



| ROMI T 240 | ROMI T 350 | ROMI T 500

TORNOS UNIVERSAIS

LINHA **ROMI T**

Complexo Industrial Romi,  
em Santa Bárbara d'Oeste - SP



## INOVAÇÃO + QUALIDADE

### **ROMI: Desde 1930 produzindo tecnologia.**

Desde a sua fundação, a companhia é reconhecida pelo foco na geração de produtos e soluções inovadoras, que lhe garante a liderança tecnológica entre os fabricantes de máquinas-ferramenta do mercado. Seu complexo industrial figura entre os mais modernos e produtivos dos segmentos de máquinas-ferramenta, máquinas para plástico e fundidos de alta qualidade.

### **Investimentos contínuos em Pesquisa e Desenvolvimento resultam em produtos com tecnologia de ponta.**

A alta tecnologia aplicada às máquinas Romi oferece aos clientes produtos altamente confiáveis, de alta precisão, eficientes e com grande flexibilidade para diversos tipos de processos de usinagem.

Aumentar a competitividade de seus clientes, este é o foco da área de P&D da Romi.

### **Presente em todo o Brasil e em mais de 60 países.**

A Romi atende a todo o território nacional através de sua rede de filiais de venda, preparadas para dar suporte aos clientes e oferecer serviços que incluem pré e pós-vendas.

Para atender ao mercado externo, mantém subsidiárias localizadas nos Estados Unidos, México e Europa e uma rede de distribuidores localizados em centros logísticos estratégicos ao redor do mundo, preparados para atender aos clientes localizados nos 5 continentes.



Unidade Fabril 16



## LINHA ROMI T



| ROMI T 240



| ROMI T 350



| ROMI T 500

**Tornos universais para trabalhos de ferramentaria, produção, manutenção e ensino.**

Os tornos universais da Linha ROMI T foram cuidadosamente projetados para oferecer total segurança ao operador, conforme norma de segurança NR-12 (17 de dez 2010). São máquinas seguras, versáteis, confiáveis para diversos tipos de aplicação.

Flexibilidade e produtividade  
para aplicações diversas.



- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 2.240 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de  $\varnothing$  52 mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

## ROMI T 240

### Capacidades





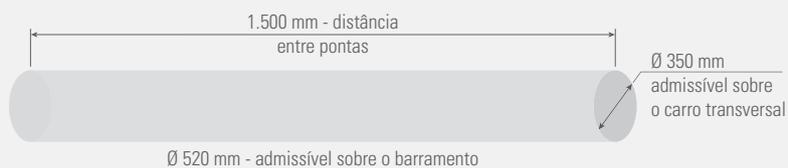
Projeto mecânico e elétrico  
de acordo com norma NR-12.



- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 2.000 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de  $\varnothing$  52 mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

## ROMI T 350

### Capacidades



Rigidez, estabilidade e precisão para usinagem de peças de placa e eixos.

