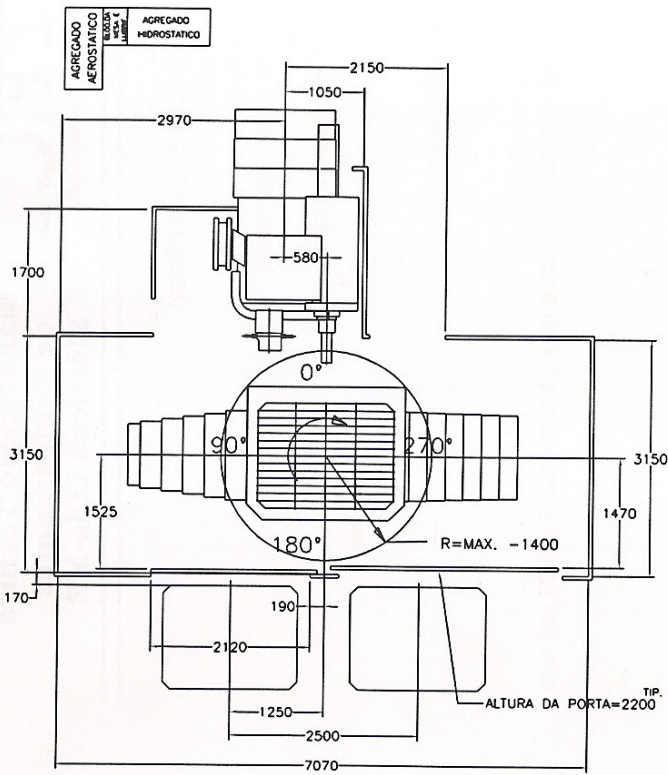
FL.
01

DADOS DO EIXO ARVORE

01-DIAMETRO	140 mm
02-PROJECCAO	800MM
03-CONE INTERNO DO EIXO DE MANOBRAR ISO	50
04-CHAVETA DO EIXO DE ARRASTE	25,4 x 32 mm
05-ARVORE DE FRESAR CENTRAGEM EXT.(ISO 70)(CONF.DES.DIN 2079-DIA. 340	
06-POTENCIA MAXIMA REGIME 100%	56 KW
07-POTENCIA MINIMA REGIME 100% R.P.M.	35,5KW
08-ESTAGIO DE ROTACOES QUANT.	49
09-GAMA DE ROTACOES EM RPM:	2,0-1600
10-GAMA DE AVANCOS mm/MIN	1 A 5000
11-FIXACAO DAS FERRAMENTAS: P/ PINCA (X)	
12-FUSO ORIENTADO: SIM	
13-REFRIG. INTERNA: (SIM) EXTERNA (SIM)	

CURSO

01-EIXO ARVORE DESL. LONGIT. EIXO "Z"	800 mm
02-CABECOTE DESL. VERTICAL EIXO "Y"	2280 mm
03-COLUNA DESL. LONGIT. EIXO "W"	1250 mm
04-COLUNA DEL. TRANSV. EIXO "X"	---- mm
05-MESA DESL. TRANSV. EIXO "X"	1250
06-MESA DESL. LONGIT. EIXO "W"	---- mm



MAGAZINE

01-QUANTIDADE DE ALOJAMENTO P/ FERRAMENTAS	80
02-COMPRIENTO MAXIMO DAS FERRAMENTAS:	500 mm
03-DISTANCIA ENTRE ALOJAMENTO:	120 mm

TROCADOR DE FERRAMENTAS

01-PESO MAXIMO DAS FERRAMENTAS	30KG
02-DIAMETRO MAXIMO DAS FERRAMENTAS C/ TODOS ALOJAMENTOS OCUPADOS	115mm

INTERPOLACAO

01-NOS EIXOS "X" - "Y" SIM	
NOS EIXOS "X" - "Z" SIM	
03-NOS EIXOS "Y" - "Z" SIM	
04-NOS EIXOS "X" - "Y" - "Z" SIM	

TROCAR FERRAMENTAS NO DISPOSITIVO

01-DESLOC. EM AVANCO PROG.COM A PINCA ABERTA: (SIM)

POSICAO DE TROCA

01-TROCA FERRAM. EM QUALQUER POSICAO: (SIM)

CONE DAS FERRAMENTAS

02-PODE USAR OXIDACAO PRETA: (SIM)

EQUIPAMENTO DE MAQUINA

01-INDEX: SIM () NAO (X)	
02-LUNA DE SUJEICAO: SIM () NAO (X)	
03-PORCA "T" E PARAF. DE FIXACAO (7PN-P-6604)	
04-CABECOTE VERTICAL: SIM () NAO (X)	
05-CABECOTE ANGULAR: SIM () NAO (X)	
06-CABECOTE P/ USO DE TREM DE FRESA: SIM () NAO (X)	
07-DIST. ZERO MAQ. ATE LINHA CENTRO MESA 1 EM "X"	1250 mm
08-DIST. ZERO MAQ. ATE LINHA CENTRO MESA 2 EM "X"	1250MM
09-DIST. ZERO MAQ. ATE SUPERFICIE MESA 1 EM "Y"	0 mm
10-DIST. ZERO MAQ. ATE SUPERFICIE MESA 2 EM "Y"	0 mm
11-DIST. ZERO MAQ. ATE LINHA CENTRO MESA 1 EM "Z"	1725
12-DIST. ZERO MAQ. ATE LINHA CENTRO MESA 2 EM "Z"	1725

NUMERO DE SERIE- 62.205

METRIC	1 PLACE DIM (1)	± 0,01
TOL	2 PLACE DIM (2)	± 0,005
TOL	3 PLACE DIM (3)	± 0,002
TOL	4 PLACE DIM (4)	± 0,001

INCH	1 PLACE DIM (1)	± 0,005
TOL	2 PLACE DIM (2)	± 0,002
TOL	3 PLACE DIM (3)	± 0,001

SCALE 1/30

DATE 09.06.00

DR. ADELINO

OPER. 2009

SECCAO

NUM. DE FOLHAS: 1

PART. NO.	VER.	ORD.	SUPRTE.
THIRD ANGLE PROJECTION	SHEET 1 OF 1		
INS. CONTROL	MF951		
CENTRO DE USINAGEM			
VER.	CH.		
28	X		