



CATÁLOGO GERAL MÁQUINAS CONVENCIONAIS



...ANTECIPANDO A TECNOLOGIA PARA O MERCADO BRASILEIRO!

VEKER

Electrocut

ACRA



SEDE PRÓPRIA

ABBener Veker, uma empresa do **Grupo Bener**, reúne em seu portfólio, fabricantes de renome internacional, como, Veker, First, Akira Seiki Vision Wide e Electrocut.

Estes fabricantes, juntos apresentam a mais extensa linha de máquinas operatrizes para contemplar todos os segmentos e desafios apresentados em linhas produtivas e ferramentarias. Além dos Tornos e Fresadoras convencionais, amplamente difundidos em todo o território nacional, a linha **Bener Veker** contempla Tornos e Fresadoras CNC, Centros de Usinagem e Centros de Furação e Rosqueamento, Centros de Usinagem Dupla Coluna, Retificadoras Planas e Cilíndricas, Serras de Fita, Furadeiras Radiais e Máquinas de Eletroerosão a Fio e por Penetração.

A divisão **Bener High-Tech**, conta com fabricantes reconhecidos pela alta qualidade e tecnologia de ponta de suas máquinas voltadas para linhas de produção seriadas e ferramentarias. Destacamos entre nossas representadas exclusivas para todo o Brasil a renomada fabricante **Makino**, líder mundial em máquinas de alta tecnologia, oferecendo e dando pleno acesso aos nossos clientes a sua tradicional e completa linha de Centros de Usinagem Horizontais e Verticais High Speed, Centros de Usinagem de 5 eixos Horizontais e Verticais, Centros de Usinagem para usinagem em materiais abrasivos (Grafite etc...), além de Soluções de Automação e Máquinas de Eletroerosão de alta precisão a Fio e por Penetração. Possui ainda em seu portfólio a **Hyundai Wia** que conta com Centros de Torneamento CNC Horizontais, Frontais, Verticais, Multitarefa, além de uma linha de Centros de Torneamento direcionado

para a usinagem de Rodas, Centro de Usinagem Vertical, Centros de Furação e Rosqueamento e Mandriladoras e a **Tornos** que produz os tornos CNC de Cabeçote Móvel, mais conhecido como tornos "Tipo Suíço", que completa a mais abrangente linha de produtos de Alta tecnologia, disponível no mercado nacional.

O Grupo possui também a Divisão **Bener Presses** com forte atuação no setor de corte e conformação de chapas, que representa com exclusividade as prensas da empresa **Seyi** (Taiwan). Fazem parte ainda de seu portfólio as metaleiras da **Metalex** (Máquinas Metaleiras).

Em 2015 o Grupo ampliou sua área de atuação nacional ao entrar nos segmentos de Micro Solda; Gravação e Impressão 3D de metal a Laser da empresa italiana **Sisma**.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE

Para atender as necessidades de nossos clientes com rapidez, presteza e qualidade, o **Grupo Bener** conta, em seu centro de distribuição localizado em Vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais de alta capacidade, sempre treinada e atualizada.

Além disso, a Bener possui pontos de assistência técnica autorizada distribuída em todo território nacional, para um atendimento rápido, ágil e eficiente. Para a solicitação destes serviços basta entrar em Contato com nossa central de assistência técnica através do telefone (19) 3826-7373 ou acessar www.bener.com.br.

Esta é a filosofia do **Grupo Bener**: Crescer com eficiência e qualidade.



Catálogo Geral - Máquinas Convencionais



VEKER - RVK-4515S

RETIFICADORA PLANA TANGENCIAL

ITEM/MODELO		M-4515 (manual)	RVK-4515S
Dimensões da Mesa	mm	450 x 150	450 X 150
Curso Max. Longitudinal	mm	480	450
Curso Max. Transversal	mm	165	150
Dist. Entre a Mesa e o Centro do Rebolo	mm	360	450
Avanço Rápido Transversal	mm/min	manual	automático
Avanço Rápido Vertical	mm/min	manual	550
Velocidade do Rebolo	rpm	3.440	2.900
Dimensões do Rebolo DE x L x DI	mm	180 x 13 x 32	180 x 13 x 31,75
Capacidade de Peso sobre a Mesa	kg	200	270
Peso Aproximado	kg	560	900