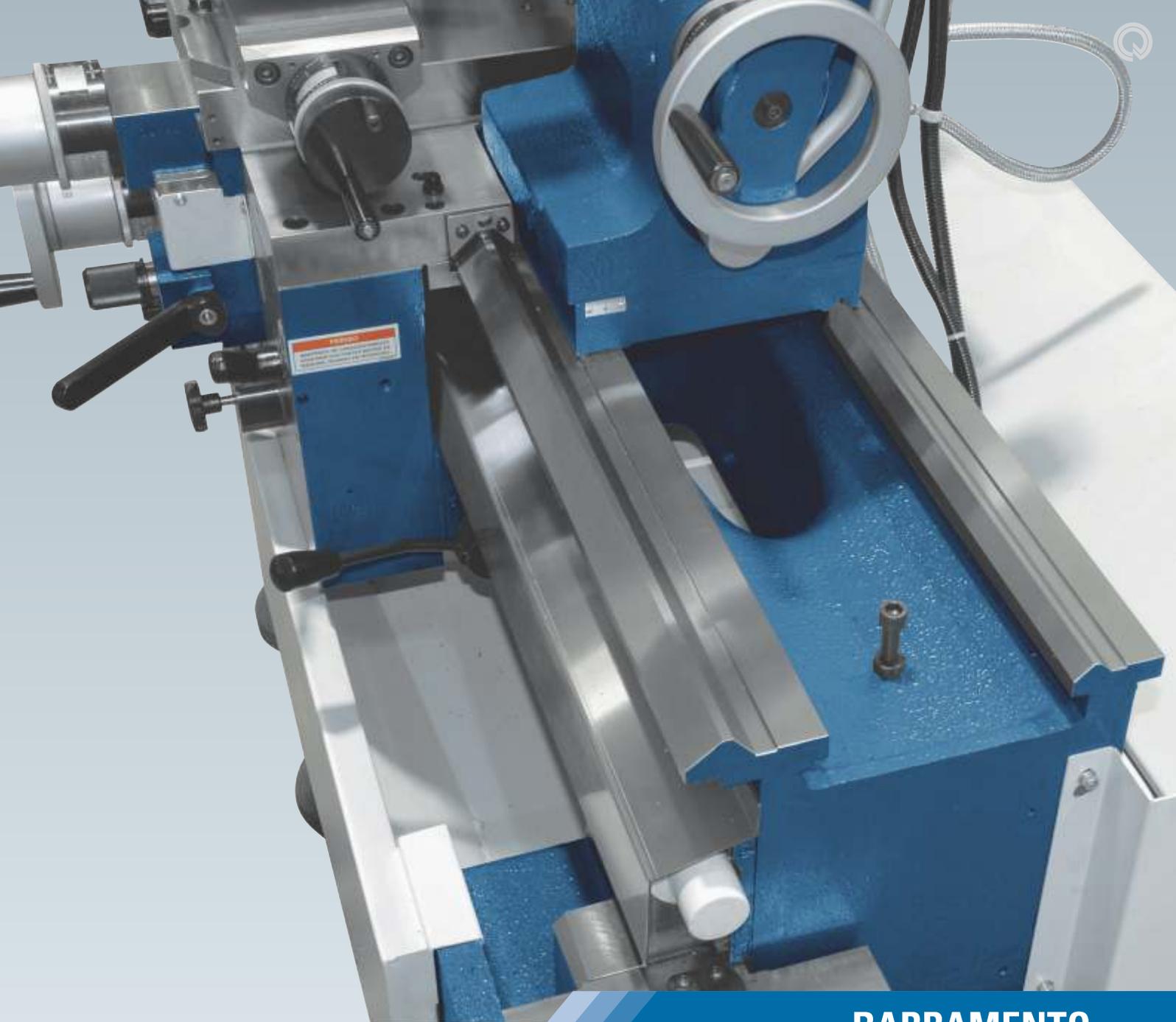


- Cabeçote: 20 velocidades, máx. 1.800 rpm
- Eixo-árvore nariz ASA L0, com passagem de  $\varnothing$  52 mm
- Motor principal: 7,5 cv / 5,6 kW

## ROMI T 500

### Capacidades





## BARRAMENTO

### **Sistema de proteção do fuso de guia e vara de avanços**

Fabricado em aço inox, oferece total proteção e segurança, não permitindo qualquer contato do operador com o fuso de guia e vara de avanços, evitando a possibilidade de qualquer tipo de acidentes.

Protege ainda, o fuso de guia e vara de avanços contra cavacos e fluido de corte, contribuindo para uma melhor lubrificação do sistema, aumentando a durabilidade do conjunto.



Oferece diversas combinações para avanços e passos de roscas. Suas engrenagens e eixos são temperados e trabalham em banho de óleo também com lubrificação direcionada aos rolamentos. Apresenta excelente performance e longa durabilidade do conjunto. Pode ser equipada com sistema de segurança por fricção (catraca com torque ajustável) que desliga o sistema de avanço em caso de sobrecargas (opcional sob encomenda).



