

## Chaveteira Universal TM 200 CNC

- Comando numérico computadorizado Fagor 8037 com linguagem ISO, tela LCD colorido;
- Eixos X e Y acionados por servos motores AC Fagor de grande precisão de posicionamento e auto desempenho dinâmico;
- Fusos de esferas recirculantes pré-carregados por castanha dupla, movimentam os dois eixos X e Y da máquina e são cobertos por protetores sanfonados para evitar que as guias e fusos sejam danificados por impurezas ou cavacos;
- Sistema centralizado resistivo e automático de lubrificação dos fusos e guias;
- Eixo Z acionado por sistema de biela e controlado via inversor de frequência pelo comando numérico, com recuo de ferramenta no retorno de cada golpe de usinagem;
- Guias prismáticas do eixo Z retificadas e cromadas;
- Tensão elétrica trifásica;
- Refrigeração de corte ;
- Curso longitudinal X (mesa de coordenadas)..... MM 290;
- Curso transversal Y (mesa de coordenadas)..... MM 90;
- Curso Maximo de usinagem (cabeçote)..... MM 200;
- Dimensão útil da mesa de coordenadas..... MM 260 X 700;
- Distância entre rasgos T..... MM 75;
- Capacidade dimensional da peça a ser usinada sobre a mesa coordenada Ø 460 X 400 alt (dimensão variável conforme a posição de fixação da peça);
- Dimensão do canal “T” da mesa de coordenadas..... MM = 14 x 10 X 23;
- Exatidão de entrada de dados (Profundidade, largura de chavetas, etc...)..... 0,01
- Precisão de avanço longitudinal X acionado por servo motor..... MM = 0,01;
- Precisão de avanço transversal Y acionado por servo motor..... MM = 0,01;
- Potencia da máquina..... CV = 3
- Alimentação / Frequência..... 220 Volts 60 Hz
- Peso aproximado da Máquina .....1000 kg