VEKER - RVK-8040

RETIFICADORA PLANA TANGENCIAL

ITEM/MODELO		RVK-6030	RVK-6330A	RVK-8040A	RVK-10040A	RVK-80160
Dimensões da Mesa	mm	600 x 300	635 x 305	813 x 406	1.020 x 406	1.600 x 810
Curso Max. Longitudinal	mm	600	765	910	1.130	1.814
Curso Max. Transversal	mm	300	350	450	450	920
Dist. Entre a Mesa e o Centro do Rebolo	mm	500	565	580	570	740
Avanço Rápido Transversal	mm/min	1100	990	990	990	2000
Avanço Rápido Vertical	mm/min	550	460	460	460	2000
Velocidade do Rebolo	rpm	1.750	1.450	1.450	1.450	960
Dimensões do Rebolo DE x L x DI	mm	355x38x127	350x40x127	350x40x127	350x40x127	500x100x305
Capacidade de Peso sobre a Mesa	kg	250	270	500	600	1.630
Peso Aproximado	kg	1.700	2.200	3.800	4.300	10.000

Opcional: avanço automático do curso vertical



VEKER - VRU-1130

RETIFICADORA CILÍNDRICA UNIVERSAL

ITEM/MODELO		VRU 1130	VRU 1440	VRU 1460
Distância Máxima entre Centros	mm	750	1.000	1.500
Altura dos Centros à Mesa	mm	135	180	180
Diâmetro Máximo Externo	mm	5-200	8-320	8-320
Retificação Interna - diâmetro/comprim. máx.	mm	25-100/100	30-100/125	30-100/125
Velocidade do Cabeçote Porta-Peças	rpm	30-456	30-264	30-264
Velocidade do Cabeçote Porta-Rebolo	rpm	1.670	1.670	1.670
Curso Transversal Rápido do Porta-Rebolo	mm	50	50	50
Dimensões do Rebolo	mm	400 x 50 x 203	400 x 50 x 203	400 x 50 x 203
Giro Angular da Mesa - (horário/anti-horário)	Graus	3°/8°	3°/7°	3°/6°
Motor do Cabeçote Porta-Rebolo	hp	5,33	7,33	7,33
Peso Aproximado	Kg	4.000	5.000	5.800

Catálogo Geral - Máquinas Convencionais



FIRST-VEKER - VKF-500i

FRESADORA
FERRAMENTEIRA

ITEM/MODELO		FIRST		VEKER				
		VKF-430i	VKF-500i	VK-406VP	VK-430VP	VK-406i	VK-430i	VK-450i
Dimensões da Mesa	mm	1.372x254	1.420x254	1.220x230	1.372x254	1.220x230	1.372x254	1.372x254
Curso Longitudinal - Eixo X (Aut.)	mm	1000	920	1.150	930	1.150	930	930
Curso Transversal - Eixo Y	mm	415	450	315	400	315	415	460
Curso Vertical - Eixo Z	mm	406	460	406	406	406	406	460
Curso do Torpedo	mm	560	470	390	555	390	560	560
Peso Admissível sobre a Mesa	kg	350	320	250	350	250	350	450
Motor Principal	HP	5	5	3	5	3	5	5
Cone do Eixo-Árvore	ISO	40	40	30	40	30	40	40
Velocidade de Giro do Eixo-Árvore	rpm	50 - 4.000	60 - 4.500	50 - 5.000	80 - 3.800	50 - 5.000	50 - 4.200	50 - 5.000
Peso da Máquina	kg	1.400	1.800	1.080	1.400	1.080	1.400	1.530



VEKER - VK-300U

FRESADORA
UNIVERSAL

ITEM/MODELO		VK 300U	VK 250UF
Dimensões da Mesa	mm	1.270 x 300	1.100 x 250
Giro da Mesa sobre Carro	graus	45°	45°
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	900	700
Curso Transversal - Eixo Y	mm	350	260
Curso Vertical - Eixo Z (servo motor)	mm	400	440
Alojamento do Eixo Horizontal	cone	ISO-40	ISO-40
Rotações do Eixo Horizontal	rpm	(18 steps 50 ~ 1.730)	(6 steps 70 ~ 1.320)
Rotações do Eixo Vertical	rpm	(18 steps 35 ~ 1.320)	(inversor 60 ~ 4.200)
Motor Principal	HP	5	3
Peso Líquido	kg	2.450	1.100