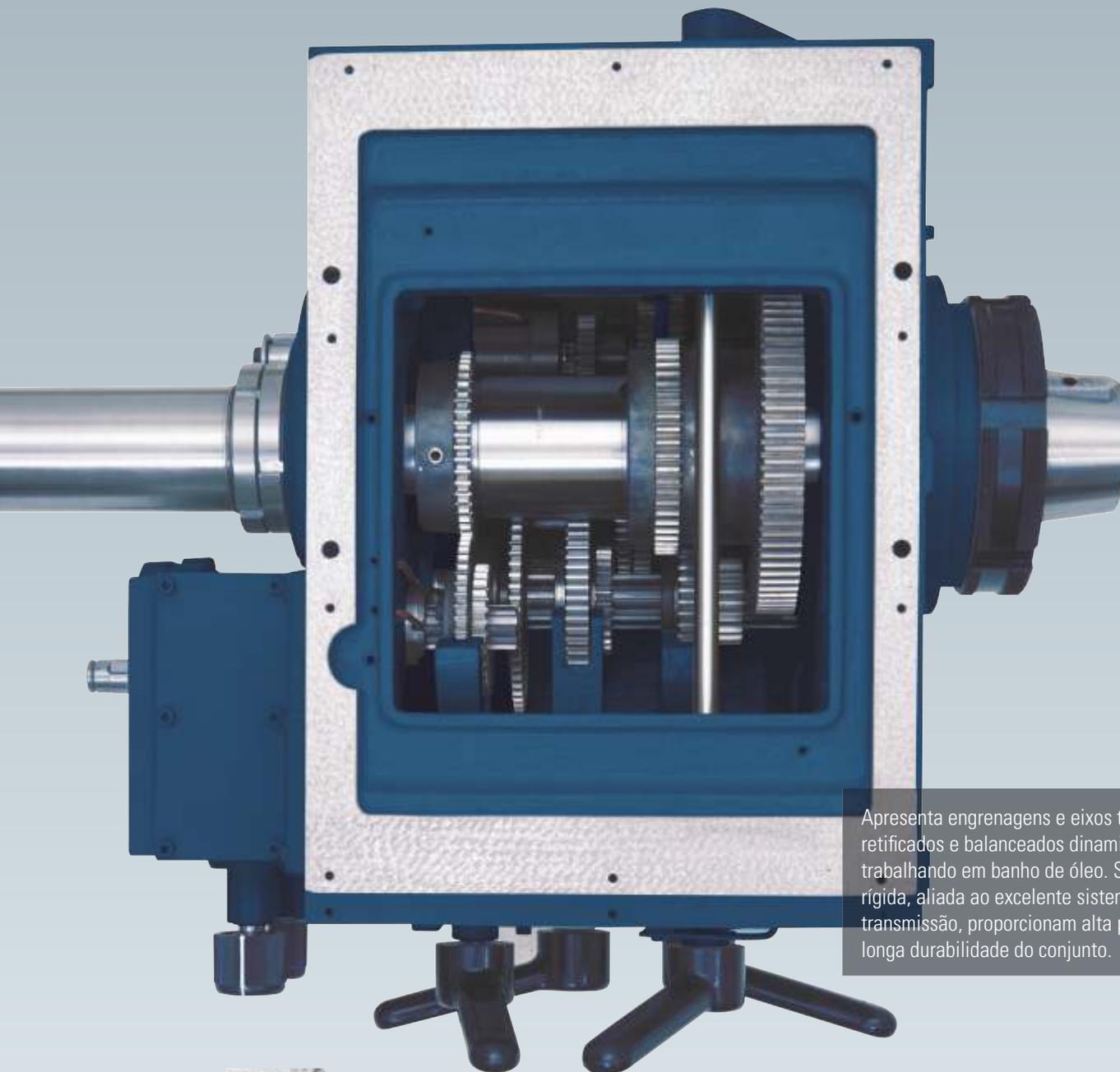
## CAIXA DE ROSCAS E AVANÇOS

### Recâmbio

Permite apenas com a troca de uma engrenagem conseguir duas configurações: uma para rosca métrica e polegada, outra para roscas módulo e Diametral Pitch.

Em casos especiais, a engrenagem de Poliacetal pode ser substituída por engrenagem metálica (opcional sob encomenda)





Apresenta engrenagens e eixos temperados, retificados e balanceados dinamicamente, trabalhando em banho de óleo. Sua carcaça rígida, aliada ao excelente sistema de transmissão, proporcionam alta performance e longa durabilidade do conjunto.

## CABEÇOTE



### **Micro de segurança da porta de acesso ao cabeçote**

Este sistema não permite que a máquina seja ligada se a porta estiver aberta, para segurança do operador, conforme norma de segurança NR-12 (17 de dez. 2010). O micro de segurança possui fixação anti-burla.

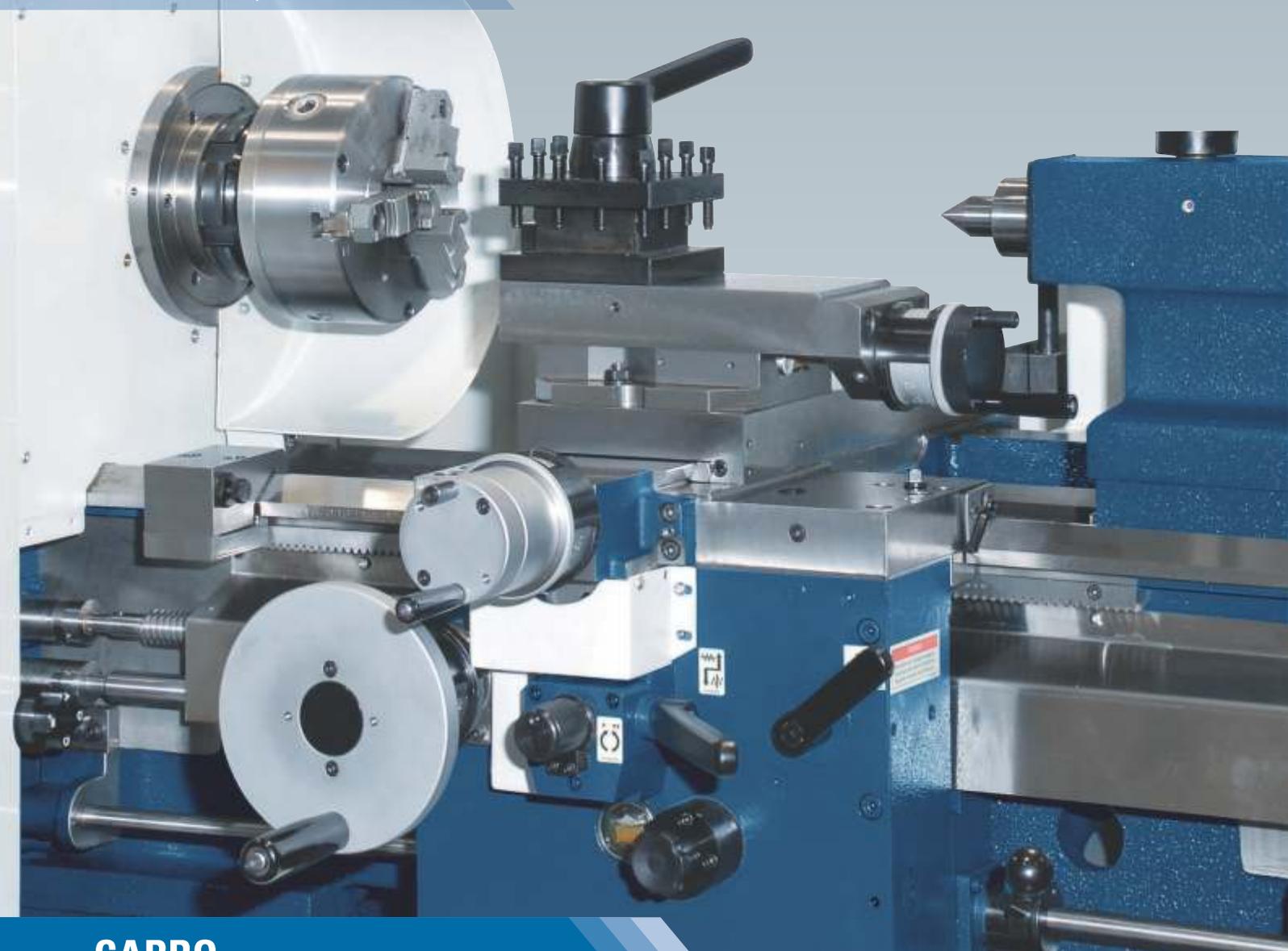
### **Sistema de frenagem**

Freio eletromagnético acoplado diretamente no motor proporciona parada instantânea do eixo-árvore com baixo ruído. Possui sistema de segurança automático que aciona o freio se ocorrer queda de energia.

### **Sistema de transmissão**

Os tornos ROMI T possuem sistema de transmissão motor - cabeçote com correia e polias "multi-v", oferecendo maior eficiência na transmissão de torque e potência.

Estrutura robusta,  
estabilidade e precisão.



## CARRO

Apresenta estrutura robusta. Possui sistema para eliminação de eventual folga no conjunto porca e fuso transversal e sistema de lubrificação pela bomba com acionamento manual.

### Porta-ferramentas

Porta-ferramentas de 4 posições,  
com base giratória.





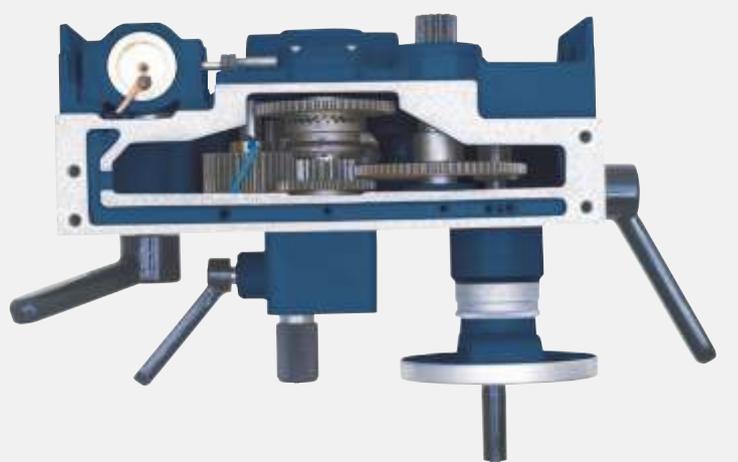
### Volante do avanço manual longitudinal

Em operações de torneamento utilizando o avanço automático longitudinal, ou nas execuções de roscas com o fuso acionado, o volante do avanço manual longitudinal permanece parado, sem girar, para maior segurança do operador, evitando contusões ou qualquer outro tipo de acidente. Possui graduação dupla, milímetro e polegada.

## AVENTAL

### Avental

Construído com engrenagens e eixos temperados trabalhando em banho de óleo. Apresenta suavidade para acionamento da alavanca dos avanços longitudinal e transversal. A porca utilizada nas operações de corte de roscas, quando acionada, recebe fluxo adicional de lubrificante.



### Proteção da placa

Possui micro de segurança com fixação anti-burla, não permitindo ligar a máquina se a proteção estiver aberta. Não permite que a chave de aperto das castanhas permaneça na placa, evitando acidentes quando o eixo-árvore é acionado. Minimiza a projeção de cavacos e respingos de fluido de corte.