VEKER - VK-200

FURADEIRA /
FRESADORA

ITEM/MODELO		VK-200	FVK-500	FVK-500 ECO
Dimensões da Mesa	mm	760 x 205	820 x 240	800 x 240
Curso Longitudinal - Eixo X	mm	470	530	560
Curso Transversal - Eixo Y	mm	200	350	240
Curso Vertical - Eixo Z	mm	460	460	460
Diâmetro do Mangote	mm	85	75	75
Curso do Mangote	mm	100	120	120
Número de Velocidade	posições	Infinita	12	12
Gama de Rotações	rpm	220~2250	60~3000	90~3200
Potência do Motor Principal	HP	1,5	2	2
Tensão de Alimentação	V / Hz	220 / 60 trifásico	220 / 60 trifásico	220 / 60 trifásico



MAGNUM-CUT - FVK-5040 / MD-32/5D

FURADEIRA
DE COLUNA

ITEM/MODELO		FVK-5040 engr.	MDP-435V	MD-32/5D
Cone do eixo-árvore	MT n°	4	4	3 e 4
Capacidade de furacão	Aço/FoFo mm	35/40	32/40	32/40
Capacidade de rosca	Aço/FoFo	M20	M20/M24	M19
Curso do mangote	mm	180	manual	150
Diâmetro do mangote	mm	75	75	75
Gama de avanço automático	mm/volta	0,1-0,2-0,3	-	0,1-0,2-0,3
Eixo-árvore - velocidades	3 STEPS	18	3	Infinitas
Gama de velocidades	rpm	60-1740	60-1800	65-2000
Mesa de trabalho	mm	560 x 560	490 x 410	560 x 470
Curso vertical da mesa	mm	600	520	420
Dimensões gerais - A x L x C	mm	2300 x 560 x 945	1860 x 500 x 847	2100 x 635 x 1003



MORGON - FRD 1280H

FURADEIRA
RADIAL

ITEM/MODELO		FRD 900	FRD 1280H	FRD 1700H
Capacidade de Furação - aço/fofo	mm	38/50	50/60	55/66
Capacidade de Rosquear - aço/fofo	mm	M19/M25	M25/M32	M50/M60
Distância Centro de Coluna/Cabeçote - máx./mín.	mm	920/290	1.245/330	1.680/500
Curso Vertical da Bandeira	mm	630	680	900
Curso do Cabeçote sobre a Bandeira	mm	630	915	1.300
Cone do Cabeçote	MT	MT4	MT5	MT5
Numero de Velocidades Eixo-Árvore	nº	6	12	12
Nºs de Velocidades descida Eixo-Árvore	nº	3	3	3
Motor Principal Cabeçote	HP	2	3	5
Peso Líquido	kg	1.170	2.050	3.500



ACRA - SBS-1018S

SERRA DE FITA
HORIZONTAL

ITEM/MODELO		SBS-712G	SBS-1018S	SBS-1335S
Capacidade em Mat. Redondo	mm	178	250	330
Capacidade de Corte em Mat. Retangular	mm	178 x 300	127 x 457	127 x 483
Número de Velocidades da Fita	un	3	4	4
Gama de Velocidades da Fita	m/min	41/60/78	35/60/88/115	30/50/80/120
Motor	HP	1.0	2.0	3.0
Dimensões da Serra	mm	1.257x445x990	1.720x620x1.055	2.020x770x1.300
Peso	kg	130	320	460



ACRA - KV-50

SERRA DE
FITA VERTICAL

ITEM/MODELO		KV-40	KV-50	KV-100
Capacidade de Corte	Serra Coluna	410	520	1.010
	Máxima Altura de Trabalho	300	310	340
Dimensões da Mesa	mm	600 x 500	600 x 500	600 x 500 + 450 x 500
Inclinação da Mesa	°	15	15	15
Dimensões da Serra de Fita Comprimento	mm	3.350	3.880	4.540
Dimensões da Serra de Fita Largura	mm	3-16	3-16	3-20
Velocidade da Fita	m/min	Baixa 20-85 / Alta 120-500	Baixa 20-85 / Alta 120-500	Baixa 20-80 / Alta 120-500
Potência do Motor	KW/HP	1.5 / 2	1.5 / 2	1.5 / 2
Peso da Máquina	kg	440	500	900
Dimensões da Máquina (L x W x H)	mm	1200 x 760 x 2100	1300 x 760 x 2140	1800 x 760 x 2140

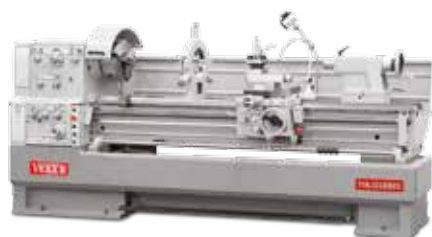


LINHA ECO - TVK-1640

TORNO UNIVERSAL
MECÂNICO

ITEM/MODELO		TVK-1440	TVK-1440	TVK-1640	TVK-1660	TVK-1840	TVK-1860
		ECO*	ECOplus	ECO	ECO	ECO	ECO
Diâmetro Adm. sobre o Barramento	mm	360	360	410	410	460	460
Diâmetro Adm. sobre o Carro Transversal	mm	224	210	255	255	270	270
Diâmetro Admissível na Cava	mm	502	510	580	580	690	690
Distância entre Pontas	mm	1.000	1.000	1.000	1.500	1.000	1.500
Curso do Carro Transversal	mm	170	178	210	210	285	285
Nariz da Árvore	Cam-Lock	D1-4"	D1-4"	D1-6"	D1-6"	D1-6"	D1-6"
Gama de Velocidades	rpm	70 - 2.000	40 - 1.800	45 - 1.800	45 - 1.800	25 - 2.000	25 - 2.000
Cone - Contraponto	MT	Nº 3	Nº 3	Nº 4	Nº 4	Nº 4	Nº 4
Rosca Métrica	mm	0,40 - 7,0	0,40 - 7,0	0,2 - 14	0,2 - 14	0,1 - 14	0,1 - 14
Peso da Máquina	kg	520	1200	1.160	1.340	1.650	1.810

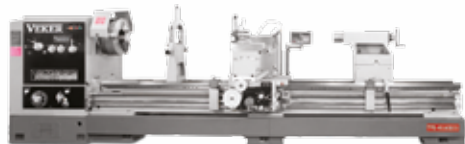
*Torno de Bancada



LINHA ECO - TVK-22120

TORNO UNIVERSAL
MECÂNICO

ITEM/MODELO		TVK-2060 ECO	TVK-2280 ECO	TVK-2680 ECO	TVK-2686 ECO	TVK-22120 ECO
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	510	560	660	660	560
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	305	355	440	440	355
Diâmetro Admissível na Cava	mm	735	785	900	900	785
Distância entre Pontas	mm	1.500	2.000	2.000	2.600	3.000
Curso do Carro Transversal	mm	316	316	370	316	316
Nariz da Árvore	Cam-Lock	D1-8"	D1-8"	D1-8"	D1-8"	D1-8"
Gama de Velocidades	rpm	25 - 1.600	25 - 1.600	25 - 1.600	25 - 2.000	25 - 1.600
Cone - Contraponto	MT	Nº 7	Nº 7	Nº 7	Nº 7	Nº 5
Rosca Métrica	mm	0,20 - 14	0,20 - 14	0,45 - 120	0,20 - 14	0,20 - 14
Peso da Máquina	kg	2.160	2.560	3.345	2.930	2.930