## PROTEÇÕES



### Proteção contra cavacos

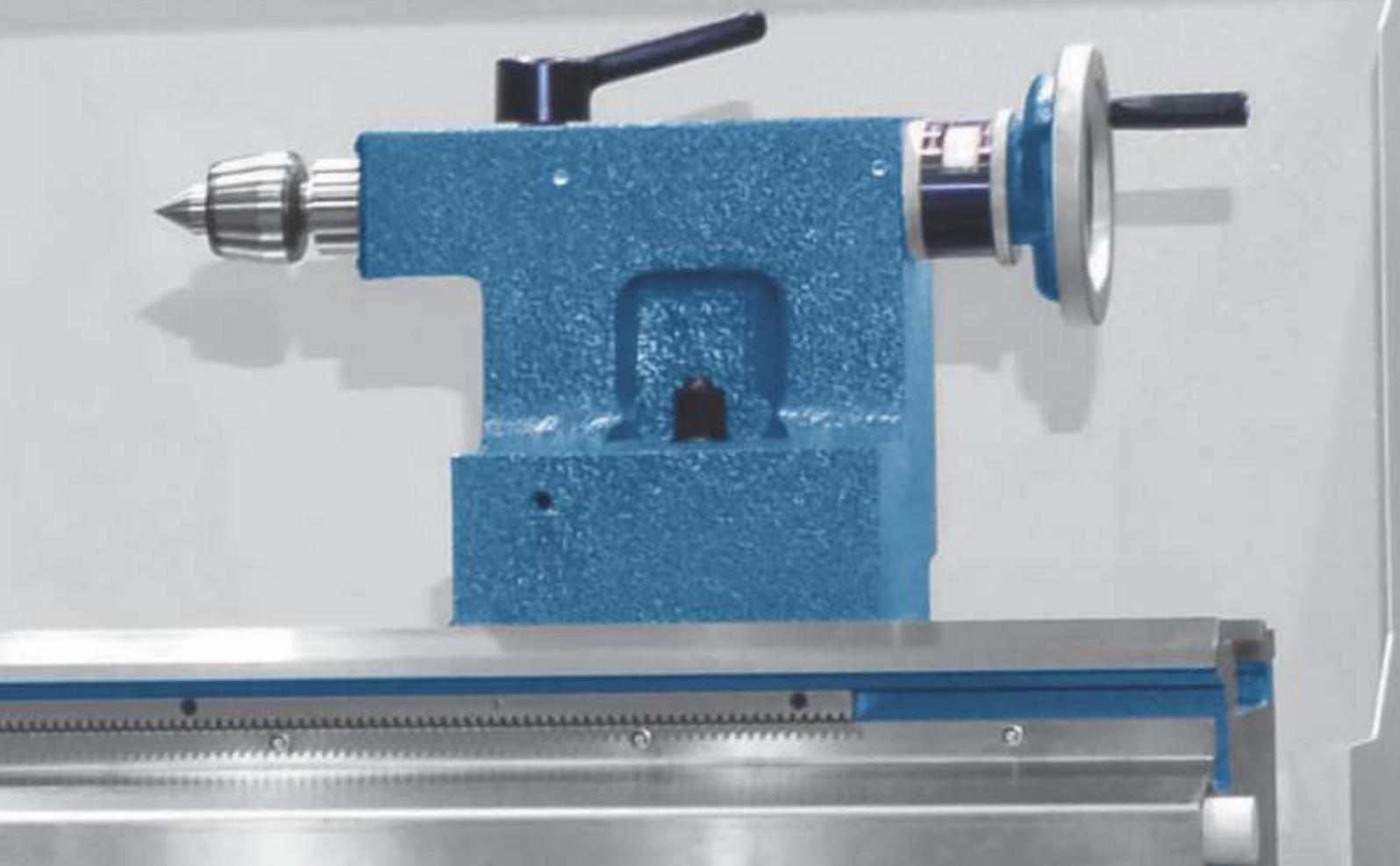
Equipado com visor de proteção de policarbonato. Possui micro de segurança com fixação anti-burla, não permitindo ligar a máquina se a proteção estiver aberta.

### Sistema de segurança com micro interruptores de limites de curso longitudinal (opcional)

Possui ajuste de posição que quando acionado efetua a interrupção de movimentos do carro longitudinal, limitando o curso e evitando colisões. Este sistema é indicado para instituições de ensino (disponível para ROMI T 240).



Cabeçote móvel de acionamento manual, com fixação através de porcas e parafusos, com manga temperada e retificada, graduada em milímetros e polegadas, com ponto rotativo CM4 x 60°.



## CABEÇOTE MÓVEL



### Proteção traseira

Minimiza a projeção de cavacos e respingos de fluido de corte pela parte traseira da máquina durante operações de usinagem.

### Lunetas

Para suportar peças longas, como eixos, tubos, etc, os tornos da Linha ROMI T podem ser equipados com diferentes tipos de lunetas (opcionais), assegurando um perfeito apoio para as peças a serem usinadas.



Especificações técnicas		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
<b>Capacidade</b>				
Altura de pontas	mm	220	268	342
Distância entre pontas	m	0,5 / 1,0	1,5	2,25 / 3,25
Diâmetro admissível sobre o barramento	mm	455	520	660
Diâmetro admissível sobre as asas da mesa	mm	390	450	595
Diâmetro admissível sobre o carro transversal	mm	240	350	500
Diâmetro admissível na cava	mm	-	-	855 (**)
Comprimento útil da cava frente à placa	mm	-	-	220 (**)
Curso do carro transversal	mm	250	300	350
Curso do carro porta-ferramentas	mm	120	120	120
Secção do cabo da ferramenta	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20
<b>Barramento</b>				
Largura	mm	305	305	305
Altura	mm	334	334	334
<b>Cabeçote</b>				
Nariz do eixo-árvore	ASA	L0	L0	L0
Diâmetro do furo do eixo-árvore	mm	52	52	52
Conicidade interna do eixo-árvore	graus	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Sede interna da bucha de redução	CM	4	4	4
Diâmetro do eixo-árvore no rolamento dianteiro	mm	83	83	83
Número de velocidades		20	20	20
Faixa de velocidades	rpm	44 a 2.240	39 a 2.000	35 a 1.800
<b>Cabeçote móvel</b>				
Curso da manga	mm	125	125	125
Diâmetro da manga	mm	60	60	60
Sede interna da manga	CM	4	4	4
<b>Caixa de roscas e avanços</b>				
Avanços longitudinais	mm/rot		(68) 0,05 a 8,856	
Avanços transversais	mm/rot		(68) 0,021 a 3,704	
Roscas polegada	fpp		(73) 0,5 a 42	
Roscas métrica	mm		(123) 0,4 a 56	
Roscas módulo	Mod		(60) 0,1 a 14	
Roscas Diametral Pitch	DP		(80) 2 a 168	
Passo do fuso de guia	mm		6	
<b>Potência instalada</b>				
Motor principal	cv	7,5	7,5	7,5
Bomba para refrigeração de corte	cv	0,125	0,125	0,125
<b>Dimensões e pesos (aproximados)</b>				
Área ocupada (frente x lateral)	mm	1.710 x 1.110 (E.P. (*) = 0,5 m) 2.310 x 1.110 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.810 x 1.260	3.560 x 1.480 (E.P. (*) = 2,25 m) 4.560 x 1.480 (E.P. (*) = 3,25 m)
Peso líquido	kg	1.450 (E.P. (*) = 0,5 m) 1.750 (E.P. (*) = 1,0 m)	2.050	2.550 (E.P. (*) = 2,25 m) 3.300 (E.P. (*) = 3,25 m)

(\*) E.P. = entre pontas    (\*\*) Somente para ROMI T 500, com E.P. 3,25 m

## Equipamentos standard

- Avental equipado com bomba de acionamento manual para lubrificação das guias do barramento e do carro transversal, e alavanca de comando com trava de segurança
- Bandeja aparadora de cavacos
- Barramento com cava para torno (ROMI T 500 x 3.250 mm)
- Cabeçote com 20 velocidades, eixo-árvore com nariz ASA L0, com passagem de Ø 52 mm, equipado com bucha de redução CM-4
- Cabeçote móvel de acionamento manual, com fixação através de alavanca (ROMI T 240) e através de porcas e parafusos (ROMI T 350 / ROMI T 500), com manga temperada e retificada, graduada em milímetros e polegadas, com ponto CM-4 x 60°
- Caixa de rosca que possibilita executar rosca com apenas 2 montagens de recâmbio
- Conjunto de fuso e vara enclausurados
- Documentação completa em CD
- Instalação elétrica para alimentação em 220 / 360 / 380 / 400 / 440 Vca, / 60 Hz
- Jogo de chaves de operação da máquina
- Jogo de parafusos e porcas de nivelamento
- Luminária fluorescente
- Motor AC assíncrono para acionamento do cabeçote, com freio de segurança eletromagnético incorporado
- Pintura *standard*: azul Munsell 10B-3/4 e cinza RAL7035
- Projeto mecânico e elétrico de acordo com a norma de segurança NR-12 (sistema de segurança)
- Proteção móvel para operador com intertravamento de segurança através de micros com 2 canais e fixação anti-burla
- Proteção traseira
- Proteção sobre a placa com intertravamento de segurança através de micros com 2 canais e fixação anti-burla
- Sistema de rosca ampliadas, incorporado ao cabeçote

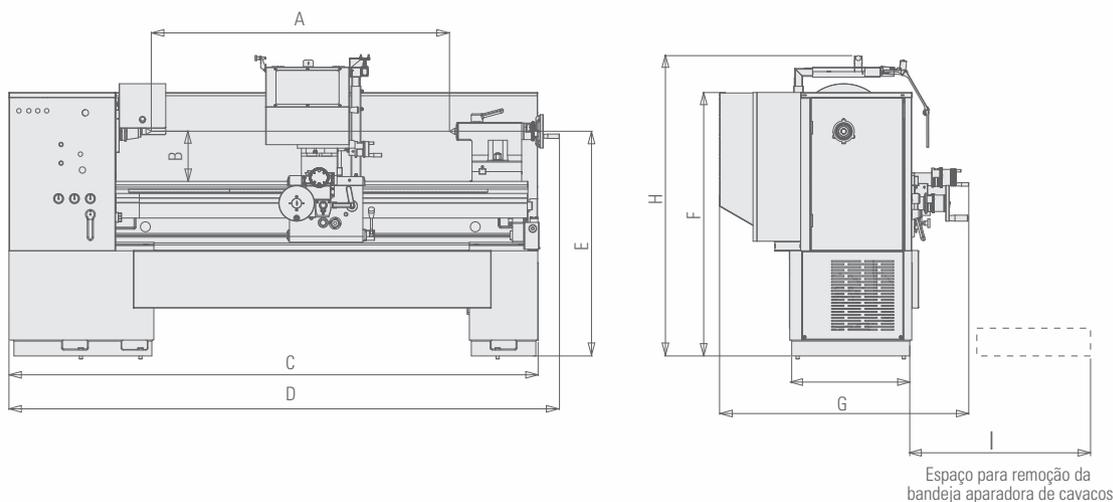
## Equipamentos opcionais

- Sistema de refrigeração de corte
- Limitador de curso longitudinal
- Limitador de curso micrométrico
- Luneta acompanhadora com ponta de bronze Ø 8 a 50 mm
- Luneta fixa aberta com ponta de bronze Ø 8 a 80 mm (sem cartucho)
  - Jogo de cartucho com ponta de bronze Ø 8 a 80 mm
  - Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø 8 a 80 mm
- Luneta fixa grande com ponta de bronze, capacidade de Ø 60
- Leitor digital para eixos X e Z (Z1)
- Freio Hidráulico
- a 305 mm, fornecida com jogo de cartuchos para Ø 60 a 205 mm (somente para ROMI T 500)
  - Jogo adicional de 3 cartuchos com ponta de bronze Ø 152 a 305 mm
  - Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø 60 a 205 mm
  - Jogo adicional de 3 cartuchos com roletes Ø 152 a 305 mm
- Luneta fixa fechada com ponta de bronze, capacidade de Ø 8 a 80 e / ou Ø 80 a 152 mm (sem cartucho)
  - Jogo de cartucho com ponta de bronze Ø 8 a 80 mm
- Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø 8 a 80 mm
- Jogo de cartucho com ponta de rolete Ø 8 a 80 mm
- Placa de 4 castanhas independentes ASA L0, Ø 350 mm (todas as versões) ou Ø 450 mm (apenas para ROMI T 350 e ROMI T 500)
- Placa de arraste ASA L0, Ø 220 mm
- Placa universal de 3 castanhas, Ø 200 mm ou Ø 250 mm
- Pintura especial
- Ponto rotativo CM-4
- Porta-ferramentas tipo quadrado, de 4 posições, com base giratória
- Sistema de segurança com microinterruptores nos limites de curso longitudinal 500 mm ou 1.000 mm
- Sistema de segurança do fuso por fricção (embreagem)

### Opcionais sob encomenda

- Sistema de segurança (catraca com torque ajustável) para desengate do sistema de avanço em casos de sobrecargas

## Dimensões da máquina - dimensões em mm

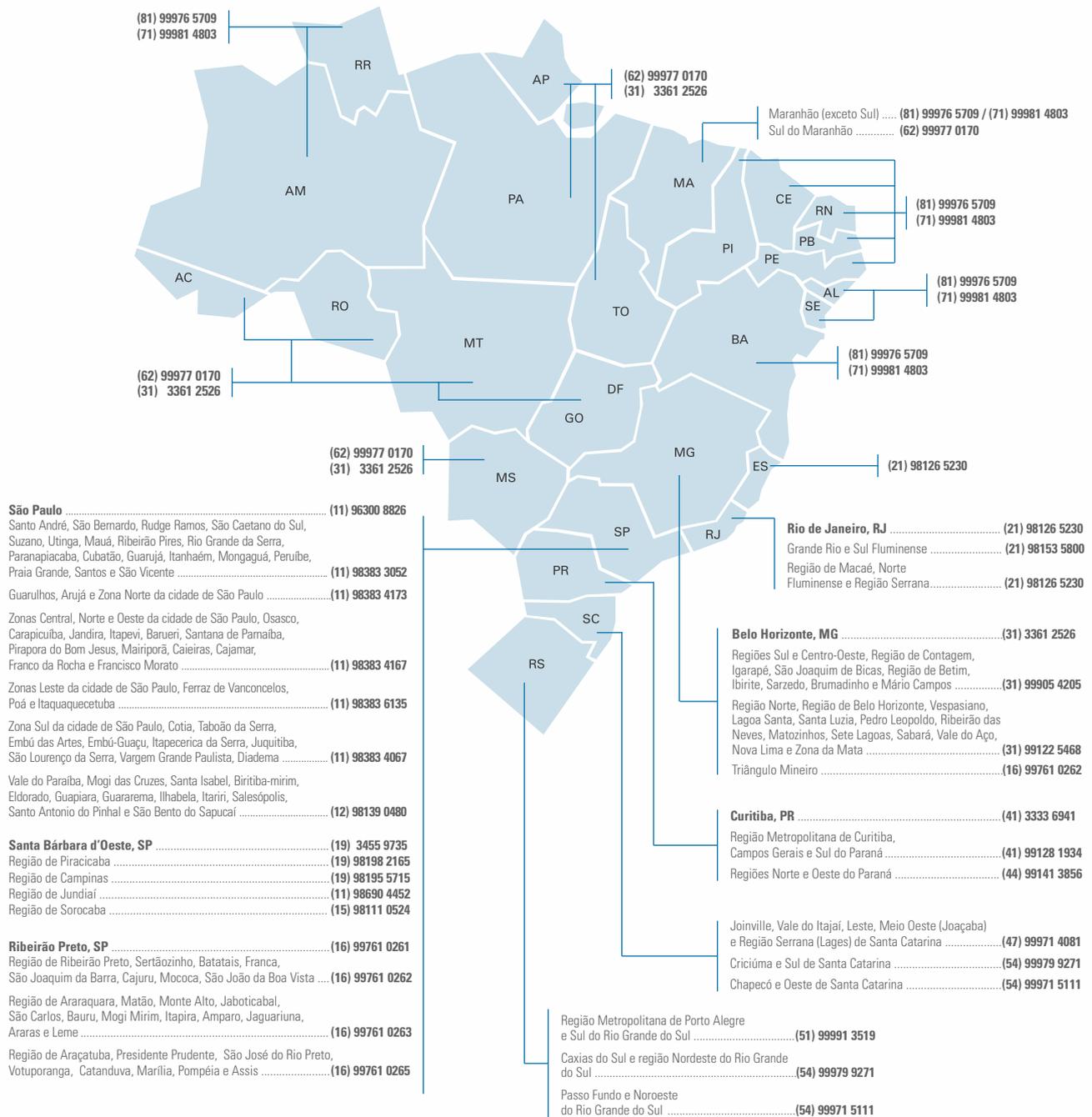


	E.P.(*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
<b>ROMI T 240</b>	0,5 m	530	220	1.710	1.810	1.084	1.280	1.110	1.460	560
	1,0 m	1.030	220	2.130	2.310	1.084	1.280	1.110	1.500	560
<b>ROMI T 350</b>	1,5 m	1.530	268	2.630	2.810	1.132	1.328	1.260	1.500	560
<b>ROMI T 500</b>	2,25 m	2.280	342	3.380	3.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560
	3,25 m	3.280	342	4.380	4.560	1.205	1.402	1.480	1.660	560

Os desenhos não estão em escala

(\*) E.P. = entre pontas

# CONTATOS



**ROMI**

WWW.ROMI.COM

MAQFER@ROMI.COM

**Indústrias ROMI S.A.**  
Rod. SP 304, km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste/SP  
13453-900 - Brasil  
(19) 3455 9735  
maqfer@romi.com

**Burkhardt+Weber  
Fertigungssysteme GmbH**  
Tel +49 7121 315-0  
info@burkhardt-weber.de  
www.burkhardt-weber.de

**ROMI Europa GmbH**  
Tel +49 6152 8055-44  
sales@romi-europa.de  
www.romi-europa.de

**ROMI Machines UK Limited**  
Tel +44 1788 544221  
sales@romiuk.com  
www.romiuk.com

**ROMI en México**  
Tel +521 55 6840 3094  
ventasmx@romi.com

**ROMI América Latina**  
(19) 3455 9642  
export-mf@romi.com

**ROMI Machine Tools, Ltd**  
Tel +1 (859) 647 7566  
sales@romiusa.com  
www.romiusa.com

**ROMI France SAS**  
Tel +33 4 37 25 60 70  
infos@romifrance.fr  
www.romifrance.fr

**ROMI Maquinas España**  
Tel +34 93 719 4926  
info@romi.es  
www.romi.es

**ROMI Itália Srl**  
Tel +39 0523 778 956  
commerciale@romiitalia.it  
www.romiitalia.it



**ISO 9001:2015**  
Certificate No. 31120



**ISO 14001:2015**  
Certificate No. 70671