LINHA ECO - TVK-48160

TORNO UNIVERSAL
MECÂNICO

ITEM/MODELO		TVK-26120 ECO	TVK-32120 ECO	TVK-4880 ECO	TVK-48160 ECO	TVK-48240 ECO
Diâmetro Admissível sobre o Barramento	mm	660	800	1.200	1.200	1.200
Diâmetro Admissível sobre o Carro Transversal	mm	440	570	685	685	685
Diâmetro Admissível na Cava	mm	900	1.035	1.400	1.400	1.400
Distância entre Pontas	mm	3.000	3.000	2.000	4.000	6.000
Curso do Carro Transversal	mm	370	420	420	420	420
Nariz da Árvore	Cam-Lock	D1-8"	D1-8"	D1-11"	D1-11"	D1-11"
Gama de Velocidades	rpm	25 - 1.600	25 - 1.600	14 - 750	147 - 750	147 - 750
Cone - Contraponto	MT	Nº 5	Nº 5	Nº 6	Nº 6	Nº 6
Rosca Métrica	mm	0,45 - 120 (54)	0,45 - 120 (54)	1 - 240 (54)	1 - 240 (54)	1 - 240 (54)
Peso da Máquina	kg	3.710	3.870	5.100	6.100	8.100



ELECTROCUT - CT-320

EDM - ELETROEROSÃO
POR PENETRAÇÃO-ZNC

ITEM/MODELO		CT-320	CT-450	CT-550	CT-650
Dimensão da mesa	mm	500 x 250	700 x 420	900 x 500	1100 x 650
Carga máxima sobre a mesa	Kg	450	1200	1500	2000
Curso dos eixos X, Y	mm	300 x 250	450 x 350	550 x 450	650 x 550
Curso do eixo Z	mm	160 + 200	200 + 200	220 + 300	280 + 350
Dimensão do tanque	mm	900x570x345	1140x670x400	1140x860x500	1750x1080x600
Peso máximo do eletrodo	kg	50	90	120	200
Precisão de posicionamento da mesa	mm	0,01	0,01	0,01	0,01
Corrente de erosão	amp.	50A	50A	50A	50A
Remoção máxima de material	mm³/min	380 ± 10%	380 ± 10%	380 ± 10%	380 ± 10%
Mínimo desgaste volumétrico do eletrodo		≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%
Melhor rugosidade de acabamento	Ra	≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm	≤ 0,6 µm
Dimensões da máquina	mm	1950x1300x2100	1550x1400x2200	2000x1600x2350	2900x1800x2600
Peso da máquina	kg	1400	1700	2500	3200



ELECTROCUT - AF50

EDM - ELETROEROSÃO
POR PENETRAÇÃO - CNC

ITEM/MODELO		AF50	AF70	AF3300	AF4300
Dimensões da Mesa	mm	600x400	800x550	1400x900	2500x1200
Cursos (X/Y/Z)	mm	380x250x250	600x400x350	1300x700x500	2100/1450*2 x 900 x 500
Resolução (XYZ)	mm	0.001			
Dimensões do Tanque	mm	1050x620x380	1430x800x500	2250x1300x650	3500x1800x650
Peso Máximo do Eletrodo	kg	70	100	200	200
Peso Máximo da Peça	kg	1000	2000	6000	8000
Dimensões Máximas da Peça	mm	800x500x320	1100x600x450	2000x1100x600	3200x1600x600
Corrente Máxima	A	64	128	128	128
Melhor Rugosidade (Ra)	µm	0.15	0.15	0.3	0.3
Capacidade Máxima de Remoção	mm³/min	380 (cobre-aço 64A)	550 (cobre-aço 128A)		



ELECTROCUT - EL32

**EWC - ELETROEROSÃO
CNC - FIO DE MOLIBDÊNIO**

ITEM/MODELO	EL32	
Dimensões da Mesa	mm	660 x 450
Cursos X/Y	mm	400 x 320
Cursos U/V	mm	25 x 25
Curso Z	mm	300 (motorizado)
Ângulo máximo de corte (Opcional)		± 12° / 80mm / (± 24° / 80mm)
Velocidade Máxima de corte	mm ³ /min	≥ 200
Peso Máximo da Peça	kg	300
Área de trabalho	mm	980 x 550
Espessura máxima de corte	mm	300
Diâmetro de fio	mm	0,12 - 2,0
Rugosidade mínima	Ra	≤ 0,7



ELECTROCUT - AR-40

**EWC - ELETROEROSÃO
CNC - FIO DE MOLIBDÊNIO**

ITEM/MODELO	AR-40	AR-60	AR-80	AR-100	
Dimensões da Mesa	mm	590 x 440	820 x 500	1100 x 800	1300 x 900
Cursos X/Y	mm	400 x 300	550 x 400	800 x 630	1000 x 800
Curso U/V	mm	70 x 70			
Curso Z	mm	300	300	500 (motorizado)	500 (motorizado)
Ângulo Máximo de Corte		± 15° / 80mm	± 15° / 80mm	± 6° / 50mm	± 10° / 80mm
Espessura Máxima de Corte	mm	300	400	500	500
Dimensões do Tanque	mm	960 x 550	1190 x 650	1500 x 1000	1660 x 1100
Peso Máximo da Peça	kg	500	600	1500	1500
Dimensões Máximas da Peça	mm	960 x 550 x 300	1190 x 650 x 400	1100 x 800 x 500	1660 x 1100 x 500
Velocidade Máxima de Corte	mm ³ /min	>200 (Cr-12)			



ELECTROCUT - AW510T

**EWC - ELETROEROSÃO
CNC - FIO DE LATÃO**

ITEM/MODELO	AE-400	AW310(T)	AW510(T)	AW1100(T)	
Cursos X/Y	mm	400 x 300	360 x 250	500 x 350	1100 x 800
Cursos U/V	mm	36 x 36	100 x 100		
Curso Z	mm	200	220	300	350
Diâmetro do Fio de Latão	mm	Ø 0.15 - Ø 0.3			
Velocidade do Fio	mm/s	30-200			
Velocidade Máxima de Corte	mm ³ /min	250			
Tipo de Trabalho		Lavagem	Submerso e Normal		Normal
Ângulo Máximo de Corte		±6° (100 mm espessura)	± 25° (50mm)		
Dimensão Máxima da Ferramenta	mm	1700 x 2500 x 2165	900 x 600 x 210	1000 x 680 x 295	1300 x 1000 x 345
Peso Máximo da Ferramenta	kg	250	400	500	2.000
Controle CNC		PC Industrial			



ELECTROCUT - AD100

**EDM - ELETROEROSÃO
POR FURO RÁPIDO**

ITEM/MODELO	AD100	
Controle dos Eixos X/Y/Z/W	Manivela Eletrônica	
Cursos X / Y / Z + W	mm	350 / 250 / 380 + 300
Corrente Máxima	A	30
Diâmetro do Eletrodo	mm	Ø 0.3 - Ø 3.0
Dimensões do Tanque	mm	800 x 450
Posicionamento		Manual
Dimensão da mesa	mm	550 x 360
Relação Diâmetro x Profundidade		1:300
Pressão máxima do dielétrico	bar	140
Velocidade máxima do eletrodo	rpm	70
Altura máxima de peça	mm	400

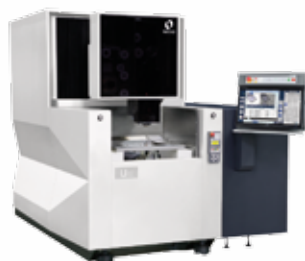
CONHEÇA NOSSA LINHA HIGH-TECH



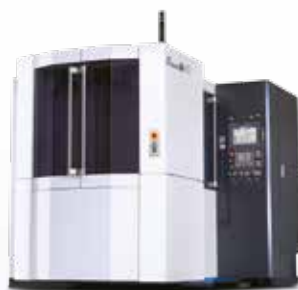
MAKE WHAT MATTERS



Centro de Usinagem Vertical



Eletroerosão a Fio e Penetração



Centro de Usinagem Horizontal



AMAZING CRYSTALLIZATION FROM
PRECISION MACHINE TECHNOLOGY



Centro de Torneamento



Centro de Usinagem Vertical



Centro de Usinagem Vertical c/ troca de pallet

TORNOS

THINK PARTS THINK TORNOS



Torno tipo suíço - 7 eixos: CT/DT



Torno tipo suíço - 8 à 13 eixos: GT/EvoDeco



Torno MultiSwiss: até 8 fusos

O conteúdo deste catálogo é de propriedade Grupo Bener, que se reserva o direito de alterar, complementar ou corrigir a qualquer momento sem prévio aviso.



GRUPO BENER

Rua Iracema Lucas, 450 (Antiga Rua Parsch)
Distrito Industrial - 13288-172 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 - vendas@bener.com.br

www.bener.com.br

SIGA O
GRUPO BENER
NAS REDES
SOCIAIS:

